

# 台州杭博阀门有限公司年产 120 万套阀门生产线技改项目竣工环境

## 保护自行验收会会议纪要

### 会议内容摘要

本公司年产 120 万套阀门生产线技改项目竣工环境保护验收会议于 2021 年 4 月 29 日上午在本公司会议室召开，参加验收会的有贾敏、黄英芝、赵仁华等 3 人，并成立了验收工作组。会前验收组成员对本项目的进行了现场检查，会议由贾敏主持。会上赵仁华汇报了治污工作总结，参会人员听取汇报和现场自查的基础上，经充分讨论，形成验收意见如下。

#### 一、工程建设基本情况

台州杭博阀门有限公司位于玉环市龙溪工业区，建筑面积为 11.4 亩。企业于 2020 年 12 月委托浙江泰诚环境科技有限公司编制了《台州杭博阀门有限公司年产 120 万套阀门生产线技改项目环境影响报告表》，并于 2020 年 12 月 29 号获得相应的环评批复台环建（玉）[2020]473 号，主要购置数控车床、下料机、抛丸机、水抛机等生产设备，具备年产 120 万套阀门的生产能力。

#### 二、环境保护设施建设情况

##### 1、废水

项目生活污水经预处理后纳入园区市政污水管网，生产废水收集后委托台州华浙环保有限公司处置。

##### 2、废气

企业抛丸废气经自带布袋除尘设备处理后，最终由 15m 高排气筒高空排放。

##### 3、噪声

主要为各生产设备的运行噪声，加强了设备的维护，防止不正常噪声产生，再采取相关的隔声降噪措施。

##### 4、固废

项目产生的一般固废为废边角料、废钢珠、废磨料和抛丸集尘灰，企业配套建设一般固废堆场，出售给物资部门进行综合利用；项目产生的危险固废为废切削液和废包装桶，企业已配套设置 1 间危废堆场，堆场尺寸为 L: 1.5m×W: 1.5m×H: 2m；堆场地面及墙裙采用环氧树脂刷砌，废切削液由浙江青鑫数据有限公司提供的专用桶暂存（桶分 2 层，里层为不锈钢桶，外层由塑料桶包裹，具备防渗漏效果），同时各堆场门口张贴危废标识和危废周知卡，堆场内设有危废台账；企业已和浙江青鑫数据有限公司签订危废处置合同，收集后委托浙江青鑫数据有限公司清运，废切削液最终由玉环市乳化液有限公司处置，废包装桶由兰溪自立环保科技有限公司处置；生活垃圾采用密闭式垃圾桶收集，防止臭气扩散，定期委托环卫部门统一清运处置，做到日产日清。

#### 三、验收结论

台州杭博阀门有限公司年产 120 万套阀门生产线技改项目手续完备，较好的执行了环保“三同时”的要求，验收资料齐全，环境保护措施均已按照环评及批复的要求落实到位，建立了各类完善的环保管理制度，各主要污染物的指标达到相应污染物排放标准的要求，符合环境保护设施验收要求，验收工作组同意本项目通过环境保护设施验收。

#### 四、问题及建议

1、做好雨污分流工作，生活污水纳入园区污水管网，加强生产废水收集，并委托台州华浙环保科技有限公司统一安全处理。

- 2、加强车间通风换气。
- 3、加强设备维护保养，按照环评要求做好隔声降噪措施，达到隔声降噪的效果。
- 4、做好固废的分类收集、贮存、处置工作，严格执行危险固废申报制度、转移联单制度，做好相关台账记录。
- 5、认真落实各项环保措施，严格执行“三同时”等环保制度，确保各污染物排放达到国家和地方规定要求。
- 6、设立长效的管理制度，重视环境保护。树立清洁生产的思想意识，严格按照操作技术规范进行操作，防止违规操作。
- 7、积极开展清洁生产，减少污染物排放。

台州杭博阀门有限公司  
2021年4月29日

