

台州群发智能科技股份有限公司年产 50 台多工位机床、800 台数控

机床生产线技改项目竣工环境保护自行验收会会议纪要

会议内容摘要

本公司年产 50 台多工位机床、800 台数控机床生产线技改项目竣工环境保护验收会议于 2021 年 9 月 16 日上午在本公司会议室召开，参加验收会的有周清华-技术部长、林军-生产厂长、林圣迪-采购经理等 3 人，并成立了验收工作组。会前验收组成员对本项目的进行了现场检查，会议由验收单位主持。会上林圣迪汇报了治污工作总结，参会人员在听取汇报和现场自查的基础上，经充分讨论，形成验收意见如下。

一、工程建设基本情况

台州群发智能科技股份有限公司位于玉环市沙门镇惠海路 41 号，用地面积为 9995.91m²。企业于 2021 年 1 月委托浙江泰诚环境科技有限公司编制了《台州群发智能科技股份有限公司年产 50 台多工位机床、800 台数控机床生产线技改项目环境影响报告表》，于 2021 年 2 月 9 号获得相应的环评批复台环建（玉）[2021]22 号，主要购置喷漆房、锯床、铣床等加工设备，具备年产 50 台多工位机床、800 台数控机床的生产能力。

二、环境保护设施建设情况

1、废水

项目实施清污分流、雨污分流。项目生活污水经化粪池预处理后纳入市政污水管网，至玉环市滨港工业城污水处理厂处理后排放。

2、废气

企业涂装工序和批灰工序产生的废气密闭负压收集后经“过滤+光氧催化+活性炭吸附”净化处理后经 15m 高排气筒高空排放，打磨废气密闭负压收集经脉冲除尘器处理后经 15m 高排气筒高空排放，同时企业加强车间通风换气。

3、噪声

企业应合理布置高噪声设备位置，选用低噪声设备，采取隔声、减震等措施，加强设备维护，确保边界噪声达标。

固废

本次项目固体主要为边角料、集尘灰、废砂布、漆渣、废包装材料、废过滤棉、废活性炭、废乳化液和生活垃圾。项目产生的一般固废为角料、集尘灰、废砂布，企业配套建设一般固废堆场，出售给物资部门进行综合利用；项目产生的危险固废为漆渣、废包装材料、废过滤棉、废活性炭和废乳化液，企业已配套设置 1 间危废堆场，堆场尺寸为 L: 4m×W: 2.4m×H: 2.2m；堆场地面及墙裙采用环氧树脂刷砌，危废底部设置托盘，同时各堆场门口张贴危废标识和危废周知卡，堆场内设有危废台账；企业已和台州市德长环保有限公司签订危废处置合同，收集后委托其处置；生活垃圾采用密闭式垃圾桶收集，防止臭气扩散，定期委托环卫部门统一清运处置，做到日产日清。

三、验收结论

台州群发智能科技股份有限公司年产 50 台多工位机床、800 台数控机床生产线技改项目手续完备，较好的执行了环保“三同时”的要求，验收资料齐全，环境保护措施均已按照环评及批复的要求落实到位，建立了各类完善的环保管理制度，各主要污染物的指标达到相应污染物排放标准的要求，符合环境保护设施验收要求，验收工作组同意本项目通过环境保护设施验收。

四、问题及建议

- 1、做好雨污分流工作，生活污水纳入园区污水管网。
- 2、定期我维护废气处理设施，加强车间通风换气。
- 3、加强设备维护保养，按照环评要求做好隔声降噪措施，达到隔声降噪的效果。
- 4、做好固废的分类收集、贮存、处置工作，严格执行危险固废申报制度、转移联单制度，做好相关台账记录。
- 5、认真落实各项环保措施，严格执行“三同时”等环保制度，确保各污染物排放达到国家和地方规定要求。
- 6、设立长效的管理制度，重视环境保护。树立清洁生产的思想意识，严格按照操作技术规范进行操作，防止违规操作。
- 7、积极开展清洁生产，减少污染物排放。

台州群发智能科技股份有限公司
2021年9月16日

