

# 浙江泽顺制冷科技有限公司年产 550 万只膨胀阀、100 万只单向阀和 100 万只铜接件技改项目竣工环境保护验收意见

2025 年 11 月 22 日，浙江泽顺制冷科技有限公司根据《浙江泽顺制冷科技有限公司年产 550 万只膨胀阀、100 万只单向阀和 100 万只铜接件技改项目竣工环境保护验收监测报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法規、建设项目竣工环境保护验收技术指南、本项目环境影响评价报告表等要求对本项目环境保护设施进行验收，提出意见如下：

## 一、工程建设基本情况

### （一）建设地点、规模、主要建设内容

浙江泽顺制冷科技有限公司位于浙江省台州市温岭市泽国镇后仓路 228 号东南角一楼、二楼，租赁建筑面积为 1296m<sup>2</sup>，主要从事膨胀阀、单向阀、铜接件的生产。

企业主要建设了高精度数控车床、钻孔机床、滚槽机等设备，项目具备年产 550 万只膨胀阀、100 万只单向阀和 100 万只铜接件的能力。

### （二）建设过程及环保审批情况

企业于 2024 年 10 月委托浙江泰诚环境科技有限公司编制了《浙江泽顺制冷科技有限公司年产 550 万只膨胀阀、100 万只单向阀和 100 万只铜接件技改项目建设项目环境影响报告表》，于 2024 年 10 月 31 日获得环评批复-台环建（温）[2024]138 号。企业于 2024 年 10 月 22 日申请了固定污染源排污登记回执，登记编号为 91331081MABM16R789001W。

企业落实了环评要求的环保措施，浙江绿安检测技术有限公司完成本项目竣工环境保护验收监测工作并编制验收监测报告表。

### （三）投资情况

浙江泽顺制冷科技有限公司年产 550 万只膨胀阀、100 万只单向阀和 100 万只铜接件技改项目总投资 860 万元，其中环保投资 4 万元，占总投资的 0.47%。

### （四）验收范围

验收范围：浙江泽顺制冷科技有限公司年产 550 万只膨胀阀、100 万只单向阀和 100 万只铜接件技改项目主体工程及其配套环保设施。生产规模：年产 550 万只膨胀阀、100 万只单向阀和 100 万只铜接件。

## 二、工程变动情况

本项目建设性质、规模、建设地点、生产工艺及污染防治措施均与环评一致。

平面布局：项目检测区仅在上下楼层调整，项目厂界到周边敏感保护目标的距离不变。

对照生态环境部关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）的通知》（环办环评函〔2020〕688号），项目以上变化不属于重大变动。

## 三、环境保护设施建设情况

### （一）废水

项目产生的废水主要为员工生活污水。生活污水经化粪池预处理后排入市政污水管网，纳入温岭市丹崖污水处理厂处理。

### （二）废气

项目废气主要为机加工油雾和非甲烷总烃。油雾、非甲烷总烃产生量较少，外泄量较少，环评不做定量分析。生产期间，企业加强车间通风换气。

### （三）噪声

项目产生的噪声主要为各类生产设备运行产生的机械噪声。企业选用低噪声设备，采取减振垫、厂房墙体隔声，并加强设备的日常维护，避免因设备不正常运转产生的高噪声现象；合理规划，将高噪声设备布置于远离厂界处，并且在进行生产时关闭门窗，减少噪声对外环境的影响；加强职工环保意识教育，进行文明生产，减少人为噪声。

### （四）固废

项目产生的固体废物主要为干式金属屑、规范化处理后的湿式切削金属屑、含油金属屑（切削油）、废包装材料、废切削油、废润滑油、废油桶和员工生活垃圾。一般固废主要为干式金属屑、规范化处理后的湿式切削金属屑、含油金属屑（切削油）、废包装材料，暂存于一般固废仓库，分类贮存，一般固废收集后外卖资源回收单位，企业已配套设置1处一般固废堆场，堆场面积为5m<sup>2</sup>。本项目产生的危险废物为含油金属屑（切削油）、废切削油、废润滑油、废油桶。目前企业已配套设置1间危废堆场，堆场面积为12m<sup>2</sup>；堆场地面及墙裙采用环氧树脂刷砌，同时各堆场门口张贴危废标识和危废周知卡，堆场内设有危废台账；危废委托温岭绿佳生态环境有限公司安全处置。生活垃圾收集后由环卫部门统一清运。各类固废均得到妥善收集和处置。

企业已对生产产生的固废进行妥善收集和处置，项目产生的一般固废贮存和处置符

合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020),危险废物的贮存和处置符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023),符合环保竣工验收的要求。

#### 四、环境保护设施调试效果

##### 1、废水

监测期间,本项目生活污水排放口两天化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、石油类的平均排放浓度和 pH 均符合《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中新扩改的三级标准,其中氨氮、总磷执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)中的间接排放限值,总氮的平均排放浓度均符合《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)。

##### 2、废气

###### (1) 厂界无组织废气

在该项目厂界上风向设置 1 个无组织废气排放参照点,下风向设置 3 个无组织废气排放监控点。从两天的监测结果看,总悬浮颗粒物的浓度最高点为  $245\mu\text{g}/\text{m}^3$ ,非甲烷总烃的小时浓度值最高为  $1.04\text{mg}/\text{m}^3$ ,总悬浮颗粒物、非甲烷总烃的浓度均符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中无组织排放监控浓度限值。

###### (2) 厂区内无组织废气

在生产车间西侧门口设置了 1 个厂区内无组织废气监测点。监测期间,非甲烷总烃的小时浓度值最高为  $0.96\text{mg}/\text{m}^3$ ,非甲烷总烃的小时浓度值均符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)中的无组织特别排放限值。

##### 3、噪声

监测期间,项目厂界东、厂界南、厂界西、厂界北各测点两天昼间噪声测得值范围为  $56\sim 59\text{dB}(\text{A})$ ,符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 3 类标准。

##### 4、固废

项目产生的固体废物主要为干式金属屑、规范化处理后的湿式切削金属屑、含油金属屑(切削油)、废包装材料、废切削油、废润滑油、废油桶和员工生活垃圾。

一般固废主要为干式金属屑、规范化处理后的湿式切削金属屑、含油金属屑(切削油)、废包装材料,暂存于一般固废仓库,分类贮存,一般固废收集后外卖资源回收单位,企业已配套设置 1 处一般固废堆场,堆场面积为  $5\text{m}^2$ 。本项目产生的危险废物为含

油金属屑（切削油）、废切削油、废润滑油、废油桶。目前企业已配套设置 1 间危废堆场，堆场面积为 12m<sup>2</sup>；堆场地面及墙裙采用环氧树脂刷砌，同时各堆场门口张贴危废标识和危废周知卡，堆场内设有危废台账；危废委托温岭绿佳生态环境有限公司安全处置。生活垃圾收集后由环卫部门统一清运。各类固废均得到妥善收集和处置，符合环保竣工验收的要求。

#### 5、总量控制

本项目各污染物年外排环境总量符合环评中总量控制要求。

### 五、工程建设对环境的影响

在该项目厂界东南侧 40m 的腾蛟村居民区设置 1 个环境空气监测点。从两天的监测结果看，总悬浮颗粒物的浓度最高点为 226μg/m<sup>3</sup>，非甲烷总烃的小时浓度值最高为 1.06mg/m<sup>3</sup>，总悬浮颗粒物的浓度均符合《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其修改单二级标准，非甲烷总烃的浓度均符合《大气污染物综合排放标准详解》中规定的浓度限值。

项目厂界东南侧 40m 的腾蛟村居民区两天昼间噪声测得值均为 55dB(A)，符合《声环境质量标准》（GB3096-2008）中的 2 类标准

综上，项目已按照环评的要求落实了各项环保设施，验收监测结果均符合相关标准，对周边环境的影响控制在环评的要求以内。

### 六、验收结论

浙江泽顺制冷科技有限公司年产 550 万只膨胀阀、100 万只单向阀和 100 万只铜接件技改项目环保手续完备，较好的执行了“三同时”的要求，废水、废气、噪声、固废等相应配套的主要环保治理设施均已按照环评的要求建成，建立了较完善环保管理制度，废水、废气、噪声的监测结果均能达到相应标准，总量符合环评及审批意见要求，固废均已妥善储存并委托处置。验收工作组认为浙江泽顺制冷科技有限公司年产 550 万只膨胀阀、100 万只单向阀和 100 万只铜接件技改项目符合环保设施竣工验收条件，同意通过验收。

### 七、后续要求

#### 对监测单位的要求：

监测单位须按照《建设项目竣工环境保护验收技术规范 污染影响类》的要求进一步完善监测报告表内容。

**对建设单位的要求：**

- 1、进一步规范固废管理，完善危废和一般固废堆场的规范建设、标识标记，各类固废及时转移，危废严格执行转移联单制度。
- 2、定期检测高噪声源设备使用情况，确保高噪声源设备正常使用，并不断完善减振、隔声等降噪措施。
- 3、建立长效环保管理制度，完善各项台账记录，加强环境风险防范管理，定期开展环境风险自查，确保环境安全。

**八、验收人员信息**

验收人员信息见附件“浙江泽顺制冷科技有限公司年产 550 万只膨胀阀、100 万只单向阀和 100 万只铜接件技改项目”竣工环境保护验收验收组名单”。

金耿 刘慧 徐林霞 叶高  
苏海舟 连晓燕



浙江泽顺制冷科技有限公司  
2025年11月22日

浙江泽顺制冷科技有限公司年产 550 万只膨胀阀、100 万只单向阀和 100 万只铜接管技改项目竣工环境保护验收工作组签到表

序号	单位	电话	职称/职务	身份证号码	签名	备注
1	浙江泽顺制冷科技有限公司	18658669991	总经理	33262319690119351X	金秋	验收组长
2	台州市界北环保科技有限公司	13858619795	工程师	33100419870527065	徐林表	专家
3	浙江晋成节能环保技术有限公司	18358615673	高工	331003198809070073	孙晓幸	专家
4	台州学院	15267610755	博士	3310031986030005	成磊	专家
5	浙江绿安检测技术有限公司	15057600042	工程师	331082199208252331	薛海丹	检测单位
6	浙江绿安检测技术有限公司	18815106061	工程师	33038219804234000	李顺燕	检测单位
7						
8						
9						
10						
11						
12						

2025 年 11 月 22 日