

温岭鼎亿汽车部件有限公司年电泳加工 25 万套摩托车车架、25 万套电瓶车车架、50 万套金属零配件技改项目（先行）竣工环境保护验收意见

2025 年 12 月 31 日，温岭鼎亿汽车部件有限公司根据《温岭鼎亿汽车部件有限公司年电泳加工 25 万套摩托车车架、25 万套电瓶车车架、50 万套金属零配件技改项目（先行）竣工环境保护验收监测报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术指南、本项目环境影响评价报告表等要求对本项目环境保护设施进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

温岭鼎亿汽车部件有限公司位于浙江省台州市温岭市箬横镇白马路 1 号，从事摩托车车架、电瓶车车架、金属零配件的生产。

项目于 2023 年 1 月开工，主要建设 2 条全自动电泳线、1 条喷塑及固化生产线、机加工生产线、焊接生产线等，委托台州市远清环保科技有限公司设计并建设了废水和废气处理设施，目前具备年电泳加工 25 万套摩托车车架、25 万套电瓶车车架、50 万套金属零配件的能力。项目钻床加工工艺、冲压工艺、抛丸工艺部分外协，线切割工艺、数控车床加工工艺、去毛刺工艺全部外协。未建设的工艺外协，因此先行项目的生产规模与环评一致。

（二）建设过程及环保审批情况

2022 年 2 月，企业购置位于浙江省台州市温岭市箬横镇白马路 1 号现有已建厂房从事电瓶车车架的制造，生产工艺为下料、焊接，车间内已安置设备为激光切割机、锯床、锯管机、CO₂ 气体保护焊机、OTC 机械臂、点焊机。根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》，仅分割、焊接、组装的除外，可不需要编制环评。企业已进行了固定污染源排污登记，登记编号为 91331081MA2HH8BY9W001Y。

为了迎合市场需求并兼顾发展，企业计划新增冲压、机加工、抛丸、脱脂、硅烷化、电泳、喷塑等工序，提高产品的附加值，并扩大产品方案新增摩托车车架及对外进行金属零配件的电泳加工。企业于 2022 年 12 月委托浙江泰诚环境科技有限公司编制了《温岭鼎亿汽车部件有限公司年电泳加工 25 万套摩托车车架、25 万套电瓶车车架、50 万套金属零配件技改项目环境影响报告表》，并于 2022 年 12 月 26 日获得台州市生态环境局温岭分局的批复-台环建（温）[2022]251 号。企业于 2025 年 5 月 21 日变更了排污登记回执，登记编号为 91331081MA2HH8BY9W001Y。企业委托台州市远清环保科技有限公司

设计并建设了废气、废水处理设施，配套的环保设施运行正常，浙江绿安检测技术有限公司完成本项目竣工环境保护验收监测工作并编制验收监测报告表。

（三）投资情况

温岭鼎亿汽车部件有限公司年电泳加工 25 万套摩托车车架、25 万套电瓶车车架、50 万套金属零配件技改项目（先行）项目实际总投资 2800 万元，其中环保投资 95 万元，占总投资的 3.4%。

（四）验收范围

验收范围：温岭鼎亿汽车部件有限公司年电泳加工25万套摩托车车架、25万套电瓶车车架、50万套金属零配件技改项目（先行）主体工程及其配套环保设施。生产规模：先行项目具备年产电泳加工25万套摩托车车架、25万套电瓶车车架、50万套金属零配件的能力。

二、工程变动情况

项目建设性质、规模、建设地点、废气污染防治措施均与环评一致，生产工艺、生产设备数量、厂区平面布局、废水污染防治措施较环评个别调整。

平面布局：喷塑线在 1 号厂房 1F 内部调整，从电泳车间调整至模具制造车间，固废堆场在厂区内调整，项目其它主要功能布局与环评一致。平面布局内部调整，项目厂界到最近的敏感保护目标的距离不变，不新增敏感点。

生产工艺及生产设备：先行项目线切割工艺、数控车床加工工艺、去毛刺工艺全部外协，激光切割工艺、抛丸工艺、钻床加工工艺、冲压工艺部分外协，2 条全自动电泳线规格较环评审批规格个别变化，先行项目其它生产工艺与环评及情况说明一致。根据环评情况说明，调整后的电泳线废水量较环评有所减少，项目以上变化不属于重大变动。

废水污染防治措施：相较于原环评废水处理工艺，调整后的废水工艺较原环评增加了一道高级氧化沉淀池。超滤废水、废气喷淋废水等通过独立的高浓废水收集池收集并经高级氧化沉淀池处理后通过限流泵与经隔油池处理后的电泳清洗废水（脱脂废液）一同经“调节+物化”预处理与部分生活污水再经“A/O”预处理后纳入市政污水管网，最终由温岭市箬横污水处理厂处理后排放。针对变化内容，企业已委托环评单位编制了项目非重大变动环境影响分析说明。根据该分析说明，先行项目废水设施以上变化不属于重大变动。

依据生态环境部关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）的通知》（环办环评函〔2020〕688号），项目无重大变动。

三、环境保护设施建设情况

(一) 废水

本项目产生的废水为电泳线废水(脱脂废液、硅烷后水洗废水、电泳后纯水洗废水)、超滤系统废液、反渗透浓水、废气喷淋废水以及员工生活污水。生活污水经化粪池预处理,超滤废水、废气喷淋废水通过独立的高浓废水收集池收集并经高级氧化沉淀池处理后通过限流泵与经隔油池处理后的电泳清洗废水(脱脂废液)一同经“调节+物化”预处理与部分生活污水再经“A/O”预处理后纳入市政污水管网,最终进入温岭市箬横污水处理厂处理后排放。

(二) 废气

项目产生的废气主要为激光切割烟尘、焊接烟尘、去毛刺粉尘、抛丸粉尘、电泳废气、柴油燃烧废气、喷塑粉尘、喷塑固化废气。焊接烟尘(自动焊,1#车间3F)收集后与激光切割烟尘经脉冲布袋除尘器处理后通过1根15m高排气筒(DA001)高空排放。焊接烟尘(手工焊,1#车间2F)单独收集后经脉冲布袋除尘器处理后通过1根15m高排气筒(DA007)高空排放。抛丸粉尘密闭收集后经设备自带的布袋除尘器处理后通过1根15m高排气筒(DA002)高空排放。电泳生产线进行封闭,仅预留工件进出通道。电泳槽废气通过顶部排气口收集,烘干废气经管道收集后采用“二级水喷淋”处理后通过1根15m高排气筒(DA003)高空排放。柴油燃烧废气收集后经“布袋除尘器”处理后通过1根15m高排气筒(DA004)高空排放。喷塑粉尘底部集气罩收集后经设备自带的滤筒除尘后再采用“布袋除尘”处理后通过1根15m高排气筒(DA005)高空排放。喷塑固化废气经管道收集后采用“活性炭吸附”处理后通过1根15m高排气筒(DA006)高空排放。

(三) 噪声

项目产生的噪声主要为各类生产设备运行产生的机械噪声。企业优先选用低噪声设备,加强设备的日常维护保养,定期润滑传动设备,使其处于良好的工况,避免因设备不正常运转产生的高噪声现象。合理规划,尽可能将高噪声设备布置于远离厂界处,减少噪声对外环境的影响。生产时车间关闭门窗,并优化设备运行时间的安排。对于高噪声机械设备,采用合理的降噪、减噪措施,安装隔振元件、柔性接头、隔振垫等。为减轻项目原辅材料运输过程中车辆噪声对其集中通过区域的影响,企业对运输车辆加强管理和维护,保持车辆有良好的车况。企业厂界周围尽可能的多种乔木、灌木,在美化环境的同时降低生产过程中的噪声对厂界的影响程度。

（四）固废

项目产生的固废主要为金属边角料、废砂轮、废焊材、废钢丸、脱脂槽渣、电泳槽渣、滤渣及废超滤膜、废 RO 膜、废切削液（含金属屑）、集尘灰、废布袋、废活性炭、废水处理污泥、废油桶、废危化品包装桶、废危化品包装袋、废矿物油、电泳漆包装桶、废包装材料以及员工生活垃圾。企业已配套建设 1 处一般固废堆场，堆场位于厂区北侧，做好了防雨淋工作。企业已配套建设 2 间危废堆场，位于厂区西侧，总占地面积 33m²，堆场整体密闭，地面及墙裙已做好防腐防渗漏措施，堆场内放置托盘防渗，同时门口张贴危废标识牌及危废周知卡，产生的危险废物委托东阳纳海环境科技有限公司和台州泓岛环保科技有限公司安全处置。生活垃圾和妥善收集后由环卫部门统一清运，做到日产日清。各类固废的收集和处置工作符合环保竣工验收的要求。

（五）其他环境保护设施

1、环境风险防范设施

企业在厂区设置了消防栓，已配备足够的防火灭火器材。厂原辅料储存区、生产装置区、废水处理设施、固体废物堆存区的防渗措施满足相关要求。已落实专人管理，做好化学品进出库记录。企业设置了 1 个 100m³的应急池，用于收集事故废水。已按要求配备相应的应急物资与设备，并定期进行环境事故应急演练。

四、环境保护设施调试效果

1、废水

监测期间，项目生产废水标排口、生活污水化粪池出口、废水总排口两天化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、石油类、阴离子表面活性剂、氟化物的平均排放浓度和 pH 值均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中新扩改的三级标准，其中氨氮、总磷符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）中的标准，总氮符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）中的 B 级标准。

2、废气

（1）有组织废气

监测期间，项目激光切割烟尘和三楼焊接烟尘脉冲布袋除尘设施排气筒 DA001、二楼焊接烟尘脉冲布袋除尘设施排气筒 DA007 两天颗粒物的平均排放浓度和平均排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中新污染源的二级标准。

监测期间，项目抛丸废气自带布袋除尘设施排气筒 DA002 颗粒物的平均排放浓度、电泳槽及烘干废气二级水喷淋设施排气筒 DA003 非甲烷总烃的平均排放浓度以及臭气

浓度最大值均符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》(DB33/2146-2018)。

监测期间,项目柴油燃烧废气布袋除尘设施排气筒 DA004 颗粒物、氮氧化物、二氧化硫的基准排放浓度均符合《关于印发<工业炉窑大气污染综合治理方案>的通知》(环大气[2019]56号)和《关于印发浙江省工业炉窑大气污染综合治理实施方案的通知》(浙环函(2019)315号)中规定的限值,烟气黑度均符合《工业炉窑大气污染物排放标准》(GB9078-1996)。

监测期间,项目喷塑废气自带滤筒+布袋除尘设施排气筒 DA005 颗粒物的平均排放浓度、喷塑固化废气活性炭吸附设施排气筒 DA006 非甲烷总烃的平均排放浓度均符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》(DB33/2146-2018)。

(2) 无组织废气

在企业厂界上风向设置1个无组织废气排放参照点,下风向设置3个无组织废气排放监控点。从两天的监测结果看,非甲烷总烃的浓度均值最高为 $0.99\text{mg}/\text{m}^3$,总悬浮颗粒物的浓度最高点为 $280\mu\text{g}/\text{m}^3$,氮氧化物的浓度最高点为 $0.072\text{mg}/\text{m}^3$,臭气浓度最大值为14(无量纲),总悬浮颗粒物、非甲烷总烃、氮氧化物的浓度均符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中无组织排放监控浓度限值,臭气浓度最大值符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》(DB33/2146-2018)中的企业边界大气污染物浓度限值。

在企业生产车间门口设置1个厂区内挥发性有机物和无组织烟尘监测点。监测期间,非甲烷总烃浓度均值最高为 $0.81\text{mg}/\text{m}^3$,总悬浮颗粒物的浓度最高点为 $294\mu\text{g}/\text{m}^3$,非甲烷总烃的浓度均值符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)表A1中的特别排放限值,总悬浮颗粒物的浓度均符合《工业炉窑大气污染物排放标准》(GB9078-1996)

3、噪声

监测期间,项目厂界东、厂界南、厂界北各测点两天昼间噪声测得值范围为58~63dB(A),均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的3类标准。

4、固废

项目产生的固废主要为金属边角料、废砂轮、废焊材、废钢丸、脱脂槽渣、电泳槽渣、滤渣及废超滤膜、废RO膜、废切削液(含金属屑)、集尘灰、废布袋、废活性炭、废水处理污泥、废油桶、废危化品包装桶、废危化品包装袋、废矿物油、电泳漆包装桶、废包装材料以及员工生活垃圾。企业已配套建设1处一般固废堆场,堆场位于厂

区北侧，做好了防雨淋工作。企业已配套建设2间危废堆场，位于厂区西侧，总占地面积33m²，堆场整体密闭，地面及墙裙已做好防腐防渗漏措施，堆场内放置托盘防渗，同时门口张贴危废标识牌及危废周知卡，产生的危险废物委托东阳纳海环境科技有限公司和台州泓岛环保科技有限公司安全处置。生活垃圾和妥善收集后由环卫部门统一清运，做到日产日清。各类固废的收集和处置工作符合环保竣工验收的要求。

企业已对生产产生的固废进行妥善收集和处置，项目产生的一般固废贮存和处置符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)，危险废物的贮存和处置符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及其标准修改单(环境保护部公告2013年第36号)的要求。

5、总量控制

废水总量控制：经污水厂处理后，该项目年废水外排量、废水污染物外排环境总量化学需氧量、氨氮均符合环评总量控制指标。

废气总量控制：本项目实施后外排环境总量VOCs、SO₂、NO_x、颗粒物均符合环评核算先行项目总量控制指标。

五、工程建设对环境的影响

本项目敏感点厂区厂界北侧47m下朱村设1个环境空气质量监测点位。从两天的监测结果看，总悬浮颗粒物日均值最高为158μg/m³，非甲烷总烃浓度均值最高为1.04mg/m³，氮氧化物浓度最高为0.049mg/m³，二氧化硫浓度最高为0.025mg/m³，臭气浓度最大值<10(无量纲)。项目敏感点总悬浮颗粒物、氮氧化物、二氧化硫的浓度均符合《环境空气质量标准》(GB3095-2012)及2018年修改单中的二级标准，非甲烷总烃的浓度均符合《大气污染物综合排放标准详解》。

监测期间，下朱村两天昼间噪声测得值分别为56dB(A)、56dB(A)，符合《声环境质量标准》(GB3096-2008)中的2类标准。

综上，项目已按照环评的要求落实了各项环保设施，验收监测结果均符合相关标准，对周边环境的影响控制在环评的要求以内。

六、验收结论

温岭鼎亿汽车零部件有限公司在温岭鼎亿汽车零部件有限公司年电泳加工25万套摩托车车架、25万套电瓶车车架、50万套金属零配件技改项目(先行)环保手续完备，较好的执行了“三同时”的要求，废水、废气、噪声、固废等相应配套的主要环保治理设施均已按照环评的要求建成，建立了较完善环保管理制度，废水、废气、噪声的监测结果

均能达到相应标准，总量符合环评及批复要求，固废均已妥善储存并委托处置。验收工作组认为温岭鼎亿汽车部件有限公司在温岭鼎亿汽车部件有限公司年电泳加工 25 万套摩托车车架、25 万套电瓶车车架、50 万套金属零配件技改项目（先行）符合环保设施竣工先行验收条件，同意通过先行验收。

七、后续要求

对监测单位的要求：

监测单位须按照《建设项目竣工环境保护验收技术规范 污染影响类》的要求进一步完善监测报告表内容，核查固废产生量，完善相关附图附件。

对建设单位的要求：

1、进一步完善各类废水、废气的收集，做好相关处理设施运行维护，确保各污染物稳定达标排放。

2、进一步规范固废堆场建设及管理，及时转移各类固废，危废严格执行转移联单制度。定期检测高噪声源设备使用情况，确保高噪声源设备正常使用，并不断完善减振、隔声等降噪措施。

3、建立长效环保管理制度，完善各项台账记录，加强环境风险防范管理，定期开展环境风险自查，确保环境安全。

八、验收人员信息

验收人员信息见附件“温岭鼎亿汽车部件有限公司在温岭鼎亿汽车部件有限公司年电泳加工 25 万套摩托车车架、25 万套电瓶车车架、50 万套金属零配件技改项目（先行）”竣工环境保护验收组名单。

江洋
应以坚
潘皓
苏海舟
邱朝晖
温岭鼎亿汽车部件有限公司
2025 年 12 月 31 日

温岭鼎亿汽车零部件有限公司年电泳加工25万套摩托车车架、25万套电瓶车车架、50万套金属零配件技改项目（先行）竣工环境保护验收工作组签到表

序号	单位	电话	职称/职务	身份证号码	签名	备注
1	温岭鼎亿汽车零部件有限公司	1195862140		332623196902271133	郭嘉明峰	验收组长
2	台州市绿成者环保科技有限公司	1385685197	高工	3310021981050518	张以明	专家
3	台州学院	1525710771	博士	331003198903300051	陈菊	专家
4	台州市生态环境工程研究院	1358603136	高工	332602198002212090	李莉	专家
5	台州市清源环保科技有限公司	15068655795		33100319870720136	潘游	24号单位
6	浙江绿岳检测技术有限公司	15057600042	工程师	331082199208252331	蒋丹丹	检测单位
7	浙江泰诚环保科技有限公司	13819602557		33108119910807314	江洋	环评单位
8						
9						
10						
11						
12						

2025年12月31日