

浙江百达精工股份有限公司年产 10000 万件高效节能压缩机新材料核心零部件项目（先行）其他需要说明的事项

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，“其他需要说明事项”中应如实记载的内容包括环境保护设施设计、施工和验收过程简况，环境影响报告表及其评审意见提出的除环境保护设施外的其他环境保护措施的实施情况以及整改工作情况等，现将本项目需要说明的具体内容和要求梳理如下：

1.环境保护设施设计、施工和验收过程简况

1.1 设计简况

企业于 2019 年 8 月委托浙江泰诚环境科技有限公司编制了《浙江百达精工股份有限公司年产 10000 万件高效节能压缩机新材料核心零部件项目环境影响报告表》，于 2019 台州市生态环境局台州湾新区（高新区）分局对本项目的审批意见-台开环建[2019]18 号。企业于 2021 年 12 月 10 日申领了固定污染源排污登记，证书编号：913310007200456372002W。2022 年 9 月企业委托浙江泰诚环境科技有限公司编制了《浙江百达精工股份有限公司年产 10000 万件高效节能压缩机新材料核心零部件项目情况说明》，对年产 10000 万件高效节能压缩机新材料核心零部件项目进行了部分调整。本次验收项目新增曲轴精加工生产的磷化工序，余下曲轴精加工生产的钼化工序暂未建设（目前为外协），待后续实施后再另行验收。企业于 2025 年 11 月 24 日申领了排污许可证，编号：913310007200456372002W。浙江百达精工股份有限公司年产 10000 万件高效节能压缩机新材料核心零部件项目（先行）磷化生产线于 2025 年 1 月开工建设，截止 2025 年 11 月 20 日，企业已完成该项目相应的生产设备和环保设施的建设工作，具备了建设项目竣工环保验收监测的条件。

1.2 施工简况

项目施工期主要为生产及配套设备的安装。混粉粉尘经收集后引至 2 台脉冲布袋除尘器处理后经 1 根 23 米高排气筒（DA010）高空排放；烘焙烟尘：在网带炉（推杆炉）进料口处设置集气罩，烘焙烟尘经收集后采用水喷淋除尘设施处理，再通过 1 根 30m 高的排气筒（DA011）高空排放；抛丸粉尘：抛丸机运行时基本密闭，抛丸粉尘经抛丸机自带的脉冲布袋除尘装置处理后通过 1 根 23m 高的排气筒（DA003）高空排放；磷化线天然气锅炉采用低氮燃烧技术，燃烧尾气经 1 根 20m 高排气筒（DA016）高空排放；超声波清洗烘干线烘干废气收集

后通过 1 根 21m 高排气筒（DA015）高空排放。项目烘焙烟尘处理设施由布袋除尘设施调整为水喷淋设施，会产生喷淋废水。本项目员工生活区的生活污水经化粪池处理后直接纳管排放，生产区域的大部分生活污水经化粪池处理后排入污水管网，部分生活污水视运行管理需要不定期进入厂内污水站与工艺废水经厂内废水处理站（物化+生化）处理后排入污水管网。噪声防治为选用低噪声设备等，合理布置厂区平面布置。固废防治：建设了一般固废堆场和危废堆场。

1.3 验收过程简况

在项目建设过程中，企业配套建设了相应的环保设施并进行了相应的调试，主体工程及相应的环保设施均能正常运行，具备了建设项目竣工环保验收监测的条件。受浙江百达精工股份有限公司委托，浙江绿安检测技术有限公司承担了浙江百达精工股份有限公司年产 10000 万件高效节能压缩机新材料核心零部件项目（先行）竣工环境保护验收监测工作。浙江绿安检测技术有限公司技术人员于 2025 年 12 月 4 日、2025 年 12 月 5 日、2025 年 12 月 8 日~2025 年 12 月 10 日进行现场监测，随后我单位报告编制人员在认真研读并收集有关资料，仔细分析大量有关监测数据的基础上编写了此验收监测报告。

根据《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目环境保护验收暂行办法》和《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》，2026 年 2 月 11 日，浙江百达精工股份有限公司组织召开本项目竣工环境保护验收会。会前专家和代表对本项目防治设施进行现场检查，听取了建设单位环保执行情况的汇报、浙江绿安检测技术有限公司对验收监测报告的介绍，经认真讨论，形成验收意见如下：

浙江百达精工股份有限公司在年产 10000 万件高效节能压缩机新材料核心零部件项目（先行）环保手续完备，较好的执行了“三同时”的要求，废水、废气、噪声、固废等相应配套的主要环保治理设施均已按照环评的要求建成，建立了较完善环保管理制度，废水、废气、噪声的监测结果均能达到相应标准，总量符合环评及许可决定书要求，固废均已妥善储存并委托处置。验收工作组认为浙江百达精工股份有限公司在年产 10000 万件高效节能压缩机新材料核心零部件项目（先行）符合环保设施竣工验收条件，同意通过验收。

1.4 公众反馈意见及处理情况

本项目环评编制期间，环保设施施工及验收期间均未收到公众投诉情况。

2.其他环境保护措施落实情况

2.1 制度措施落实情况

(1) 环保组织机构及规章制度

公司建立了相关环保组织机构，明确相关环保负责人，建立了废水运行及日常维护等相关制度。

(2) 环境风险防范措施

公司确立以公司法人作为总指挥，统领应急总指挥部，下设消防抢险组、治安保障组、后勤综合组和环境指挥组，负责向上级部门报告和请示，负责与应急部门和社区联络，负责协调应急期间各救援队伍的运作，统筹安排各项应急行动，保证应急工作快速、有序、有效地进行。

(3) 环境监测计划

根据项目排污许可证，本项目的监测计划见下表。

表 1 本项目自行监测计划

序号	污染源	排放口编号/监测点位	监测点位名称	污染物名称	监测设施	手工监测采样方法及个数	手工监测频次
1	废气	DA003	喷砂/抛丸粉尘排放口2	颗粒物	手工	非连续采样至少3个	1次/半年
2		DA010	混料粉尘排放口	颗粒物	手工	非连续采样至少4个	1次/半年
3		DA011	烘培废气排放口	林格曼黑度	手工	非连续采样至少3个	1次/半年
4			烘培废气排放口	氮氧化物	手工	非连续采样至少3个	1次/月
5			烘培废气排放口	二氧化硫	手工	非连续采样至少3个	1次/月
6			烘培废气排放口	颗粒物	手工	非连续采样至少3个	1次/月
7		DA015	烘干废气排气筒	非甲烷总烃	手工	非连续采样至少4个	1次/半年
8		DA016	天然气燃烧废气排气筒	林格曼黑度	手工	非连续采样至少3个	1次/年
9				氮氧化物	手工	非连续采样至少3个	1次/月
10				二氧化硫	手工	非连续采样至少3个	1次/年
11				颗粒物	手工	非连续采样至少3个	1次/年

序号	污染源	排放口编号/监测点位	监测点位名称	污染物名称	监测设施	手工监测采样方法及个数	手工监测频次
12		厂区内		颗粒物	手工	非连续采样 至少4个	1次/年
13				非甲烷总烃	手工	非连续采样 至少4个	1次/年
14		厂界		臭气浓度	手工	非连续采样 至少4个	1次/半年
15				氮氧化物	手工	非连续采样 至少4个	1次/年
16				二氧化硫	手工	非连续采样 至少4个	1次/年
17				颗粒物	手工	非连续采样 至少4个	1次/半年
18				非甲烷总烃	手工	非连续采样 至少4个	1次/半年
19				废水	DW001	综合废水排放口	pH值
20	色度	手工	混合采样 至少3个混合样				1次/月
21	悬浮物	手工	混合采样 至少3个混合样				1次/月
22	五日生化需氧量	手工	混合采样 至少3个混合样				1次/月
23	化学需氧量	自动	瞬时采样 至少3个瞬时样				自动检测设施故障期间每6小时取样一次，一天不少于4次
24	阴离子表面活性剂	手工	混合采样 至少3个混合样				1次/月
25	总氮（以N计）	手工	混合采样 至少3个混合样				1次/日
26	氨氮（NH ₃ -N）	自动	瞬时采样 至少3个瞬时样				自动检测设施故障期间每6小时取样一次，一

序号	污染源	排放口编号/监测点位	监测点位名称	污染物名称	监测设施	手工监测采样方法及个数	手工监测频次
							天不少于4次
27				总磷（以P计）	手工	混合采样 至少3个混合样	1次/月
28				石油类	手工	混合采样 至少3个混合样	1次/月
29				动植物油	手工	混合采样 至少3个混合样	1次/月
30				流量	自动	混合采样 至少3个混合样	自动检测设施故障期间每6小时取样一次，一天不少于4次
31				总铝	手工	混合采样 至少3个混合样	1次/月
32	废水	DW002	铝氧化废水排放口	流量	自动	混合采样 至少3个混合样	自动检测设施故障期间每6小时取样一次，一天不少于4次
33		DW003	雨水排放口1*	pH值	手工	瞬时采样 至少3个瞬时样	1次/日
34	雨水			悬浮物	手工	瞬时采样 至少3个瞬时样	1次/日
35		DW004	雨水排放口2*	pH值	手工	瞬时采样 至少3个瞬时样	1次/日
36				悬浮物	手工	瞬时采样 至少3个瞬时样	1次/日
37		噪声	厂界噪声		昼间、夜间等效声级，夜间最大声级	手工	/

2.2 配套措施落实情况

(1) 区域削减及淘汰落后产能

根据环评及许可决定书要求，项目纳入总量控制指标为COD、氨氮、烟粉尘、氮氧化物、VOCs。本项目实施后企业污染物总量控制平衡情况见下表2、

本项目实施后企业污染物总量控制平衡情况见表 3。

表 2 本项目实施后企业污染物总量控制平衡情况

单位 t/a

污染物	CODcr	氨氮	烟粉尘	NOx	VOCs
企业排污权量	5.67	0.85	0.398	0	0
企业老厂区达标排放量	2.69	0.269	0.277	0	0.148*
本项目达标外排量	1.12	0.06	2.23	0.639	0.485
企业全厂外排量	3.81	0.329	2.507	0.639	0.633
与排污权量比增加	-1.86	-0.521	+2.109	+0.639	+0.633
企业总量控制值	3.81	0.329	2.507	0.639	0.633
本项目总量控制值 (新厂区)	1.12	0.06	2.23	0.639	0.485

建议企业总量控制指标为 CODcr 3.81t/a、氨氮 0.329t/a、烟粉尘 2.507t/a、NOx0.639t/a、VOCs0.633t/a，其中本项目总量控制指标为 CODcr 1.12t/a、氨氮 0.06t/a、烟粉尘 2.23t/a、NOx0.639t/a、VOCs0.485t/a，具体值由当地环境保护行政主管部门确定。

表 3 主要新增污染物需削减替代的量情况

单位 t/a

污染物	NOx	VOCs
新增排放量	0.639	0.633
削减比例	1:1	1:2
削减替代量	0.639	1.266

企业于 2022 年 7 月 6 日获得了新项目环评的许可决定书-台环建（新）[2022]21 号，废水总量控制以 2022 年 6 月的环评以及最新的许可决定书为准。废气总量控制要求与环评一致。废水总量控制具体要求如下：

表 4 2022 年 6 月环评项目实施后废水污染物排放总量

污染物名称	废水（单位：t/a）	
	CODcr	氨氮
企业初始排污量（百达精工）	2.732	0.137
企业初始排污量（百达热处理）	0.645	0.064
企业初始排污量（百达精工+百达热处理）	3.377	0.201

海城路厂区	本项目达标排放量	1.637	0.082
	本项目实施后全厂达标排放量	2.768	0.139
与初始排污量对比增减量		-0.609	-0.062

2022年6月环评项目实施后全厂废水总排放量为92249t/a，其中生产废水排放量33834t/a，生活污水排放量58415t/a。各污染物外排量为COD_{Cr}2.768t/a，石油类0.046t/a，氨氮0.139t/a，总氮1.107t/a，SS0.461t/a，LAS0.027t/a，总磷0.027t/a，总铝0.184t/a，总氰化物0.046t/a。

2022年6月环评项目总量控制指标值：COD_{Cr}1.637t/a、氨氮0.082t/a、总氮0.655t/a、总磷0.016t/a、总氰化物0.027t/a。2022年6月环评项目实施后全厂总量控制指标值：COD_{Cr}2.768t/a、氨氮0.139t/a、总氮1.107t/a、总磷0.027t/a、总氰化物0.046t/a。我公司已办理化学需氧量、氨氮、氮氧化物、二氧化硫的排污权交易凭证。

(2) 防护距离控制及居民搬迁

本项目无防护距离要求。

2.3 其他措施落实情况。

本项目无相关内容。

3.整改工作落实情况

浙江百达精工股份有限公司在年产10000万件高效节能压缩机新材料核心零部件项目（先行）在建设过程中、竣工后、验收监测期间等环节采取了以下整改工作：

表5 项目整改工作情况一览表

整改环节	整改内容
建设过程中	<p>1、混粉粉尘经收集后引至2台脉冲布袋除尘器处理后经1根23米高排气筒（DA010）高空排放；烘焙烟尘：在网带炉（推杆炉）进料口处设置集气罩，烘焙烟尘经收集后采用水喷淋除尘设施处理，再通过1根30m高的排气筒（DA011）高空排放；抛丸粉尘：抛丸机运行时基本密闭，抛丸粉尘经抛丸机自带的脉冲布袋除尘装置处理后通过1根23m高的排气筒（DA003）高空排放；磷化线天然气锅炉采用低氮燃烧技术，燃烧尾气经1根20m高排气筒（DA016）高空排放；超声波清洗烘干线烘干废气收集后通过1根21m高排气筒（DA015）高空排放。项目烘焙烟尘处理设施由布袋除尘设施调整为水喷淋设施，会产生喷淋废水。</p> <p>2、本项目员工生活区的生活污水经化粪池处理后直接纳管排放，生产区域的大部分生活污水经化粪池处理后排入污水管网，部分生活污水视运行管理需要</p>

	不定期进入厂内污水站与工艺废水经厂内废水处理站（物化+生化）处理后排入污水管网，全厂废水纳管后经台州市水处理发展有限公司处理后排放。
竣工后	<p>1、混粉粉尘经收集后引至2台脉冲布袋除尘器处理后经1根23米高排气筒（DA010）高空排放；烘焙烟尘：在网带炉（推杆炉）进料口处设置集气罩，烘焙烟尘经收集后采用水喷淋除尘设施处理，再通过1根30m高的排气筒（DA011）高空排放；抛丸粉尘：抛丸机运行时基本密闭，抛丸粉尘经抛丸机自带的脉冲布袋除尘装置处理后通过1根23m高的排气筒（DA003）高空排放；磷化线天然气锅炉采用低氮燃烧技术，燃烧尾气经1根20m高排气筒（DA016）高空排放；超声波清洗烘干线烘干废气收集后通过1根21m高排气筒（DA015）高空排放。项目烘焙烟尘处理设施由布袋除尘设施调整为水喷淋设施，会产生喷淋废水。</p> <p>2、本项目员工生活区的生活污水经化粪池处理后直接纳管排放，生产区域的大部分生活污水经化粪池处理后排入污水管网，部分生活污水视运行管理需要不定期进入厂内污水站与工艺废水经厂内废水处理站（物化+生化）处理后排入污水管网，全厂废水纳管后经台州市水处理发展有限公司处理后排放。</p>
验收监测期间	确保雨、污分流。废气、废水处理设施正常运行。
提出验收意见后	<p>1.加强废气、废水设施的日常管理和维护工作，保证设施始终处于良好运行状态；</p> <p>2.加强雨污、污污分流工作；3.完善长效的环保管理机制，确保各类污染物长期稳定达标排放；完善风险防范措施，确保环境安全。</p>

浙江百达精工股份有限公司