

# 浙江百达精工股份有限公司高效节能压缩机零部件和金属表面处理迁建项目

## （先行）其他需要说明的事项

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，“其他需要说明事项”中应如实记载的内容包括环境保护设施设计、施工和验收过程简况，环境影响报告表及其评审意见提出的除环境保护设施外的其他环境保护措施的实施情况以及整改工作情况等，现将本项目需要说明的具体内容和要求梳理如下：

### 1.环境保护设施设计、施工和验收过程简况

#### 1.1 设计简况

企业于 2022 年 6 月委托浙江泰诚环境科技有限公司编制了《浙江百达精工股份有限公司高效节能压缩机零部件和金属表面处理迁建项目环境影响报告书》并报送台州市生态环境局台州湾新区（高新区）分局审批。台州市生态环境局台州湾新区（高新区）分局以台环建（新）[2022]21 号对该报告书进行了许可。2023 年 4 月 23 日企业申领了排污许可证，证书编号：913310007200456372002W。企业于 2023 年 5 月完成自主先行验收。先行项目验收内容为：年产 13420 万件高效节能压缩机零部件及 11600 吨金属表面处理（其中金属表面处理能力 700 吨/年和高效节能压缩机零部件 380 万件/年项目暂未建设，分别为 500 吨/年盐浴氮化、200 吨/年铝氧化、230 万件/年的锌铝合金平衡块和 150 万件/年的十字环连接器）。企业于 2025 年 11 月 24 日重新申领了排污许可证，编号：913310007200456372002W。

企业自主验收完成后，为改善企业车间员工工作环境，2#厂房加工中心恒温车间新增换气排气筒，废气经收集后通过一根 21m 高的排气筒高空排放；企业实际已取消拆除热处理的 5 台抛丸机，配套的布袋除尘设施以及管道也已拆除，剩余 2 台吹砂机，故吹砂或抛丸粉尘收集后，由非重大变动环境影响分析说明的：废气分别经两套布袋除尘处理后通过两根排气筒 24m 高空排放。改成：废气经一套布袋除尘处理后通过一根排气筒 23m 高空排放；熔化烟尘及燃气废气排气筒高度由 24m 改成 23m；压铸脱模废气排气筒高度由 24m 改成 23m；渗碳淬火废气、回火废气、网带淬火废气、网带淬火燃烧废气排气筒高度由 28m 改成 30m；企业实际工件精密度要求较高，熔化炉捞渣频率增加，因此炉渣产生量占金属锭用量的比例从 1.3%提高到 2.2%，故炉渣产生量增加至 62t/a。针对以上变化，企

业于 2025 年 11 月委托浙江泰诚环境科技有限公司编制了《浙江百达精工股份有限公司高效节能压缩机零部件和金属表面处理迁建项目变动情况分析说明》，以上说明在排污许可证网站进行了备案，根据说明的结论企业项目以上变动不属于重大变动。

随着市场的发展，截止 2025 年 11 月，企业项目除盐浴氮化工序未实施外，原先未建设完成的铝氧化工序和原先未全部建设的熔化压铸设备，本次均已建设完成。盐浴氮化工序后续实施后另行验收。

浙江百达精工股份有限公司高效节能压缩机零部件和金属表面处理迁建项目（先行）铝氧化生产线等建设内容于 2025 年 1 月开工建设，截止 2025 年 11 月 20 日，企业已完成该项目相应的生产设备和环保设施的建设工作，具备了建设项目竣工环保验收监测的条件。

## 1.2 施工简况

项目施工期主要为生产及配套设备的安装。铝氧化工序实施后，项目废气治理设施情况如下：金属熔化烟尘与燃气废气收集后经“沉降冷却+布袋除尘”处理后通过 1 根 23m 高排气筒（DA002）高空排放。压铸脱模废气经“水喷淋装置”处理后通过 1 根 23m 高排气筒（DA008）高空排放。喷砂或抛丸粉尘经布袋除尘处理后通过 2 根 22m 高排气筒（DA001、DA004）高空排放。吹砂粉尘经布袋除尘处理后通过 1 根 23m 高排气筒（DA005）高空排放。渗碳淬火与燃气废气、油淬废气、回火废气和网带淬火与燃烧废气经水喷淋+除雾器+等离子静电除油通过 1 根 30m 高排气筒（DA009）高空排放。对铝氧化生产线进行封闭，铝氧化槽设置槽边吸风装置顶部吸风装置，硫酸雾收集后再经碱液喷淋处理后通过 1 根 23m 高排气筒（DA014）高空排放。渗碳和氮碳共渗燃烧废气收集后通过 1 根 23m 高排气筒（DA0013）高空排放。气体氮化燃烧废气收集后通过 1 根 23m 高排气筒（DA007）高空排放。本项目员工生活区的生活污水经化粪池处理后直接纳管排放，生产区域的大部分生活污水经化粪池处理后排入污水管网，部分生活污水视运行管理需要不定期进入厂内污水站与工艺废水经厂内废水处理站（物化+生化）处理后排入污水管网，全厂废水纳管后经台州市水处理发展有限公司处理后排放。噪声防治为选用低噪声设备，合理布置厂区平面布置。固废防治：建设了一般固废堆场和危废堆场。

## 1.3 验收过程简况

在项目建设过程中，企业配套建设了相应的环保设施并进行了相应的调试，主体工程及相应的环保设施均能正常运行，具备了建设项目竣工环保验收监测的条件。受浙江百达精工股份有限公司委托，浙江绿安检测技术有限公司承担了浙江百达精工股份有限公司高效节能压缩机零部件和金属表面处理迁建项目（先行）竣工环境保护验收监测工作。我公司技术人员于2025年7月对该项目进行了现场勘查，核实环境保护设施的建设、运行及环境保护措施的落实情况，并编制完成了验收监测方案。绿安公司技术人员于2025年12月4日、2025年12月5日、2025年12月9日~2025年12月10日、2025年12月12日对该企业进行监测，随后绿安公司报告编制人员在认真研读并收集有关资料，仔细分析大量有关监测数据的基础上编写了此验收监测报告。

根据《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目环境保护验收暂行办法》和《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》，2026年2月11日，浙江百达精工股份有限公司组织召开本项目竣工环境保护验收会。会前专家和代表对本项目防治设施进行现场检查，听取了建设单位环保执行情况的汇报、浙江绿安检测技术有限公司对验收监测报告的介绍，经认真讨论，形成验收意见如下：

浙江百达精工股份有限公司高效节能压缩机零部件和金属表面处理迁建项目（先行）环保手续完备，较好的执行了“三同时”的要求，废水、废气、噪声、固废等相应配套的主要环保治理设施均已按照环评的要求建成，建立了较完善环保管理制度，废水、废气、噪声的监测结果均能达到相应标准，总量符合环评及许可决定书复要求，固废均已妥善储存并委托处置。验收工作组认为浙江百达精工股份有限公司在高效节能压缩机零部件和金属表面处理迁建项目（先行）符合环保设施竣工验收条件，同意通过先行验收。

#### 1.4 公众反馈意见及处理情况

本项目环评编制期间，环保设施施工及验收期间均未收到公众投诉情况。

### 2.其他环境保护措施落实情况

#### 2.1 制度措施落实情况

##### （1）环保组织机构及规章制度

公司建立了相关环保组织机构，明确相关环保负责人，建立了废水运行及日常维护等相关制度。

### (2) 环境风险防范措施

公司确立以公司法人作为总指挥，统领应急总指挥部，下设消防抢险组、治安保障组、后勤综合组和环境指挥组，负责向上级部门报告和请示，负责与应急部门和社区联络，负责协调应急期间各救援队伍的运作，统筹安排各项应急行动，保证应急工作快速、有序、有效地进行。

### (3) 环境监测计划

根据项目排污许可证，本项目的监测计划见下表。

**表 1 本项目自行监测计划**

序号	污染源	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位	污染物名称	监测设施	手工监测采样方法及个数	手工监测频次
1	废气	DA001	喷砂/抛丸粉尘排放口1	颗粒物	手工	非连续采样至少3个	1次/半年
2		DA002	熔化烟尘排放口	林格曼黑度	手工	非连续采样至少3个	1次/年
3				氮氧化物	手工	非连续采样至少3个	1次/半年
4				二氧化硫	手工	非连续采样至少3个	1次/半年
5				颗粒物	手工	非连续采样至少3个	1次/半年
6		DA004	抛丸粉尘排放口	颗粒物	手工	非连续采样至少3个	1次/半年
7		DA005	吹砂粉尘排放口	颗粒物	手工	非连续采样至少3个	1次/半年
8		DA007	气体氮化废气排放口	二氧化碳	手工	非连续采样至少3个	1次/年
9		DA008	压铸废气排放口	颗粒物	手工	非连续采样至少3个	1次/半年
10				非甲烷总烃	手工	非连续采样至少4个	1次/半年
11		DA009	网带淬火热烧废气、油淬废气和回火废气排放口	林格曼黑度	手工	非连续采样至少3个	1次/年
12				氮氧化物	手工	非连续采样至少3个	1次/月
13				二氧化硫	手工	非连续采样至少3个	1次/月
14				油雾	手工	非连续采样至少3个	1次/半年

序号	污染源	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位	污染物名称	监测设施	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	
15				颗粒物	手工	非连续采样至少3个	1次/月	
16				非甲烷总烃	手工	非连续采样至少4个	1次/半年	
17		DA012	加工中心恒温车间换气排放口	非甲烷总烃	手工	非连续采样至少4个	1次/年	
18		DA014	铝氧化废气排气筒	硫酸雾	手工	非连续采样至少3个	1次/年	
19		厂区内		颗粒物	手工	非连续采样至少4个	1次/年	
20				非甲烷总烃	手工	非连续采样至少4个	1次/年	
21		厂界		臭气浓度	手工	非连续采样至少4个	1次/半年	
22				氮氧化物	手工	非连续采样至少4个	1次/年	
23				二氧化硫	手工	非连续采样至少4个	1次/年	
24				硫酸雾	手工	非连续采样至少3个	1次/年	
25				颗粒物	手工	非连续采样至少4个	1次/半年	
26				非甲烷总烃	手工	非连续采样至少4个	1次/半年	
27		废水	DW001	综合废水排放口	pH值	自动	瞬时采样至少3个瞬时样	自动检测设施故障期间每6小时取样一次，一天不少于4次
28					色度	手工	混合采样至少3个混合样	1次/月
29					悬浮物	手工	混合采样至少3个混合样	1次/月
30					五日生化需氧量	手工	混合采样至少3个混合样	1次/月
31					化学需氧量	自动	瞬时采样至少3个瞬时样	自动检测设施故障期间每6

序号	污染源	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位	污染物名称	监测设施	手工监测采样方法及个数	手工监测频次
							小时取样一次，一天不少于4次
32				阴离子表面活性剂	手工	混合采样 至少3个混合样	1次/月
33				总氮（以N计）	手工	混合采样 至少3个混合样	1次/日
34				氨氮（NH <sub>3</sub> -N）	自动	瞬时采样 至少3个瞬时样	自动检测设施故障期间每6小时取样一次，一天不少于4次
35				总磷（以P计）	手工	混合采样 至少3个混合样	1次/月
36				石油类	手工	混合采样 至少3个混合样	1次/月
37				动植物油	手工	混合采样 至少3个混合样	1次/月
38				流量	自动	混合采样 至少3个混合样	自动检测设施故障期间每6小时取样一次，一天不少于4次
39				总铝	手工	混合采样 至少3个混合样	1次/月
40	废水	DW002	铝氧化废水排放口	流量	自动	混合采样 至少3个混合样	自动检测设施故障期间每6小时取样一次，一天不少于4次
41	雨水	DW003	雨水排放口1*	pH值	手工	瞬时采样 至少3个瞬时样	1次/日
42				悬浮物	手工	瞬时采样 至	1次/日

序号	污染源	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位	污染物名称	监测设施	手工监测采样方法及个数	手工监测频次
						少3个瞬时样	
43		DW004	雨水排放口 2*	pH 值	手工	瞬时采样 至少3个瞬时样	1次/日
44				悬浮物	手工	瞬时采样 至少3个瞬时样	1次/日
45	噪声	厂界噪声		昼间、夜间等效声级, 夜间最大声级	手工	/	1次/季度

注：雨水排放口有流动水排放时按日监测。监测一年无异常情况，每季度监测一次。

## 2.2 配套措施落实情况

### (1) 区域削减及淘汰落后产能

本项目废水总排放量为 54556t/a，其中生产废水排放量 16306t/a，生活污水排放量 38250t/a。各污染物外排量为 COD<sub>Cr</sub> 1.637t/a，石油类 0.027t/a，氨氮 0.082t/a，总氮 0.655t/a，SS 0.273t/a，LAS 0.016t/a，总铝 0.109t/a，总磷 0.016t/a，总氰化物 0.027t/a。

本项目实施后全厂废水总排放量为 92249t/a，其中生产废水排放量 33834t/a，生活污水排放量 58415t/a。各污染物外排量为 COD<sub>Cr</sub> 2.768t/a，石油类 0.046t/a，氨氮 0.139t/a，总氮 1.107t/a，SS 0.461t/a，LAS 0.027t/a，总磷 0.027t/a，总铝 0.184t/a，总氰化物 0.046t/a。

本项目废气经处理后各类污染物排放量（涉及总量）为：VOCs 1.305t/a、烟粉尘 0.852t/a、二氧化硫 0.007t/a、氮氧化物 0.318t/a。本项目实施后全厂废气经处理后各类污染物排放量（涉及总量）为：二氧化硫 0.025t/a、NO<sub>x</sub> 0.957t/a、VOCs 1.79t/a、烟粉尘 3.276t/a。

本项目实施后污染物排放总量情况如下表所示：

表 2 本项目实施后污染物排放总量情况

污染物名称	废水（单位：t/a）			废气（单位：t/a）	
	总氰化物	总氮	总磷	VOCs	烟粉尘
企业原有审批总量（百达精工）	0	1.257	0.037	0.633	2.513
企业原有审批总量（百达热处理）	0.004	0.193	0	0.504	0.265
企业原有审批总量（百达精工+百	0.004	1.45	0.037	1.137	2.778

达热处理)						
海城路厂区	本项目达标排放量	0.027	0.655	0.016	1.305	0.852
	本项目实施后全厂达标排放量	0.046	1.107	0.027	1.79	3.276
与原有审批总量对比增减量		+0.042	-0.343	-0.01	+0.653	+0.498

表3 本实施后污染物排放总量情况

污染物名称		废水 (单位: t/a)		废气 (单位: t/a)	
		CODcr	氨氮	氮氧化物	二氧化硫
企业初始排污量 (百达精工)		2.732	0.137	0.639	0
企业初始排污量 (百达热处理)		0.645	0.064	0	0
企业初始排污量 (百达精工+百达热处理)		3.377	0.201	0.639	0
海城路 厂区	本项目达标排放量	1.637	0.082	0.318	0.007
	本项目实施后全厂达标排放量	2.768	0.139	0.957	0.025
与初始排污量对比增减量		-0.609	-0.062	+0.318	+0.025

建议本项目总量控制指标值: COD<sub>Cr</sub>1.637t/a、氨氮0.082t/a、总氮0.655t/a、总磷 0.016t/a、总氰化物 0.027t/a、VOCs1.305t/a、烟粉尘 0.852t/a、二氧化硫 0.007t/a、氮氧化物0.318t/a, 本项目实施后全厂总量控制指标值: COD<sub>Cr</sub>2.768t/a、氨氮0.139t/a、总氮 1.107t/a、总磷0.027t/a、总氰化物0.046t/a、二氧化硫0.025t/a、NO<sub>x</sub>0.957t/a、VOCs 1.79t/a、烟粉尘3.276t/a, 具体值由当地生态环境主管部门确定。

本项目COD<sub>Cr</sub>、氨氮在初始排污量范围内, 无须区域削减替代。本项目二氧化硫 (由于原审批项目未计算燃气废气中的二氧化硫, 因此也未对二氧化硫进行区域削减替代, 未交易二氧化硫排污权, 本环评要求本项目审批后对全厂二氧化硫排放量进行区域削减替代, 并通过排污权交易获得)、NO<sub>x</sub>、VOCs 新增排放量分别为0.025t/a、0.318t/a、0.653t/a, 削减替代比例分别为 1:1.5、1:1.5、1:1, 削减替代量分别为0.038t/a、0.477t/a、0.653t/a。

根据《关于进一步规范台州市排污权交易工作的通知》(台环保[2012]123号)和《关于对新增氨氮、氮氧化物两项主要污染物排放量实行排污权交易的通知》(台环保[2014]123号), 企业二氧化硫、NO<sub>x</sub> 排污权为有偿使用, 需通过台州市排污权交易平台竞价获得。

我公司已办理化学需氧量、氨氮、氮氧化物、二氧化硫的排污权交易凭证。

(2) 防护距离控制及居民搬迁

本项目无防护距离要求。

2.3 其他措施落实情况。

本项目无相关内容。

3. 整改工作落实情况

浙江百达精工股份有限公司高效节能压缩机零部件和金属表面处理迁建项目（先行）在建设过程中、竣工后、验收监测期间等环节采取了以下整改工作：

表 4 项目整改工作情况一览表

整改环节	整改内容
建设过程中	<p>1、 铝氧化工序实施后，项目废气治理设施情况如下：金属熔化烟尘与燃气废气收集后经“沉降冷却+布袋除尘”处理后通过 1 根 23m 高排气筒（DA002）高空排放。压铸脱模废气经“水喷淋装置”处理后通过 1 根 23m 高排气筒（DA008）高空排放。喷砂或抛丸粉尘经布袋除尘处理后通过 2 根 22m 高排气筒（DA001、DA004）高空排放。吹砂粉尘经布袋除尘处理后通过 1 根 23m 高排气筒（DA005）高空排放。渗碳淬火与燃气废气、油淬废气、回火废气和网带淬火与燃烧废气经水喷淋+除雾器+等离子静电除油通过 1 根 30m 高排气筒（DA009）高空排放。对铝氧化生产线进行封闭，铝氧化槽设置槽边吸风装置顶部吸风装置，硫酸雾收集后再经碱液喷淋处理后通过 1 根 23m 高排气筒（DA014）高空排放。渗碳和氮碳共渗燃烧废气收集后通过 1 根 23m 高排气筒（DA0013）高空排放。气体氮化燃烧废气收集后通过 1 根 23m 高排气筒（DA007）高空排放。</p> <p>2、 本项目员工生活区的生活污水经化粪池处理后直接纳管排放，生产区域的大部分生活污水经化粪池处理后排入污水管网，部分生活污水视运行管理需要不定期进入厂内污水站与工艺废水经厂内废水处理站（物化+生化）处理后排入污水管网，全厂废水纳管后经台州市水处理发展有限公司处理后排放。</p>

竣工后	<p>1、铝氧化工序实施后，项目废气治理设施情况如下：金属熔化烟尘与燃气废气收集后经“沉降冷却+布袋除尘”处理后通过1根23m高排气筒（DA002）高空排放。压铸脱模废气经“水喷淋装置”处理后通过1根23m高排气筒（DA008）高空排放。喷砂或抛丸粉尘经布袋除尘处理后通过2根22m高排气筒（DA001、DA004）高空排放。吹砂粉尘经布袋除尘处理后通过1根23m高排气筒（DA005）高空排放。渗碳淬火与燃气废气、油淬废气、回火废气和网带淬火与燃烧废气经水喷淋+除雾器+等离子静电除油通过1根30m高排气筒（DA009）高空排放。对铝氧化生产线进行封闭，铝氧化槽设置槽边吸风装置顶部吸风装置，硫酸雾收集后再经碱液喷淋处理后通过1根23m高排气筒（DA014）高空排放。渗碳和氮碳共渗燃烧废气收集后通过1根23m高排气筒（DA0013）高空排放。气体氮化燃烧废气收集后通过1根23m高排气筒（DA007）高空排放。</p> <p>2、本项目员工生活区的生活污水经化粪池处理后直接纳管排放，生产区域的大部分生活污水经化粪池处理后排入污水管网，部分生活污水视运行管理需要不定期进入厂内污水站与工艺废水经厂内废水处理站（物化+生化）处理后排入污水管网，全厂废水纳管后经台州市水处理发展有限公司处理后排放。</p>
验收监测期间	确保雨、污分流。废气、废水处理设施正常运行。
提出验收意见后	<p>1.加强废气、废水设施的日常管理和维护工作，保证设施始终处于良好运行状态；</p> <p>2.加强雨污、污污分流工作；3.完善长效的环保管理机制，确保各类污染物长期稳定达标排放；完善风险防范措施，确保环境安全。</p>

浙江百达精工股份有限公司