

全程科技（温岭）有限公司年加工处理 4000 吨 铜炉渣技改项目竣工环境保护验收监测报告表

绿安监测（2026）验字第 013 号

建设单位：全程科技（温岭）有限公司

编制单位：浙江绿安检测技术有限公司

2026 年 3 月

责 任 表

[全程科技（温岭）有限公司年加工处理 4000 吨铜炉渣技改项目竣工环境保护验收监测报告表]

建设单位法人代表：

编制单位法人代表：

项目负责人：

报告编写人：

审 核：

日 期：

建设单位：全程科技（温岭）有限公司 编制单位：浙江绿安检测技术有限公司

司（盖章）

司（盖章）

电话：15157688881

电话：0576-88227075

传真： /

传真：0576-88320496

邮编：317500

邮编：318000

地址：温岭市城南镇白溪工业区（温岭市盛广泰机械有限公司内）

地址：台州市椒江区洪三中路 18 号 6 幢 2 号

目 录

表一 项目概况、验收依据和评价标准	1
表二 工程建设内容、生产工艺流程及原辅材料消耗	6
表三 主要污染源、污染物处理和排放	16
表四 环评主要结论及审批意见	19
表五 验收监测质量保证及质量控制	21
表六 验收监测内容	29
表七 验收监测期间生产工况及监测结果	31
表八 验收监测结论	40
附图 1 项目地理位置图	43
附图 2 项目周边环境概况图	44
附图 3 项目平面布置图	45
附图 4 雨污管网图	46
附图 5 现场照片	47
附件 1 营业执照	50
附件 2 环评批复	51
附件 3 排污证	55
附件 4 危废处置合同及资质	56
附件 5 调试期间产品产量及原辅料消耗情况	59
附件 6 监测期间企业生产工况	60
附件 7 用水量证明	61
附件 8 竣工公示、调试公示照片	62
附件 9 危废台账	63
附件 10 废水处理设施设计方案（部分页）	65
附件 11 管理台账	70
附件 12 验收检测报告	73
建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表	84
其他需要说明的事项	
验收意见及修改单	

表一

建设项目名称	全程科技（温岭）有限公司年加工处理 4000 吨铜炉渣技改项目				
建设单位名称	全程科技（温岭）有限公司				
建设项目性质	新建（迁建） <input checked="" type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造 <input type="checkbox"/>				
建设地点	温岭市城南镇白溪工业区（温岭市盛广泰机械有限公司内）				
主要产品名称	铜炉渣				
设计生产能力	年加工处理 4000 吨铜炉渣				
实际生产能力	年加工处理 4000 吨铜炉渣				
建设项目 环评审批时间	2025 年 3 月 31 日	开工建设时间	2025 年 4 月		
排污证申请时 间	2025 年 12 月 5 日	排污登记编号	91331081MADQDED57T00 1U		
竣工时间	2025 年 12 月 1 日*	调试开始时间	2026 年 1 月 2 日*		
验收现场监测 时间	2026 年 1 月 6 日、 2026 年 1 月 7 日	雨水监测时间	2026 年 1 月 31 日		
环评登记表 审批部门	台州市生态环境局温岭 分局	环评报告 表编制单位	浙江泰诚环境科技有限公司		
环保设施设计 单位	台州市丹环环保有限公 司	环保设施施工 单位	台州市丹环环保有限公司		
投资总概算	700 万元	环保投资总概 算	42 万元	比例	6.0%
实际总投资	695 万元	环保投资	45 万元	比例	6.5%
验收监测依据	<p>(1) 《中华人民共和国环境保护法》（自 2015 年 1 月 1 日起施行）；</p> <p>(2) 《中华人民共和国水污染防治法》（2017 年 6 月 27 日）；</p> <p>(3) 《中华人民共和国大气污染防治法》（2018 年 10 月 26 日）；</p> <p>(4) 《中华人民共和国噪声污染防治法》（2022 年 6 月 5 日）</p> <p>(5) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年 4 月 29 日修 订）；</p> <p>(6) 中华人民共和国国务院第 682 号令《国务院关于修改<建设项目环境 保护管理条例>的决定》（2017 年 7 月）；</p> <p>(7) 中华人民共和国生态环境部《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污 染影响类》（2018 年 5 月 15 日）；</p> <p>(8) 浙江省人民政府令第 388 号《浙江省建设项目环境保护管理办法》 （2021 年 2 月 10 号）；</p>				

	<p>(9) 浙江省环境监测中心《浙江省环境监测质量保证技术规定》（第三版试行 2019 年 10 月）；</p> <p>(10) 《生态环境部关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单（试行）>的通知》（环办环评函〔2020〕688 号文件要求，2020 年 12 月 16 日起实施）；</p> <p>(11) 生态环境部《国家危险废物名录（2025 年版）》（2025 年 1 月 1 日起实施）；</p> <p>(12) 浙江省人民代表大会常务委员会《浙江省生态环境保护条例》（2022 年 5 月 27 日）；</p> <p>(13) 中华人民共和国国务院令 第 820 号《生态环境监测条例》（2026 年 1 月 1 日起施行）；</p> <p>(14) 环境保护部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（2017 年 11 月 20 日实施）</p> <p>(15) 浙江泰诚环境科技有限公司《全程科技（温岭）有限公司年加工处理 4000 吨铜炉渣技改项目环境影响报告表》（2025 年 3 月）；</p> <p>(16) 台州市生态环境局温岭分局-台环建（温）[2025]29 号《全程科技（温岭）有限公司年加工处理 4000 吨铜炉渣技改项目环境影响报告表的批复》（2025 年 3 月 31 日）；</p> <p>(17) 全程科技（温岭）有限公司排污许可证，编号 91331081MADQDED57T001U。</p> <p>(18) 台州市丹环环保有限公司《全程科技（温岭）有限公司工艺废水处理工程设计方案》（2025 年 9 月）。</p> <p>注：*项目竣工时间、开始调试时间由建设单位提供，竣工公示、调试公示照片详见附件 8。</p>
--	--

验收监测评价标准、标号、级别、限值

(1) 废气

环评执行标准

本项目无废气产生。

验收执行标准

根据全程科技（温岭）有限公司排污许可证，厂界颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）排放标准 1.0mg/m³。

(2) 废水

环评执行标准

本项目生产废水及初期雨水经收集处理后回用于生产，不外排。本项目外排废水为生活污水。

生活污水经化粪池预处理后纳入市政污水管网，纳管标准执行《污水综合排放标准》(GB 8978-1996)表 4 中的三级标准(其中氨氮、总磷排放执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)相关标准限值)，经温岭市坞根污水处理厂处理达标后排放，污水排放执行《城镇污水处理厂主要水污染物排放标准》（DB33/2169-2018）中表 2 限值（该标准中没有的指标执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）表 1 一级 A 标准）后排放，具体内容详见表 1-1。

表 1-1 污水厂进出水标准

单位：除 pH 外，mg/L

序号	污染物项目	温岭市坞根污水处理厂进水标准	温岭市坞根污水处理厂出水标准
1	pH 值	6~9	6~9
2	悬浮物	400	5
3	化学需氧量	500	30
4	总磷	8.0 ^①	/
5	石油类	20	0.5
6	氨氮	35 ^①	1.5 (2.5) ^②
7	五日生化需氧量	300	6

注：①氨氮、总磷执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）标准；②括号外数值为水温>12℃时的控制指标，括号内数值为水温≤12℃时的控制指标。

验收执行标准

本次验收废水执行标准与环评一致，总氮参照《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）中限值 70mg/L。

(3) 噪声

环评执行标准

本项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准。具体内容详见表 1-2。

表 1-2 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）

单位：dB（A）

标准类型	时段	限值
3 类	昼间	65
	夜间	55

验收执行标准

本次验收噪声执行标准与环评一致。

(4) 固废

环评执行标准

本项目产生的固体废物的处理、处置均应满足《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》中的有关规定要求。危险废物贮存应符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023），《危险废物收集 贮存 运输技术规范》（HJ2025-2012）要求；一般工业固体废物采用库房、包装工具（罐、桶、包装袋等）贮存，其贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。工业固废按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020.4.29 修订）的工业固体废物管理条款要求执行。

验收执行标准

本次验收固废执行标准与环评一致。

(5) 环境空气质量标准

环评执行标准

项目周边敏感点总悬浮颗粒物执行《环境空气质量标准》（GB 3095-2012），具体内容详见表 1-3。

表 1-3 环境空气质量标准

污染物	取值时间	浓度限值	单位	选用标准
总悬浮颗粒物	24 小时平均	0.3	mg/m ³	《环境空气质量标准》 (GB 3095-2012)

验收执行标准

本次验收敏感点环境空气执行标准与环评一致。

(6) 声环境

环评执行标准

本项目周边敏感点声环境执行《声环境质量标准》(GB3096-2008) 2 类标准。具体内容详见表 1-4。

表 1-4 《声环境质量标准》(GB3096-2008)

单位: dB (A)

标准类型	时段	限值
2 类	昼间	60
	夜间	50

验收执行标准

本次验收敏感点声环境执行标准与环评一致。

(6) 总量控制

环评总量控制指标

根据本项目污染物特征, 纳入总量控制的是 COD_{Cr}、氨氮。

环评建议主要污染物总量控制值: COD_{Cr}0.019 t/a、氨氮 0.001t/a。

项目排放的废水为生活污水, 因此企业新增 COD_{Cr} 和氨氮总量无需区域替代削减。

表 1-5 本项目总量控制指标

指标	单位	本项目排放量	全厂总量控制建议值	需申请新增排污总量	
废水	COD _{Cr}	t/a	0.019	0.019	+0.019
	氨氮	t/a	0.001	0.001	+0.001

验收总量控制指标

本次验收总量控制指标与环评一致。

表二

项目背景及工程建设内容：

全程科技（温岭）有限公司位于温岭市城南镇白溪工业区（温岭市盛广泰机械有限公司内），建设地点与环评一致。项目占地面积为 1900.7m²，主要从事铜炉渣的加工处理。企业于 2025 年 3 月委托浙江泰诚环境科技有限公司编制了《全程科技（温岭）有限公司年加工处理 4000 吨铜炉渣技改项目环境影响报告表》，并于 2025 年 3 月 31 日获得台州市生态环境局温岭分局的批复-台环建（温）[2025]29 号。企业于 2025 年 12 月 5 日申领了排污证，编号为 91331081MADQDED57T001U。

企业于 2025 年 4 月开工建设，建设破碎球磨一体机、球磨机、水摇床、磁选机、压滤机等生产设备，具备年加工处理 4000 吨铜炉渣的能力。2026 年 1 月 2 日，项目主体工程及相应的环保设施已同步建成并正常运行，具备了建设项目竣工环保设施验收监测的条件。

根据国家有关环保法律法规的要求，建设项目必须执行“三同时”制度，相应的环保设施须经验收合格后方可投入运行使用。受全程科技（温岭）有限公司委托，浙江绿安检测技术有限公司承担了全程科技（温岭）有限公司年加工处理 4000 吨铜炉渣技改项目竣工环境保护验收监测工作。我公司技术人员于 2026 年 1 月对该项目进行了现场勘查，核实环境保护设施的建设、运行及环境保护措施的落实情况，并编制完成了验收监测方案。我公司技术人员于 2026 年 1 月 6 日、2026 年 1 月 7 日进行现场监测、于 2026 年 1 月 31 日进行雨水监测，随后我单位报告编制人员在认真研读并收集有关资料，仔细分析大量有关监测数据的基础上编写了此验收监测报告。

全程科技（温岭）有限公司位于温岭市城南镇白溪工业区（温岭市盛广泰机械有限公司内）（E：121 度 20 分 42.063 秒、N：28 度 19 分 38.569 秒）。项目所在地北侧、东侧为其他工业企业，西侧、南侧为道路，本项目周边敏感点为距离厂界东北侧 30m 处双联村、距离厂界北侧 10m 处双联村，项目周边企业及敏感保护目标情况与环评一致。项目职工 50 人，生产车间实行昼间 8 小时单班制，年工作日为 300d/a，厂区内不提供食堂、宿舍。

验收范围（验收）：全程科技（温岭）有限公司年加工处理 4000 吨铜炉渣项目及其配套环保设施。

企业项目建设情况见表 2-1，厂区功能布置详见表 2-2，项目主要环境保护目标位置

情况表 2-3，产品方案详见表 2-4，主要生产设备详见表 2-5，主要原辅材料消耗情况详见表 2-6，项目变更情况见表 2-7。

表 2-1 企业项目建设情况

环评情况	企业实际建设情况
年加工处理 4000 吨铜炉渣技改项目	年加工处理 4000 吨铜炉渣技改项目
注：实际建设情况与环评一致。	

表 2-2 厂区功能布置

车间	方位	环评功能布局	实际功能布局	备注
1F	东侧	破碎区、筛分区、磁选区	破碎区、筛分区、磁选区	与环评一致
	西北侧中部	原料堆场	原料堆场	与环评一致
	西南侧、一般固废仓库旁	油品仓库	油品仓库	与环评一致
	油品仓库旁	危废仓库	危废仓库	与环评一致
	西南侧	一般固废仓库	一般固废仓库	与环评一致
	西北侧			
注：实际厂区功能布置与环评一致。				

表 2-3 项目主要环境保护目标位置情况

序号	名称	方位	距离	备注
1	双联村	东北	30m	与环评一致
2	双联村	北	10m	与环评一致
注：实际环境保护目标位置与环评一致。				

表 2-4 项目产品方案一览表

产品名称	环评设计产品方案（吨/年）	项目实际产品方案（吨/年）
铜炉渣（以回收铜为主）	4000	4000
注：项目实际产品方案与环评一致。		

表 2-5 项目主要生产设备

序号	设备名称	环评数量	实际数量	较环评变化量
1	破碎球磨一体机	1 台	1 台	一致
2	球磨机	4 台	4 台	一致
3	水摇床	10 台	10 台	一致
4	磁选机	10 台	10 台	一致
5	压滤机	10 台	7 台	减少 3 台

注：除压滤机减少 3 台外，其他生产设备与环评一致；压滤机为辅助设备，压滤机减少不影响产能。

原辅材料消耗及水平衡：

本项目调试生产期间（2026 年 1 月 2 日-2026 年 1 月 31 日，工作天数 25 天）原辅材料消耗情况详见表 2-7。

表 2-6 调试生产期间产品产量一览表

产品名称	2026 年 1 月产量（吨）	类推年产量	环评设计产量（吨）
铜炉渣	265	3180	4000

注：2026 年 1 月，工作天数 25 天，生产负荷为 79.5%。

表 2-7 项目原辅材料消耗一览表

序号	名称	单位	环评年耗量	2026 年 1 月消耗量	类推达产年耗量
1	铜炉渣	t	4000	265	4000
2	润滑油	t	0.34	0.022	0.33

注：2026 年 1 月，工作天数 25 天，生产负荷为 79.5%，原辅材料达产年耗量根据生产负荷类推得出。由上表可知，项目原辅材料种类与环评一致，年耗量与环评量基本一致。

水平衡

1、调试期间水平衡

根据企业提供的调试期间的水量数据，2026 年 1 月（工作天数 25 天）用水量为 827 吨，初期雨水量为 32t（水量证明详见附件 7）。其中，破碎筛分用水量为 716t，原料喷洒用水量为 66t，则生活用水量约为 45t，生活污水按用水量的约 85%计，则调试期间污水产生量为 38t。调试期间水平衡图见图 2-1。

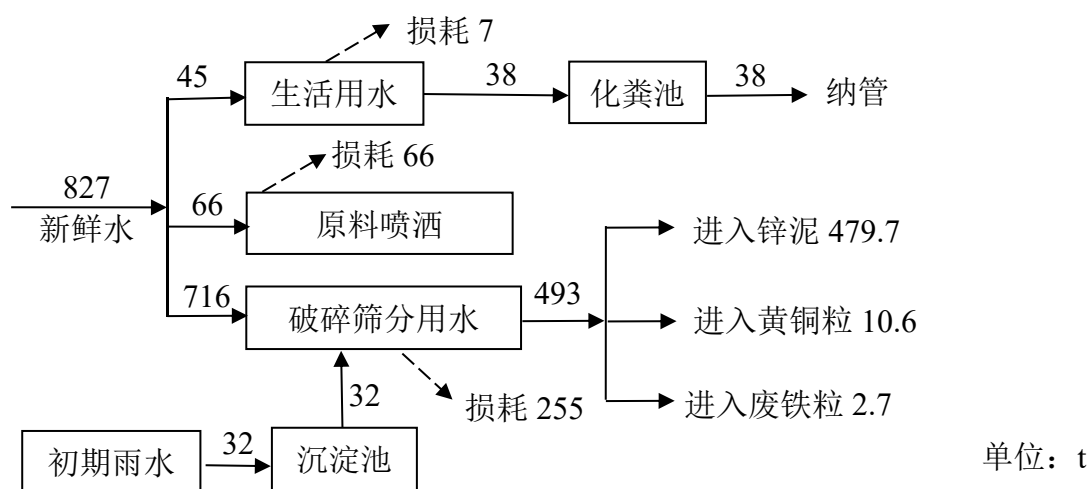


图 2-1 项目调试期间水平衡图

2、类推全年水平衡

根据企业提供的调试期间的水量数据，2026 年 1 月用水量为 827 吨（水量证明详见附件 7），生产负荷为 79.5%，类推年用水量为 12483t。项目破碎筛分用水量为 10800t，原料喷洒用水量为 1000t，则生活用量约为 683t，生活污水按用水量的约 85%计，生活污水产生量为 581t。项目水平衡图详见图 2-1。

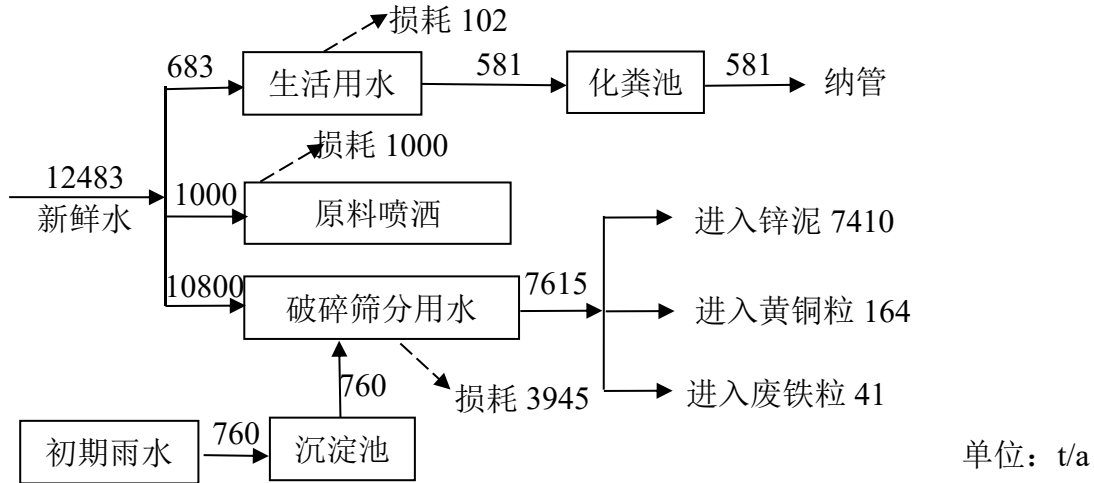


图 2-2 项目水平衡

主要工艺流程及产物环节：

全程科技（温岭）有限公司年加工处理 4000 吨铜炉渣技改项目，工艺流程及说明如下：

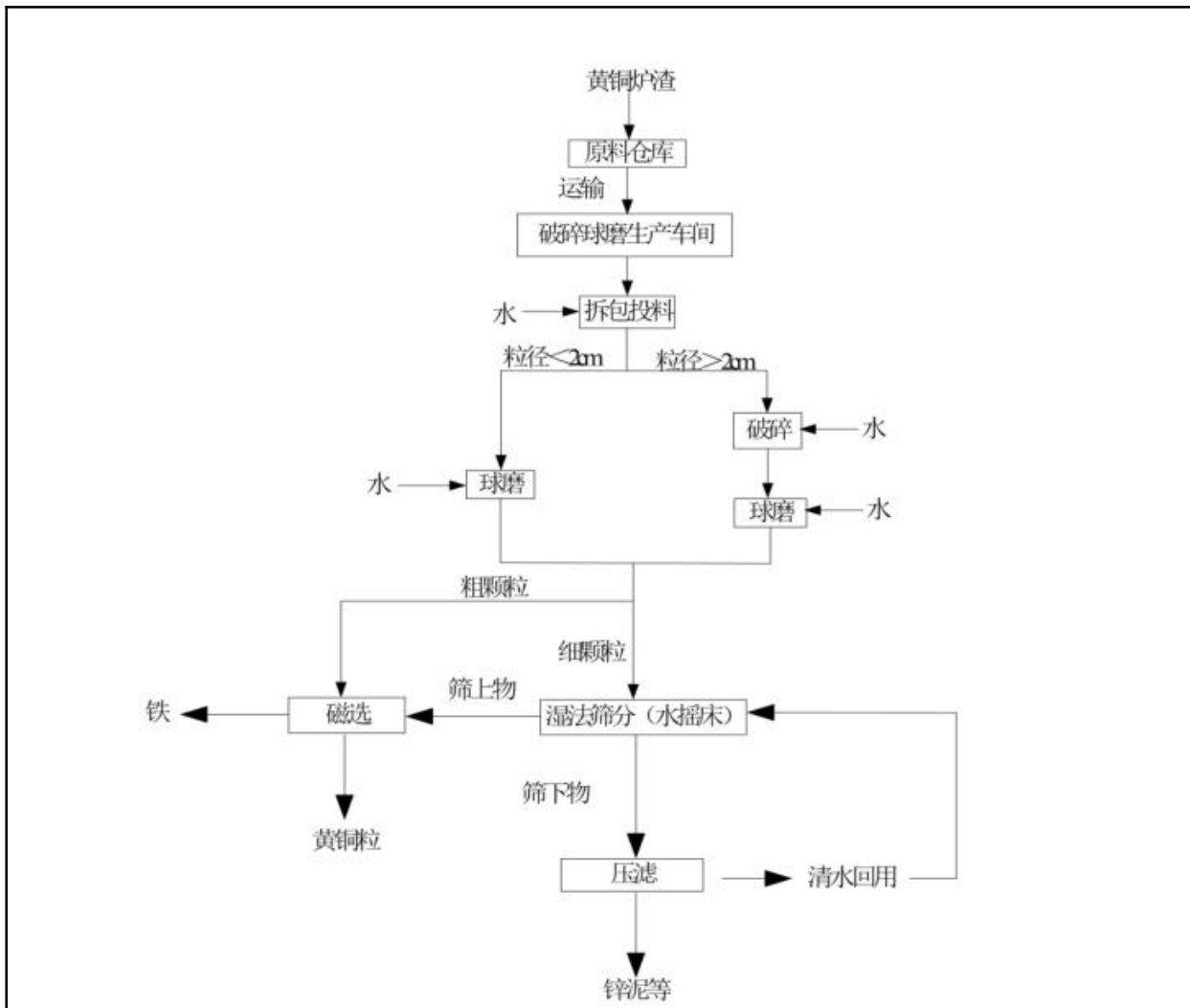


图2-3 黄铜炉渣加工处理生产工艺流程图

工艺说明：

接收铜炉渣企业须严格对照国家危险废物名录，严禁将属于危险废物的接收进来。铜炉渣经地磅称重记录重量，暂存于原料仓库中。

原料仓库中的铜炉渣由叉车运输至破碎球磨机、球磨机处，在投料时将吨包内的铜炉渣进行加水，铜炉渣含水率约至 20%，采用叉车运输至投料口，再将包装袋从底部进行拆包，由于铜炉渣密度较大，拆包后的铜炉渣由重力自动往投料口沉降，因此投料基本不产生投料粉尘。

炉渣中的铜主要为熔炼过程中未熔化的铜颗粒（直径一般在 2cm 以下），该部分铜炉渣直接经球磨机进行球磨分离。

其中部分大颗粒（大于 2cm）进入破碎球磨一体机，本项目破碎采用湿法破碎，破碎后的物料（小于 2cm）通过出料口落入球磨机进行研磨，小颗粒的黄铜炉渣直接进入

球磨机进行球磨，球磨的目的为剥离铜沙表面的氧化锌、铁等，减少炉渣中“铁包铜”形式存在的颗粒，避免影响后续磁选效果。由于破碎、球磨后物料含水，故基本不产生投料、破碎、球磨粉尘。球磨是通过摩擦和剪切力来对物料进行微小颗粒的破碎，由于这个过程会产生大量热量和摩擦，因此需要磨机的喷水装置向球磨室内喷适量的水来降温，并且可以防止球磨产生粉尘。球磨后的物料分为粗颗粒和细颗粒，粗颗粒主要为铜粒和铁粒，细颗粒主要为铜粒、铁粒及锌泥等其他物料，分别从铜渣球磨机的两个不同的出料口输出。由于铜渣球磨机工作时为全密闭状态，且球磨过程中喷水进一步增加物料含水率，故球磨过程和出料过程也基本不产生粉尘。

球磨后的粗颗粒直接进行磁选，球磨后的细颗粒送入摇床网筛，边筛边冲水，在水冲洗及摇床震动的双重作用下，通过重力、横向流水冲力、床面运动产生的惯性和摩擦力分离的办法将铜沙与氧化锌等氧化物完全分离。细颗粒中的铜、铁颗粒留在筛上，其余物料（主要为氧化锌）混水冲入泥池，在池中自然沉淀，固液分离，其中下层为锌泥，上层为上清液。

人工定期打捞泥池下层的锌泥，经压滤后装桶入库。压滤液和上清液通过水泵抽离回用于湿法筛分工序。

摇床网筛得到的筛上物（主要为铜、铁颗粒）和球磨后的粗颗粒（含铜、铁颗粒）通过磁选机分离出其中的铁，剩下的为黄铜粒（主要成分为铜）。

注：黄铜炉渣加工处理生产工艺与环评一致。

项目变动情况

本项目建设性质、规模、建设地点、生产工艺、污染防治措施均与环评一致；仅生产设备中压滤机较环评减少 3 台，此变动不影响产能。具体见表 2-8。

表 2-8 项目变更情况汇总表

类别	《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》环办环评函（2020）688 号文件	环评要求	实际情况	对照分析	是否属于重大变动
性质	1.建设项目开发、使用功能发生变动的。	新建	新建	1.项目建设性质与环评一致	否
规模	2.生产、处置或储存能力增大 30%及以上的。 3.生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的。 4.位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10% 及以上的。	年加工处理 4000 吨铜炉渣	年加工处理 4000 吨铜炉渣	2.项目规模与环评一致。	否
地点	5.重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变动）导致环境防护距离范围变动且新增敏感点的。	温岭市城南镇白溪工业区（温岭市盛广泰机械有限公司内）。 厂区功能布置：详见表 2-2、附图 3	温岭市城南镇白溪工业区（温岭市盛广泰机械有限公司内）。 厂区功能布置详见表 2-2、附图 3	5. 项目建设地点与环评一致。厂区功能布置与环评一致。	否

生产工艺	6.新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变动，导致以下情形之一： （1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）； （2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的； （3）废水第一类污染物排放量增加的； （4）其他污染物排放量增加 10%及以上的。	生产工艺：投料、破碎、球磨、筛分、磁选、压滤，详见图 2-2。	生产工艺：投料、破碎、球磨、筛分、磁选、压滤，详见图 2-2。	6.项目产品铜炉渣加工处理的实际生产工艺与环评一致。仅生产设备中压滤机较环评减少 3 台，压滤机为辅助设备，此变动不影响产能。	否
		生产设备：1 台破碎球磨一体机、4 台球磨机、10 台水摇床、10 台磁选机、10 台压滤机。	生产设备：1 台破碎球磨一体机、4 台球磨机、10 台水摇床、10 台磁选机、7 台压滤机。		
	7.物料运输、装卸、贮存方式变动，导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	未涉及	/	/	/
污染防治措施	8.废气、废水污染防治措施变动，导致第 6 条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	废水： 厂区生活污水经废水排放口排入市政污水管网，最终进入温岭市坞根污水处理厂处理。初期雨水经集水沟汇集后沉淀后回用于湿式筛分，不外排。筛分用水在池中自然沉淀，固液分离，上清液通过水泵抽离回用于湿法筛分工序，不外排，定期补充损耗量即可，一部分进入固废带走。	厂区生活污水经废水排放口排入市政污水管网，最终进入温岭市坞根污水处理厂处理。初期雨水经集水沟汇集后沉淀后回用于湿式筛分，不外排。筛分用水在池中自然沉淀，固液分离，上清液通过水泵抽离回用于湿法筛分工序，不外排，定期补充损耗量即可，一部分进入固废带走。	8.废水污染防治措施与环评基本一致。本项目无废气产生。	否
		废气： 本项目无废气产生。	本项目无废气产生。		
	9.新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变动，导致不利环境影响加重的。	废水排放口： 厂区生活污水经废水排放口排入市政污水管网，最终进入温岭市坞根污水处理厂处理。	厂区生活污水经废水排放口排入市政污水管网，最终进入温岭市坞根污水处理厂处理。	9.项目废水排放方式与环评一致。	否
	10.新增废气主要排放口（废气无组织排放改	废气排放口： 无。	无。	10.项目废气排放口	否

	为有组织排放的除外)；主要排放口排气筒高度降低 10%及以上的。			与环评一致。	
污染防治措施	11.噪声、土壤或地下水污染防治措施变动，导致不利环境影响加重的。	噪声： 尽量选用低噪声设备，采取减振措施；合理布局生产设备的位置；定期对设备进行检修；生产期间关闭门窗。	企业选用低噪声设备，并加强设备的日常维护，避免因设备不正常运转产生的高噪声现象；合理规划，减少噪声对外环境的影响；高噪声设备底部安装减震垫；定期进行设备维护，保持良好的运行状态；生产期间关闭门窗。	11.项目噪声防治措施、土壤和地下水防治措施与环评一致。	否
		土壤和地下水： 加强清洁生产工作，从源头上减少“三废”发生量，减少环境负担。企业需按照环评要求做好地面硬化和分区防渗、固废收集处置，并定期巡查防止事故发生。	企业加强清洁生产工作，已落实防渗措施，按照环评要求落实地面硬化和分区防渗、固废收集处置，并定期巡查防止事故发生。		否
	12.固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变动，导致不利环境影响加重的。	固废： 废包装材料、锌泥、废铁、黄铜粒、初期雨水处理污泥属于一般工业固废，出售相关企业综合利用；废油桶、废润滑油，委托有资质单位统一安全处置；生活垃圾收集后由环卫部门统一清运。	废包装材料、锌泥、废铁、黄铜粒、初期雨水处理污泥收集后暂存一般固废堆场，定期由专门的物资回收公司回收利用；废包装桶、废油桶、废润滑油收集后暂存危废间，定期委托有资质单位温岭绿佳生态环境有限公司安全转运；员工生活垃圾经收集后由当地环卫部门统一清运处理。	12.项目固体废物利用处置方式符合环评要求。	否
	13.事故废水暂存能力或拦截设施变动，导致环境风险防范能力弱化或降低的。	企业必须制定具有针对性的风险管理制度并严格贯彻于日常运营过程中，可有效降低各种事故的发生概率。同时需制定环境风险事故应急措施，配备足够的应急物资和人员，使事故发生时能及时有效地得到控制，缩短事故发生的持续时间，从而降低对	企业已制定具有针对性的风险管理制度并严格贯彻于日常运营过程中，可有效降低各种事故的发生概率。同时已制定环境风险事故应急措施，已配备足够的应急物资和人员，使事故发生时能及时有效地得到控制，缩短事故发生的持续时间，从而降低对周围	13.风险防范能力与环评一致	否

		周围环境的影响。严格落实《关于加强工业企业环保设施安全生产工作的指导意见》（浙应急基础[2022]143 号）的相关要求。	环境的影响。已落实《关于加强工业企业环保设施安全生产工作的指导意见》（浙应急基础[2022]143 号）的相关要求。		
<p>综上所述：对照生态环境部关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）的通知》（环办环评函〔2020〕688 号）项目不涉及重大变动。</p>					

表三

主要污染源、污染物处理和排放：

(1) 废水

项目的废水为生活污水、初期雨水、筛分用水、其他用水，外排废水仅生活污水。具体废水排放及防治措施见表 3-1。废水处理流程见图 3-1，雨水排放走向见图 3-2。

表 3-1 废水排放及防治措施

污染源	环评废水产生量 (t/a)	主要污染物	处理设施	
			环评/初步设计的要求	实际建设
生活污水	638	化学需氧量、氨氮、总磷、悬浮物、石油类等	本项目生活污水经化粪池预处理后纳入污水管网，经温岭市坞根污水处理厂处理达标后排放	生活污水经化粪池预处理后排入市政污水管网，最终进入温岭市坞根污水处理厂处理达标后排放。
初期雨水	/	化学需氧量、悬浮物	初期雨水经集水沟汇集后沉淀后回用于湿式筛分，不外排。	初期雨水经集水沟汇集后沉淀后回用于湿式筛分，不外排。
筛分用水	/	悬浮物	筛分用水在池中自然沉淀，固液分离，上清液通过水泵抽离回用于湿法筛分工序，不外排，定期补充损耗量即可，一部分进入固废带走。	筛分用水在池中自然沉淀，固液分离，上清液通过水泵抽离回用于湿法筛分工序，不外排，定期补充损耗量即可，一部分进入固废带走。
其他用水	/	/	对铜炉渣进行洒水打湿包装，然后将大粒径的铜炉渣倒入破碎球磨一体机，小粒径的铜炉渣倒入球磨一体机。	对铜炉渣进行洒水打湿包装，然后将大粒径的铜炉渣倒入破碎球磨一体机，小粒径的铜炉渣倒入球磨一体机。废水蒸发损耗。

注：项目实际废水处理设施与环评一致。根据废水设计方案，处理工艺为预沉池+沉淀池+回用水池，工艺废水循环设计规模为 100t/d。

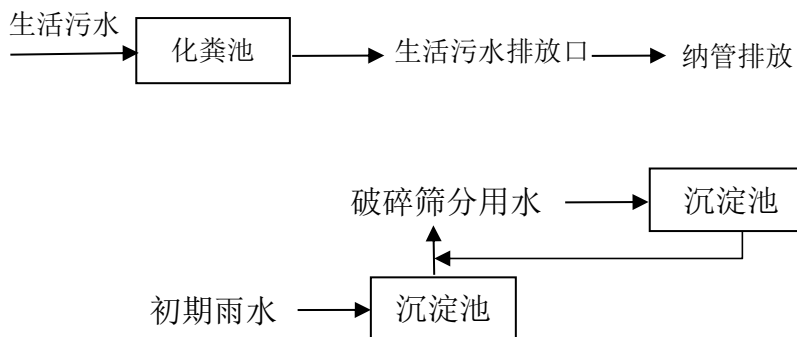


图 3-1 废水处理流程图

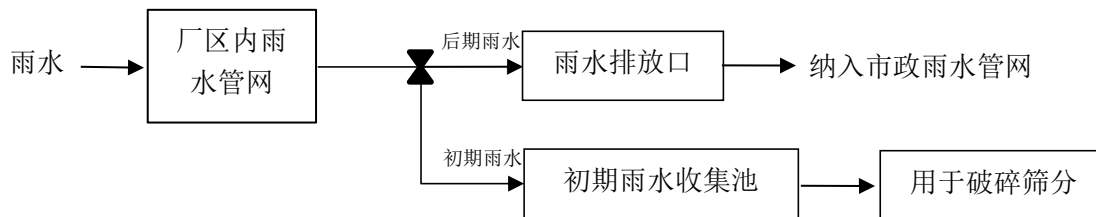


图 3-2 雨水排放走向图

(2) 废气

本项目在投料时将吨包内的铜炉渣进行加水，铜炉渣含水率约至 20%，采用叉车运输至投料口，再将包装袋从底部进行拆包，由于铜炉渣密度较大，拆包后的铜炉渣由重力自动往投料口沉降，因此投料基本不产生投料粉尘。之后破碎、球磨均为密闭湿式破碎及球磨，筛分为湿式筛分，因此，本项目基本无废气产生，与环评一致。

(3) 噪声

项目产生的噪声主要为各机械设备运行产生的噪声。主要噪声源及防治措施见表 3-2。

表 3-2 主要噪声源及防治措施

序号	设备/噪声源	环评建议治理措施	实际治理措施
1	破碎球磨一体机	尽量选用低噪声设备，采取减振措施；合理布局生产设备的位置；定期对设备进行检修；生产期间关闭门窗。	企业选用低噪声设备，并加强设备的日常维护，避免因设备不正常运转产生的高噪声现象；合理规划，减少噪声对外环境的影响；高噪声设备底部安装减震垫；定期进行设备维护，保持良好的运行状态；生产期间关闭门窗。
2	球磨机		
3	水摇床		
4	磁选机		
5	压滤机		

注：项目噪声防治措施与环评一致。

(4) 固废

项目产生的固废主要为废包装材料、废润滑油、废油桶、初期雨水处理污泥、锌泥、废铁、黄铜粒和员工生活垃圾。固废种类和处置情况见表 3-3，固废贮存设施情况见表 3-4。

表 3-3 固体废物种类和处置情况汇总表

序号	固废名称	固废来源	固废类别	固废代码	固废类别	环评建议处置方式	实际处置方式
1	废包装材料	原料使用	SW17	900-003-S17	一般固废	收集后外售 其他单位综合利用	收集后外卖资源 回收单位综合利用
2	锌泥	筛分	SW17	900-002-S17			
3	废铁	磁选	SW17	900-001-S17			
4	黄铜粒	筛分	SW17	900-002-S17			
5	初期雨水处理污泥	废水处理	SW07	900-099-S07			
6	废润滑油	设备维护	HW08	900-217-08	危险废物	收集后有资质的单位安全处置	收集后委托有资质单位温岭绿佳生态环境有限公司安全转运
7	废油桶	原料使用	HW08	900-249-08			
8	生活垃圾	员工生活	SW64	900-999-S64	生活垃圾	委托环卫部门定期清运	定点收集后委托环卫部门定期清运处理

企业已按规定建设了固废堆场和垃圾箱，分类收集各类固废。企业建设 1 间危险废物堆场，危废堆场占地面积为 9m²，堆场地面及墙裙已刷环氧漆，做好了防雨淋、防渗漏等相关工作，并贴有危废标识牌和周知卡；建设 2 处一般固废堆场，占地面积为 450m²，做好了防雨淋等相关工作。生活垃圾采用可密闭式箱体收集，防止臭气扩散。

表 3-4 固废贮存设施情况表

序号	固废贮存设施名称	环评建议面积 (m ²)	实际贮存面积 (m ²)	贮存能力 (t)	位置
1	一般固废堆场	45	45	35	东北侧
		400	400	1600	西北侧
2	危险废物堆场	9	9	6	北侧

注：企业危废贮存周期为半年，一般固废贮存周期为 1 个月，一般固废及危险废物堆场贮存能力均满足项目实际贮存需求。

表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

(1) 项目环境影响报告表主要结论：：

1 、环评审批原则符合性分析

根据《浙江省建设项目环境保护管理办法》（浙江省人民政府令第 388 号 第三次修正），本项目的审批原则符合性分析如下：

1.1 建设项目符合生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和生态环境准入清单的要求本项目不触及生态保护红线；本项目拟建地域环境质量现状达标，在采取本环评提出的相关防治措施后，本项目污染物均能达标排放，不会突破所在区域的环境质量底线；本项目不新增用地，项目建成运行后通过内部管理、污染治理等多方面措施，有效地控制污染，符合资源利用上线要求；本项目的建设符合“台州市温岭市城南镇一般管控单元 ZH33108130034”管控单元的生态环境准入清单要求。

1.2 排放污染物符合国家、省规定的污染物排放标准和重点污染物排放总量控制要求由污染防治对策及达标分析可知，企业在落实了本环评提出的各项污染防治措施后，本项目产生的各项污染物均能达标排放。

本项目实施后排放污染物符合国家、省规定的污染物排放标准和重点污染物排放总量控制要求。

2 、环评审批要求符合性分析

2.1 建设项目符合国土空间规划的要求

根据不动产权证（浙（2024）温岭市不动产权第 0025412 号），本项目拟建地用地性质为工业用地；根据温岭市城南镇总体规划（2017-2035），本项目拟建地规划用地性质为二类工业用地。本项目的实施符合国土空间规划的要求。

2.2 建设项目符合国家和省产业政策的要求

根据《产业结构调整指导目录（2024 年本）》、《〈长江经济带发展负面清单指南（试行，2022 年版）〉浙江省实施细则》，本项目产品及使用的设备未列入限制类和淘汰类，且已在温岭市经济和信息化局备案，本项目的建设符合国家和省产业政策的要求。

3 、其他要求符合性分析

本项目的建设符合《温岭市生态环境分区管控动态更新方案》、《固体废物再生利

用污染防治技术导则》的相关要求。

4、总结论

全程科技（温岭）有限公司年加工处理 4000 吨铜炉渣技改项目符合生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和生态环境准入清单的要求，排放污染物符合国家、省规定的污染物排放标准和重点污染物排放总量控制要求，符合国土空间规划、国家和省产业政策的要求；环境事故风险可控。

因此，从环境保护角度看，本项目的建设是可行的。

（2）台州市生态环境局温岭分局对环境影响报告表的批复文件（台环建（温）[2025]29 号）详见附件 2。

表五

验收监测质量保证及质量控制：

(1) 验收监测分析方法

具体验收监测分析方法详见表 5-1。

表 5-1 监测分析方法一览表

测试项目	标准（方法）名称及编号	检出限值
废水及雨水		
pH 值	水质 pH 值的测定 电极法 HJ 1147-2020	/
水温	水质 水温的测定 温度计或颠倒温度计测定法 GB/T 13195-1991（温度计法）	/
化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	4mg/L
氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	0.025mg/L
总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T 11893-1989	0.01mg/L
总氮	水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法 HJ 636-2012	0.05mg/L
悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T11901-1989	4mg/L
石油类（废水）	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018	0.06mg/L
石油类（雨水）	水质 石油类的测定 紫外分光光度法（试行） HJ 970-2018	0.01mg/L
五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量（五日生化需氧量）的测定 稀释与接种法 HJ 505-2009	0.5mg/L
废气		
总悬浮颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 HJ 1263-2022	7μg/m ³
噪声		
噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	/
	声环境质量标准 GB3096-2008	/

(2) 监测仪器

具体监测仪器名称、型号、编号详见表 5-2。

表 5-2 监测仪器一览表

序号	项目	使用仪器名称、型号及编号	仪器检定/校准日期及其有效期限
废水			
1	pH	pH 计 SX-620	检定：2025 年 5 月 7 日，有效期至 2026 年 5 月 6 日。
2	化学需氧量	滴定管	检定：2023 年 6 月 27 日，有效期至 2026 年 6 月 26 日。
3	氨氮	紫外可见分光光度计 UV-8000	检定：2025 年 6 月 19 日，有效期至 2026 年 6 月 18 日。
4	总磷	紫外可见分光光度计	检定：2025 年 6 月 19 日，

		UV-8000	有效期至 2026 年 6 月 18 日。
5	悬浮物	电热恒温鼓风干燥箱 DHG-9053A	检定：2025 年 6 月 19 日， 有效期至 2026 年 6 月 18 日。
		电子天平 BSA224S	检定：2025 年 6 月 19 日， 有效期至 2026 年 6 月 18 日。
6	石油类（废水）	红外分光测油仪 JLBG-126	检定：2025 年 6 月 19 日， 有效期至 2026 年 6 月 18 日。
7	石油类（雨水）	紫外可见分光光度计 UV-8000	检定：2025 年 6 月 19 日， 有效期至 2026 年 6 月 18 日。
8	五日生化需氧量	生化培养箱 SPX-150B	检定：2025 年 6 月 19 日， 有效期至 2026 年 6 月 18 日。
9	总氮	紫外可见分光光度计 UV-8000	检定：2025 年 6 月 19 日， 有效期至 2026 年 6 月 18 日。
废气			
1	总悬浮颗粒物	智能综合大气采样器 崂应 2030 型	校准：2025 年 6 月 19 日， 有效期至 2026 年 6 月 18 日。
		恒温恒湿称重系统	校准：2025 年 6 月 19 日， 有效期至 2026 年 6 月 18 日。
		电子天平	校准：2025 年 6 月 19 日， 有效期至 2026 年 6 月 18 日。
噪声			
1	连续等效声级	多功能声级计 AWA6228	检定：2025 年 6 月 19 日， 有效期至 2026 年 6 月 18 日。
		声校准器 AWA6021A	检定：2025 年 7 月 7 日， 有效期至 2026 年 7 月 6 日。

(3) 人员能力

我单位人员均为持证上岗，具体内容详见表 5-3。

表 5-3 岗位人员证书编号

序号	姓名	证书号	证书签发时间	序号	姓名	证书号	证书签发时间
1	赵正路	07-2023	2023.8.1	11	谢妮辉	01-2023	2023.7.24
2	泮晨航	08-2023	2023.8.1	12	吴巧燕	04-2023	2023.9.29
3	罗陈鑫	16-2023	2023.8.1	13	陈羽仪	05-2023	2023.9.29
4	林日进	17-2023	2023.8.1	14	丁琦琦	15-2023	2023.8.1
5	马行晨	19-2023	2023.8.1	15	傅静娴	13-2023	2023.8.1
6	王瑾	11-2023	2023.8.1	16	潘云花	26-2023	2023.8.1
7	梅慧娟	10-2023	2023.8.1	17	张明永	20-2023	2023.8.1
8	徐晓红	22-2023	2023.8.1	18	金雪珍	18-2023	2023.8.1
9	潘凤春	23-2023	2023.8.1	19	王一安	06-2023	2023.9.29
10	徐燕斐	24-2023	2023.8.1	20	余潘剑	03-2023	2023.7.20

(一) 现场采样、监测分析过程中的质量保证和质量控制

1.水质现场采样、监测分析过程中的质量保证和质量控制

废水采样根据《污水监测技术规范》HJ91.1-2019、《浙江省环境监测质量保证技术规范》（第三版试行），及项目相关的检测方法要求采集。

1.1 水质 pH 值现场测定质量保证和质量控制

水质 pH 尽量现场检测，样品测定前对仪器进行校准。每 20 个样品或每批次（≤20 个样品/批）至少分析 1 个平行样，测定结果要符合标准要求。

每 20 个样品或每批次（≤20 个样品/批）至少分析 1 个有证标准样品或标准物质，测定结果要在标准值范围内，否则就重新校准，重新测定该批样品。质控结果与评价见表 5-5。

1.2 全程序空白样品

全程序空白样品是用实验用水代替实际样品，置于样品容器中并按照与实际样品一致的程序包括采样现场、暴露于现场环境、装入采样瓶中、保存、运输以及所有的分析步骤进行测定。每批水样，选择部分项目按分析该方法中的要求采集全程序空白样，空白测定值应满足分析方法中的要求，一般应低于方法检出限。质控结果与评价见表 5-5。

1.3 现场平行样

按分析方法中的要求采集现场平行样品，等体积轮流分装 2 份，并分别加入保存剂。当分析方法中未明确，凡能做平行双样（除现场监测项目、悬浮物、石油类、动植物油类、微生物等）的项目均采集现场平行样，每批次采集不少于 10% 的现场平行样品，样品数量不足 10 个的至少做 1 份样品的现场平行样品。当现场平行样品测定结果差异较大时，对水样进行复核，检查采样和分析过程对结果的影响。质控结果与评价见表 5-5。

1.4 样品的保存

水样采集完成后，根据各项目的要求加入相应的保存剂，并立即置于放有蓝冰的保温箱内（约 4℃ 以下）避光保存。

2.气体现场采样、监测分析过程中的质量保证和质量控制

环境空气和废气采样根据《环境空气质量手工监测技术规范》HJ194-2017（含 2018 年第 1 号修改单）、《固定污染源监测技术规范》HJ397-2007、《浙江省环境监测质量保证技术规范》（第三版试行），及项目相关的检测方法要求采集。

2.1 采样器具有资质合格的计量检定单位出具的有效校准证书并在有效期内。

2.2 每次采样前、后用经检定合格的标准气体流量计校验采样系统的流量，流量误

差小于 5%。

2.3 吸收管、采样器及管路连接先经系统密闭性试验，确保在不漏气的前提下进行采样系统的流量校准。

2.4 采样器流量校准对仪器流量计、吸收管（含吸收液）及管路连接系统进行“负载”检定，而每台采样器与对应的一组采样管做到配套校准、配套使用。

2.5 为避免在低温季节流量计内出现水凝结，采样管与流量计之间干燥管中的干燥剂保持有效。

2.6 采样过程保证电压稳定，采样器流量计的“浮子”保持基本稳定，不跳动，必要时配备了稳压电源。

2.7 用气袋的方法采集样品时在准备工作时要完全按规范处理，经检验满足要求。

2.8 全程序空白样品数量、检测结果等应按照项目检测方法标准规定执行，如标准中无规定，每天每个项目至少采集 1 个空白样品，测定结果应小于方法的检出限。质控结果与评价见表 5-5。

2.9 现场采样体积按标准要求换算为标准状况下的采样体积、实际体积或参比体积，在计算物质含量时，按相关结果计算公式进行换算。

2.10 现场采样记录：按要求填写现场采样记录表，应包括采样时的现场情况、天气情况、采样日期、采样时间、地点、样品名称、数量、布点方式、大气压力、气温、相对湿度、空气流速以及采样者对采样过程控制情况进行详细记录并签字，复核人员对相关信息进行复核，并随样品一同报实验室交接。

3. 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

本次项目噪声测试采用 AWA6228 型号多功能声级计，校准采用 AWA6021A 声校准器，每次噪声测量前、后在测量现场进行声学校准，其前、后校准示值偏差不大于 0.5dB，否则测试结果无效。噪声仪器校验结果如下：

表 5-4 噪声仪器校验结果

监测时间		校准器声级值	检测前校准值	检测后校准值	误差要求	结果评价
2026 年 1 月 6 日	昼间	94.0dB	93.8dB	93.7dB	±0.5dB	符合要求
2026 年 1 月 7 日	昼间	94.0dB	93.8dB	93.6dB	±0.5dB	符合要求

（二）实验室分析质量保证与控制

根据《污水监测技术规范》HJ91.1-2019、《浙江省环境监测质量保证技术规定》（第

三版试行）、及相应的检测标准的要求检测。

1.试剂及实验室用水要求

按照检测要求选择相应等级的化学试剂，实验室用水按照《分析实验室用水规格和试验方法》GB/T 6682-2008，检测氨氮项目时特别要注意无氨水的制备过程，及无氨水质量检查。

2.校准曲线相关要求

2.1 每次分析样品的同时，同步制作校准曲线，校准曲线至少使用 5 个浓度梯度的标准溶液（除空白外）。对曲线的斜率较为稳定的分析方法，至少在分析样品的同时，测定曲线上 1~2 个点，其测定结果与原校准曲线的相同浓度点进行比较，分光光度法相对偏差绝对值小于 5%，色谱小于 20%，原曲线可以使用。否则重新制作校准曲线。（分析方法中有规定的，则按方法规定执行）

2.2 校准曲线回归方程的相关系数 r 值应 ≥ 0.999 （除方法有规定外）、截距和斜率符合方法中规定的要求。

3.全程序空白与实验室空白

为了消除试剂和器皿中所含的待测组分和操作过程的沾污，以实验用水（试剂）代替样品进行实验室空白试验（试剂空白），然后从试样的测定结果中扣除空白值来校正。实验室空白值低于该检测项目的最低检出限。实验室空白和全程序空白两种结果之间无明显差异，若全程序空白显著高于实验室空白，表明采样过程中可能有意外沾污，立即查清原因，并判断本次采样是否有效以及分析数据能否接受，依此决定是否需要重新采样。质控结果与评价见表 5-5。

4.精密度控制

每批样品除色度、臭、悬浮物、油等项目外随机抽取 10%的实验室平行样，平行双样的偏差在《浙江省环境监测质量保证技术规定》附表 2 所规定的允许偏差内。

质控结果与评价见表 5-5。

5.正确度控制

5.1 实验室内部自行组织对每批样品设置 1-2 个质控样，确保测定结果正确度合格率达到 100%。

5.2 加标回收率试验：除悬浮物、容量分析项目外的项目，没有质控样的则每批样品随机抽取 2-3 个样品做加标回收测试。加标量一般以相当于待测组分浓度的 0.5-2 倍

为宜，不超过样品含量的 3 倍，加标后总浓度不超过方法上限的浓度值。加标后的体积无显著变化，否则在计算回收率时考虑这一因素。待测组分回收率应在《浙江省环境监测质量保证技术规定》附表 2 所规定的范围内。

（三）部分分析项目质控结果与评价

部分分析项目质控结果与评价见表 5-5。

表 5-5 水、气分析项目实验室平行样、质控样结果一览表

水实验室平行双样结果与评价（精密度）									
序号	分析项目	样品总数	实验室平行样个数	实验室平行样（%）	样品测定值（mg/L）	平行样结果（mg/L）	平行样相对偏差（%）	要求（%）	结果评价
1	氨氮	10	2	20.0	29.5	29.0	1.7	≤10	符合要求
					28.5				
					0.912	0.892	2.3	≤15	符合要求
					0.871				
2	化学需氧量	10	2	20.0	426	433	1.6	≤10	符合要求
					440				
					15	16	6.2	≤10	符合要求
					17				
3	五日生化需氧量	10	2	20.0	231	246	6.3	≤15	符合要求
					262				
					231	224	3.4	≤15	符合要求
					216				
4	总磷	8	2	25.0	7.41	7.32	1.3	≤5	符合要求
					7.22				
					7.77	7.68	1.1	≤5	符合要求
					7.60				
5	总氮	8	1	12.5	41.8	41.0	2.0	≤5	符合要求
					40.2				
水、气现场空白样品检测结果									
分析项目				样品编号			检测结果		
化学需氧量				水 260106010100			<4mg/L		
				水 260107010100			<4mg/L		

				水 260131120100		<4mg/L	
五日生化需氧量				水 260106010100		<0.5mg/L	
				水 260107010100		<0.5mg/L	
氨氮				水 260106010100		<0.025mg/L	
				水 260107010100		<0.025mg/L	
				水 260131120100		<0.025mg/L	
总氮				水 260106010100		<0.05mg/L	
				水 260107010100		<0.05mg/L	
总磷				水 260106010100		<0.01mg/L	
				水 260107010100		<0.01mg/L	
SS				水 260106010100		<4mg/L	
				水 260107010100		<4mg/L	
				水 260131120100		<4mg/L	
石油类				水 260106010100		<0.06mg/L	
				水 260107010100		<0.06mg/L	
				水 260131120100		<0.01mg/L	
质控样结果与评价（正确度）							
序号	分析项目	样品总数	质控样个数	质控样标准值（mg/L）	质控样定值范围（mg/L）	测定结果（mg/L）	结果评价
1	氨氮	10	2	3.50	3.36~3.64	3.45	符合要求
						3.48	符合要求
2	化学需氧量	10	2	143	136~150	146	符合要求
				143	135~151	139	符合要求
3	五日生化需氧量	8	2	115	107~123	117	符合要求
						118	符合要求
4	总磷	8	2	1.62	1.54~1.70	1.58	符合要求
						1.54	符合要求
废水加标回收率结果与评价							
序号	加标类型	加标物名称	加标量（μg）	测定结果（μg）	回收率（%）	质控要求（%）	结果评价
1	空白加标	石油类	500	455	91	78~103	符合要求
	空白加标	石油类	100	98	98	78~103	符合要求

2	基体加标	总氮	170	156	91.8	90~110	符合要求
---	------	----	-----	-----	------	--------	------

由上表可知，上述分析项目平行双样结果（精密度）和质控样结果（正确度）均符合要求。

表六

验收监测内容：

1. 环境保护设施调试运行效果

通过对各类污染物排放及各类污染治理设施处理效率的监测，来说明环境保护设施调试运行效果。

具体监测内容如下：

(1) 废水及雨水监测布点

项目外排废水为生活污水。本次验收对生活污水排放口进行布点监测，另为检验雨污分流情况，对项目雨水排放口进行了布点监测。具体废水和雨水监测点位、项目和频次见表 6-1。

表 6-1 废水及雨水监测点位、项目和频次

污染源名称	监测点位	监测项目	监测频次
生活污水	化粪池出口 1#	pH、化学需氧量、氨氮、总磷、悬浮物、石油类、五日生化需氧量、总氮	监测 2 天，每天 4 次
雨水	雨水排放口 2#	pH、化学需氧量、氨氮、悬浮物、石油类	监测 1 天，每天 2 次

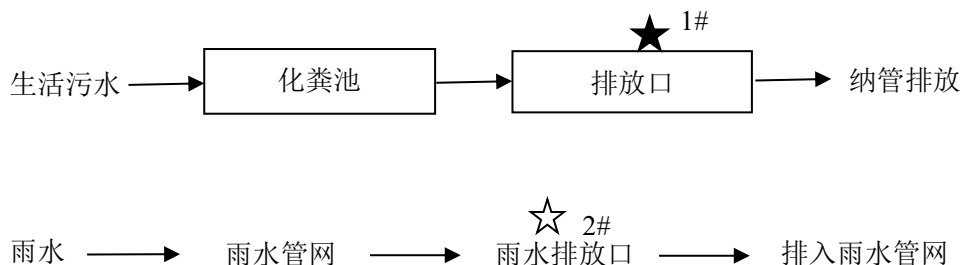


图 6-1 废水及雨水监测点位

(2) 废气监测布点

根据全国排污许可证中自行监测要求，对厂界颗粒物进行布点监测，并对距离厂界东北侧 30m 处双联村、距离厂界北侧 10m 处双联村总悬浮颗粒物进行布点监测。具体监测点位、项目和频次详见表 6-2，具体监测布点图详见图 3-4。

表 6-2 废气监测点位、项目和频次

污染源名称	监测点位	监测项目	监测频次
厂界无组织废气	厂界上风向（1 个点）、下风向（3 个点）	颗粒物	监测 2 天，每天 3 次
敏感点大气环境	距离厂界北 10m 处双联村北、距离厂界东北 30m 处双联村东	总悬浮颗粒物	监测 2 天，每天 3 次

(3) 噪声监测布点

全程科技（温岭）有限公司位于温岭市城南镇白溪工业区（温岭市盛广泰机械有限公司内）（E：121 度 20 分 42.063 秒、N：28 度 19 分 38.569 秒）。项目所在地北侧、东侧为其他工业企业，西侧、南侧为道路，本项目周边敏感点为距离厂界东北侧 30m 处双联村、距离厂界北侧 10m 处双联村。根据周边情况，本次验收监测在项目厂界四周共布设 4 个噪声监测点位，在距离厂界东北侧 30m 处双联村、距离厂界北侧 10m 处双联村各布设 1 个声环境监测点位，监测 2 天，每天昼间监测 1 次。项目噪声监测点位、项目和频次见表 6-3，具体监测布点图详见图 3-3。

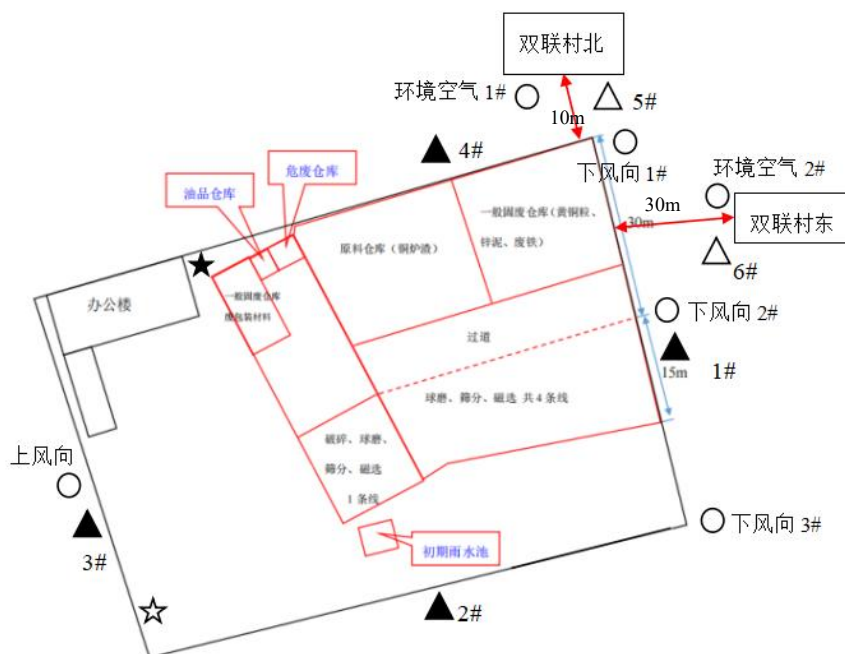
表 6-3 噪声监测点位、项目和频次

污染源名称	监测点位	监测项目	监测频次
厂界噪声	厂界四周 (东 1#、南 2#、西 3#、北 4#)	等效声级	监测 2 天，每天昼间 1 次
噪声	距离厂界北 10m 处双联村北、 距离厂界东北 30m 处双联村东	等效声级	监测 2 天，每天昼间 1 次

(4) 固废验收调查

本次验收对项目实际的固废产生种类、数量、处置途径及其贮存场所进行核查，核对其与环评要求内容的相符性。

(5) 项目采样布点图



注：★为废水监测位，☆为雨水监测点位，○为厂界无组织及敏感点环境空气监测点位，▲为厂界噪声监测点位，△为敏感点声环境监测点位。

图 6-2 项目采样布点图

表七

验收监测结果

1.生产工况

监测期间，本次验收项目各主要生产设备均正常运行，各生产线均处于正常生产状态。监测期间核查结果见表 7-1，主要原辅料实际消耗情况见表 7-2。

表 7-1 监测期间主要生产设备负荷情况表

主要产品名称	环评设计年产量（吨/年）	换算日产量（吨）	2026 年 1 月 6 日		2026 年 1 月 7 日	
			实际产量（吨）	生产负荷	实际产量（吨）	生产负荷
铜炉渣	4000	13.33	12.41	93.1%	12.85	96.4%
备注：企业年生产时间为 300 天。						
主要设备名称		破碎球磨一体机		球磨机	水摇床	
监测期间主要设备运行台数	2026 年 1 月 6 日		1 台	4 台	10 台	
	2026 年 1 月 7 日		1 台	4 台	10 台	
设备总数		1 台		4 台	10 台	

表 7-2 监测期间物耗情况

主要原辅材料名称	单位	环评设计年耗量	换算日耗量	2026 年 1 月 6 日		2026 年 1 月 7 日	
				实际使用量	用料负荷	实际使用量	用料负荷
铜炉渣	吨	4000	13.33	12.41	93.1%	12.85	96.4%

2. 环保设施调试运行效果

2.1 污染物监测结果及评价

(1) 验收监测期间气象状况

验收监测期间气象状况详见表 7-3。

表 7-3 监测期间气象状况

检测日期	2026 年 1 月 6 日			2026 年 1 月 7 日			2026 年 1 月 31 日
天气情况	晴	晴	晴	晴	晴	晴	小雨
气温（℃）	8	10	11	7	9	11	6
气压（Kpa）	102.4	102.2	102.1	102.6	102.4	102.2	/
风向	西风	西风	西风	西风	西风	西风	/
风速（m/s）	1.7	1.5	1.6	2.5	2.3	2.1	/

(2) 废水及雨水监测结果

项目生活污水监测结果见表 7-4，废水污染物年排放量见表 7-5，雨水监测结果见表 7-6。

表 7-4 生活污水监测结果

单位：mg/L，除 pH 无量纲和水温℃

测试项目		pH	水温	化学需氧量	五日生化需氧量	氨氮	总氮	总磷	悬浮物	石油类	
生活污水排放口	2026 年 1 月 6 日	1-1	7.9	7	477	270	30.7	44.7	7.76	64	1.01
		1-2	7.9	7	413	223	27.3	39.4	7.53	53	0.85
		1-3	7.9	7	460	254	31.7	46.0	7.64	69	0.90
		1-4	8.0	8	445	246	29.0	42.0	7.32	57	0.67
		均值	/	/	449	248	29.7	43.0	7.56	61	0.86
	2026 年 1 月 7 日	2-1	7.8	6	379	208	27.8	40.3	7.82	51	<0.06
		2-2	7.8	6	414	216	32.4	46.9	7.60	47	0.10
		2-3	7.8	6	392	200	26.6	38.4	7.48	40	0.24
		2-4	7.9	7	433	224	28.2	41.0	7.68	58	0.57
		均值	/	/	404	212	28.8	41.6	7.64	49	0.24
排放限值		6-9	/	500	300	35	70	8.0	400	20	

废水监测结果评价

由表 7-4 可知，监测期间，项目生活污水排放口两天化学需氧量、悬浮物、石油类、五日生化需氧量的平均排放浓度和 pH 值均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中新扩改的三级标准，其中氨氮、总磷符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）中的标准，总氮符合《污水排入城镇下水道水质标准》GB/T 31962-2015 中相关限值。

废水设施处理效率

环评未明确对生活污水环保设施主要污染物的处理效率的要求。

废水年产生量核算及废水污染物年排放量汇总：

根据项目水平衡图（图 2-1），项目废水年排放量为 581t。废水污染物年排放量汇总表见表 7-5。

表 7-5 废水污染物年排放量汇总表

项目	污水厂出水标准 (mg/L)	实际年外排量 (t/a)	环评总量控制指标 (t/a)
废水排放量	/	581	638
化学需氧量	30	0.017	0.019
氨氮	1.5	8.72×10 ⁻⁴	0.001

注：温岭市均根污水处理厂出水化学需氧量排放限值为 30mg/L、氨氮排放限值为 1.5mg/L。

废水污染物总量评价

由上表可知，经污水厂处理后，企业废水污染物外排环境总量化学需氧量为 0.017t/a、氨氮为 8.72×10^{-4} t/a，均符合项目污染物总量控制指标（化学需氧量：0.019t/a，氨氮：0.001t/a）。

表 7-6 雨水监测结果

单位：mg/L，除 pH 无量纲和水温℃

测试项目		pH	水温	化学需氧量	氨氮	悬浮物	石油类	
雨水排放口	2026 年 1 月 31 日	1-1	7.0	5	11	1.06	11	<0.01
		1-2	7.0	5	16	0.892	14	<0.01
		均值	/	/	14	0.976	12	<0.01

雨水监测结果评价

由表 7-6 可知，监测期间，项目雨水排放口 pH 值的为 7.0，化学需氧量的平均排放浓度为 14mg/L，氨氮的平均排放浓度为 0.976mg/L，石油类的排放浓度 <0.01mg/L，悬浮物的平均排放浓度分别为 12mg/L，项目已进行较好的雨污分流。

(3) 废气及敏感点环境空气监测结果

厂界无组织废气放监测结果见表 7-7，敏感点环境空气质量监测结果见表 7-8。

表 7-7 厂界无组织废气监测结果

测试项目		总悬浮颗粒物 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	
2026 年 1 月 6 日	上风向 (厂界西)	1-1	176
		1-2	182
		1-3	177
	下风向 1 (厂界东北)	1-1	198
		1-2	197
		1-3	203
	下风向 2 (厂界东)	1-1	217
		1-2	216
		1-3	222
	下风向 3 (厂界东南)	1-1	209
		1-2	212
		1-3	208
2026 年 1 月 7 日	上风向 (厂界西)	2-1	179
		2-2	182
		2-3	179
	下风向 1 (厂界东北)	2-1	199
		2-2	198
		2-3	204
	下风向 2	2-1	219

	(厂界东)	2-2	225
		2-3	222
	下风向 3 (厂界东南)	2-1	204
		2-2	211
		2-3	210
标准限值			1000

无组织废气监测结果评价

厂界无组织

在企业厂界上风向设置 1 个无组织废气排放参照点，下风向设置 3 个无组织废气排放监控点。从两天的监测结果看，颗粒物的浓度最高为 225 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ ，颗粒物的浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中无组织限值。

表 7-8 环境空气质量监测结果

测试项目			总悬浮颗粒物 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)
距离厂界北侧 10m 处双联村北	2026 年 1 月 6 日	日均值	195
	2026 年 1 月 7 日	日均值	199
距离厂界东北侧 30m 处双联村东	2026 年 1 月 6 日	日均值	189
	2026 年 1 月 7 日	日均值	194
排放限值 (mg/m^3)			300

敏感点环境空气质量监测结果评价

在该项目敏感点：厂界北 10m 处双联村北设置 1 个环境空气质量监测点位，从两天的监测结果看，颗粒物的日浓度均值最高为 199 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ ；厂界东北 30m 处双联村东设置 1 个环境空气质量监测点位，从两天的监测结果看，颗粒物的日浓度均值最高为 194 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ ；项目敏感点总悬浮颗粒物符合《环境空气质量标准》（GB3095-2026）中相关标准。

(4) 噪声及敏感点声环境质量监测结果

噪声及敏感点声环境质量监测结果见表 7-9。

表 7-9 噪声监测结果

测点编号	测点位置	2026 年 1 月 6 日	2026 年 1 月 7 日
		昼间 dB (A)	昼间 dB (A)
厂界噪声			
厂界东	见图 3-3 项目 采样布点图	55	54
厂界南		59	60
厂界西		64	63
厂界北		59	58
3 类标准限值 (厂界)		65	65
敏感点声环境			

距离厂界北侧 10m 处双联村北	见图 3-3 项目 采样布点图	51	52
距离厂界东北侧 30m 处双联村东		50	51
2 类标准限值（声环境）		60	60

噪声监测结果评价

1、厂界噪声

监测期间，项目厂界东、南、西、北各测点两天昼间噪声测得值范围为 54~64dB（A），均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准。

2、敏感点声环境

监测期间，距离厂界北侧 10m 处双联村北测点两天昼间噪声测得值为 50dB（A）、51dB（A），距离厂界东北侧 30m 处双联村东测点两天昼间噪声测得值为 52dB（A）、51dB（A），均符合《声环境质量标准》(GB3096-2008)中的 2 类标准。

(5) 固废验收调查结果

项目产生的固废主要为废包装材料、废润滑油、废油桶、初期雨水处理污泥、锌泥、废铁、黄铜粒和员工生活垃圾。项目固废产生和处置情况见表 7-10，固废贮存场设施情况见表 7-11。

表 7-10 固废废物产生和处置情况汇总表

序号	固废名称	固废来源	固废类别	固废代码	固废类别	环评预测年产生量(t)	2026 年 1 月产生量 (t)	类推达产年产生量 (t)	环评建议处置方式	实际处置方式
1	废包装材料	原料使用	SW17	900-003-S17	一般固废	8	0.5	7.5	收集后外售其他单位综合利用	收集后外卖资源回收单位综合利用
2	锌泥	筛分	SW17	900-002-S17		10586.27	701	10581.1		
3	废铁	磁选	SW17	900-001-S17		208.17	13.65	206.04		
4	黄铜粒	筛分	SW17	900-002-S17		820.56	54.32	819.92		
5	初期雨水处理污泥	废水处理	SW07	900-099-S07		0.76	0	0.76		
6	废润滑油	设备维护	HW08	900-217-08	危险废物	0.17	0	0.17	收集后有资质的单位安全处置	收集后委托有资质单位温岭绿佳生态环境有限公司安全转运
7	废油桶	原料使用	HW08	900-249-08		0.04	0	0.04		
8	生活垃圾	员工生活	SW64	900-999-S64	生活垃圾	7.5	0.42	6.3	委托环卫部门定期清运	定点收集后委托环卫部门定期清运处理

注：项目 2026 年 1 月（工作天数 25 天）生产负荷约 79.5%，表格中达产年产量为类推而得；统计周期内，污泥、废润滑油、废油桶未产出，类推达产年产生量以环评量计。

企业已按规定建设了固废堆场和垃圾箱，分类收集各类固废。企业建设 1 间危险固废堆场，危废堆场占地面积为 9m²，堆场地面及墙裙已刷环氧漆，做好了防雨淋、防渗漏等相关工作，并贴有危废标识牌和周知卡；建设 2 处一般固废堆场，占地面积为 445m²，做好了防雨淋等相关工作。生活垃圾采用可密闭式箱体收集，防止臭气扩散。

表 7-9 固废贮存设施情况表

序号	固废贮存设施名称	环评建议面积 (m ²)	实际贮存面积 (m ²)	贮存能力 (t)	位置
1	一般固废堆场	45	45	35	东北侧
		400	400	1600	西北侧
2	危险废物堆场	9	9	6	北侧

注：企业危废贮存周期为半年，一般固废贮存周期为 1 个月，一般固废及危险废物堆场贮存能力均满足项目实际贮存需求。

2.2 环保设施调试运行效果

由表 7-4 可知，监测期间，本项目生活污水排放口两天化学需氧量、悬浮物、石油类、五日生化需氧量的平均排放浓度和 pH 值均符合《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 中新扩改的三级标准，其中氨氮、总磷符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013) 中的标准，总氮符合《污水排入城镇下水道水质标准》GB/T 31962-2015 中相关限值。

因此，可以认为项目废水治理设施实际运行良好。

3. 环评批复要求及其实际落实情况

项目环评批复要求及其实际落实情况见表 7-10。

表 7-10 环评批复要求及其实际落实情况

序号	环评批复要求	实际落实情况
1	建设项目位于温岭市城南镇白溪工业区（租赁温岭市盛广泰机械有限公司部分厂房），租赁面积 3087 平方米。项目内容为年加工处理 4000 吨铜炉渣。主要设备包括破碎球磨一体机 1 台、球磨机 4 台、水摇床 10 台及磁选机 10 台等。具体工艺及生产设备配置详见环评报告。	已落实。 本项目位于温岭市城南镇白溪工业区（温岭市盛广泰机械有限公司内），租赁面积 3087 平方米，主要建设破碎球磨一体机 1 台、球磨机 4 台、水摇床 10 台及磁选机 10 台等生产设备，具备年加工处理 4000 吨铜炉渣的能力。
2	废水： 加强废水污染防治。优化设计污水收集净化系统，严格实施雨污分流制度。本项目生产废水及初期雨水回用于生产，不外排。项目生活污水经预处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 中的三级标准后一并纳入市政污水管网，由温岭市坞根污水处理厂统一处理；氨氮、总磷执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013) 相应限值。	已落实。 项目已实施清污分流、雨污分流。本项目生产废水及初期雨水回用于生产，不外排。本项目外排废水为生活污水。生活污水经化粪池隔油池预处理后一起排入市政污水管网，最终进入温岭市温岭市坞根污水处理厂处理达标后排放。监测期间，废水排放口化学需氧量、悬浮物、石油类、五日生化需氧量的平均排放浓度和 pH 值均符合《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 中新扩改的三级标准，其中氨氮、总磷符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013) 中的标准。
3	噪声： 加强噪声污染防治。积极选用低噪设备，对高噪声设备采取室内布置、基础减振等降噪措施，切实落实环评中提出的隔声降噪措施，确保厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 相关标准。	已落实。 项目产生的噪声主要为各机械设备运行产生的噪声。企业选用低噪声设备，并加强设备的日常维护，避免因设备不正常运转产生的高噪声现象；各设备设置减振设施；合理规划，减少噪声对外环境的影响。生产期间关闭车间门窗。监测期间，项目厂界昼间噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中的 3 类标准。

4	<p>固废：落实固废的规范堆放和安全处置。固体废物须分类收集、分质处理，实现资源化、减量化和无害化；废油桶和废润滑油等危险废物须交由有资质单位合理处置，并严格执行危险废物转移联单制度。设立规范的固废堆放场所，并做好防雨防渗措施，严防二次污染。</p>	<p>已落实。项目产生的固废主要为废包装材料、废润滑油、废油桶、初期雨水处理污泥、锌泥、废铁、黄铜粒和员工生活垃圾。企业已对各类固废进行分类收集和妥善处置。本项目产生的危险废物为废润滑油、废油桶，企业已建设 1 间危废堆场，堆场面积为 9m²，堆场为密闭式单独隔间，地面采用环氧漆刷砌，配套了不锈钢托盘防渗漏，堆场门口设置危废标识牌及危废周知卡，产生危险废物委托温岭绿佳生态环境有限公司安全转运。项目一般固废收集后外卖资源回收公司。生活垃圾妥善收集后由环卫部门统一清运，做到日产日清。各类固废的收集和处置工作符合环保竣工验收的要求。</p>
5	<p>严格落实污染物排放总量控制措施及排污权交易制度。本项目废水总量控制值为 COD_{Cr}0.019t/a、NH₃-N0.001t/a。</p>	<p>已落实。根据验收监测结果推算得出，项目实施后全厂废水年排放总量为 581 吨，COD_{Cr} 外排环境总量 0.017 吨/年，NH₃-N 外排环境总量 8.72×10⁻⁴ 吨/年，符合项目污染物总量控制指标。企业已落实污染物排放总量控制措施及排污权交易制度。</p>
6	<p>严格执行环保“三同时”制度。在项目初步设计及施工图设计中认真落实各项环保要求，环保设施须委托有资质的单位设计。项目竣工后，应当按照规定的标准和程序对配套建设的环境保护设施进行验收，确保环保设施符合生态环境和安全生产要求，验收合格后方可投入生产。</p>	<p>已落实。企业已按照环保“三同时”制度建设，认真落实各项环保要求，环保设施由浙江天弘环境工程有限公司配套设计。先行项目竣工后，按照规定的标准和程序对配套建设的环境保护设施进行验收，环保设施符合生态环境和安全生产要求，在验收合格后投入生产。</p>
7	<p>严格落实环保设施安全生产工作要求，把环保设施安全落实到生产经营工作全过程各方面。项目污染防治设施及危废贮存场所等，须与主体工程一起委托有相应资质的设计单位按照安全生产要求设计，应纳入本项目安全预评价的，需经相关职能部门审批同意后方可实施。</p>	<p>已落实。企业在生产经营工作过程中已落实环保设施安全生产工作要求。项目污染防治设施及危废贮存场所符合安全生产要求。</p>

表八

验收监测结论：

i环境保护设施调试效果：

(1) 验收工况

监测期间，企业正常生产，且主要设备均正常运行，各项污染治理设施运行正常，工况稳定。

(2) 环保设施处理效率

环评对生活污水设施未明确主要污染物处理效率的要求。

(3) 废水及雨水监测结果与评价

1、废水

生活污水排放口：监测期间，项目生活污水排放口两天化学需氧量、悬浮物、石油类、五日生化需氧量的平均排放浓度和 pH 值均符合《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 中新扩改的三级标准，其中氨氮、总磷符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013) 中的标准，总氮符合《污水排入城镇下水道水质标准》GB/T 31962-2015 中相关限值。

2、雨水

监测期间，项目雨水排放口 pH 值的为 7.0，化学需氧量的平均排放浓度为 14mg/L，氨氮的平均排放浓度为 0.976mg/L，石油类的排放浓度 < 0.01mg/L，悬浮物的平均排放浓度分别为 12mg/L，项目已进行较好的雨污分流。

3、废水污染物总量

废水污染物总量评价：污水厂处理后，企业全厂废水污染物外排环境总量化学需氧量为 0.017t/a；氨氮为 8.72×10^{-4} t/a，均符合验收项目污染物总量控制指标（**化学需氧量：0.019t/a，氨氮：0.001t/a**）。

(4) 废气及敏感点环境空气监测结果与评价

1、无组织废气

在企业厂界上风向设置 1 个无组织废气排放参照点，下风向设置 3 个无组织废气排放监控点。从两天的监测结果看，颗粒物的浓度最高为 $225 \mu\text{g}/\text{m}^3$ ，颗粒物的浓度符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 中无组织限值。

2、敏感点环境空气质量结果与评价

在该项目敏感点：厂界北 10m 处双联村北设置 1 个环境空气质量监测点位，从两天

的监测结果看，颗粒物的日浓度均值最高为 199 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ ；厂界东北 30m 处双联村东设置 1 个环境空气质量监测点位，从两天的监测结果看，颗粒物的日浓度均值最高为 194 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ ；项目敏感点总悬浮颗粒物符合《环境空气质量标准》（GB3095-2026）中相关标准。

（5）噪声监测结果与评价

1、厂界噪声

监测期间，项目厂界东、南、西、北各测点两天昼间噪声测得值范围为 54~64dB（A），均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准。

2、敏感点声环境

监测期间，距离厂界北侧 10m 处双联村北测点两天昼间噪声测得值为 50dB（A）、51dB（A），距离厂界东北侧 30m 处双联村东测点两天昼间噪声测得值为 52dB（A）、51dB（A），均符合《声环境质量标准》（GB3096-2008）中的 2 类标准。

（6）固废验收调查结果与评价

项目产生的固废主要为废包装材料、废润滑油、废油桶、初期雨水处理污泥、锌泥、废铁、黄铜粒和员工生活垃圾。项目一般固废主要为废包装材料、初期雨水处理污泥、锌泥、废铁、黄铜粒，一般固废收集后外卖资源回收单位。企业已配套建设 2 处一般固废堆场，堆场做好了防雨淋工作。危险废物为废润滑油、废油桶。企业已配套建设 1 间危废堆场，位于厂区南侧，占地面积 9 m^2 ，堆场整体密闭，地面及墙裙已刷环氧地坪漆，堆场内放置托盘防渗，同时门口张贴危废标识牌及危废周知卡，产生的危险废物委托温岭绿佳生态环境有限公司安全转运。生活垃圾和妥善收集后由环卫部门统一清运，做到日产日清。各类固废的收集和处置工作符合环保竣工验收的要求。

企业已对生产产生的固废进行妥善收集和处置，项目产生的一般固废贮存和处置符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020），危险废物的贮存和处置符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的要求。

ii 总量控制结论

本项目废水（化学需氧量、氨氮）各项污染物年外排环境量符合环评建议的外排环境总量控制指标。

iii 工程建设对环境的影响

本项目位于温岭市城南镇白溪工业区（温岭市盛广泰机械有限公司内）。项目废水、噪声等能够做到达标排放，基本无废气产生，项目建设对周边环境影响不大。

iv 总结论

全程科技（温岭）有限公司在年加工处理 4000 吨铜炉渣技改项目建设的同时，较好地执行了环保“三同时”制度。项目基本无废气产生，产生的废水、噪声排放均达到了相应的污染物排放标准。化学需氧量、氨氮的年外排环境总量均低于环评中污染物总量控制指标。项目产生的固废已进行妥善的收集和处置。综上，我认为全程科技（温岭）有限公司年加工处理 4000 吨铜炉渣技改项目符合竣工环境保护验收条件。

v 建议

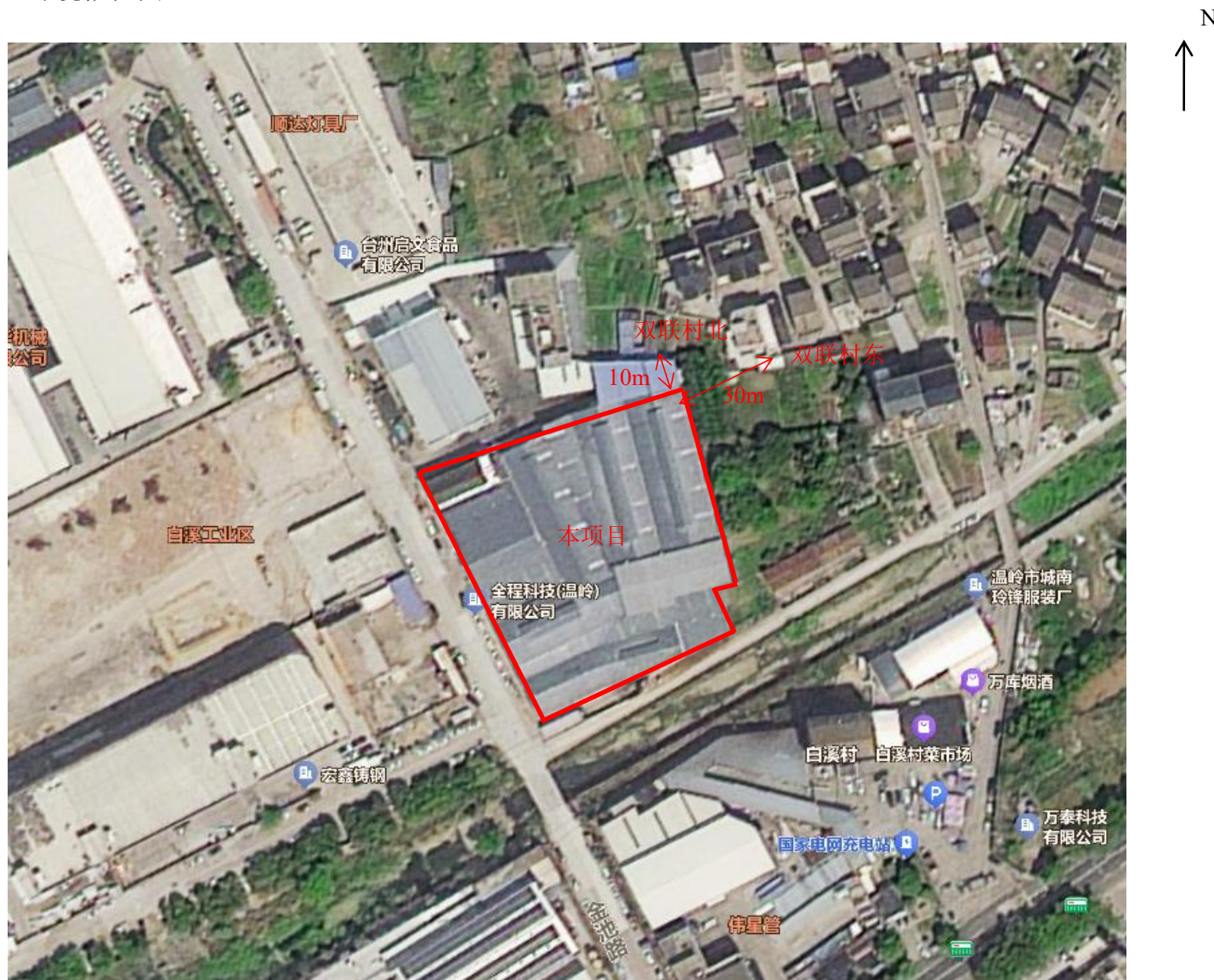
企业进一步提高总体管理水平，健全各项规章制度并严格执行，同时做好以下工作：

- 1、企业须继续加强固废的分类收集和贮存工作，做好各类固废的相应台账，并严格执行；
- 2、继续加强噪声治理工作，确保边界噪声的达标排放，杜绝噪声扰民的现象；
- 3、加强废水处理设施的维护和管理，确保废水稳定达标排放；
- 4、建立长效的管理制度，重视环境保护，强化员工的环保意识，争创绿色环保企业。

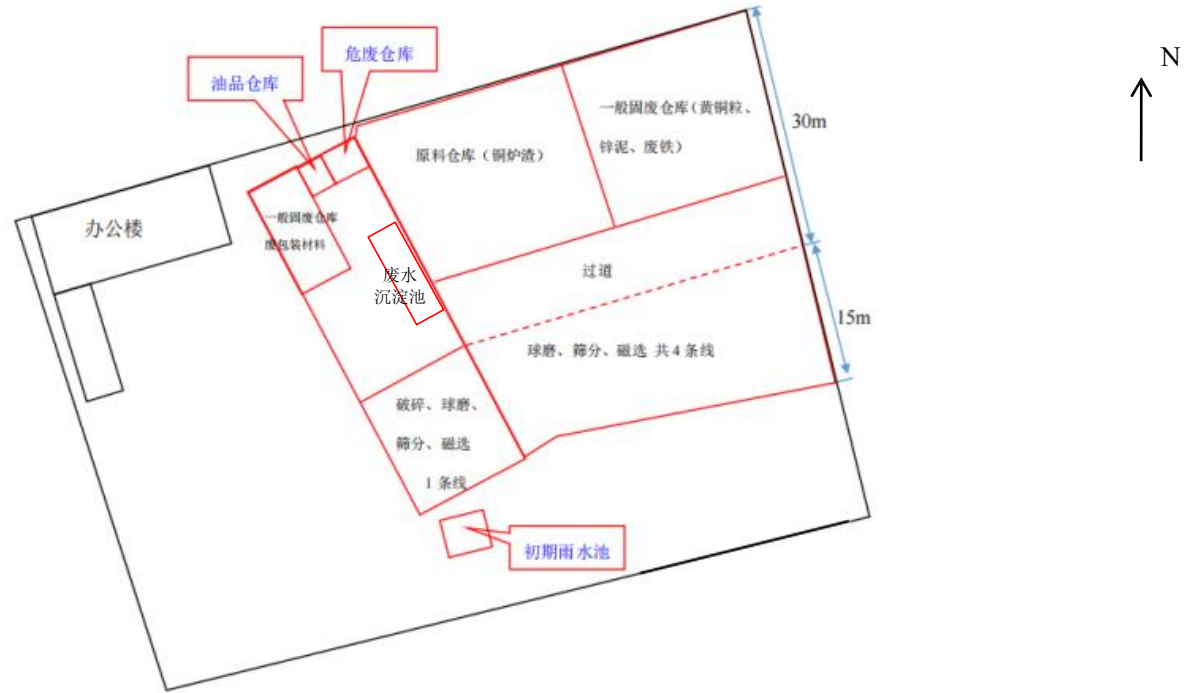
附图 1：项目地理位置图



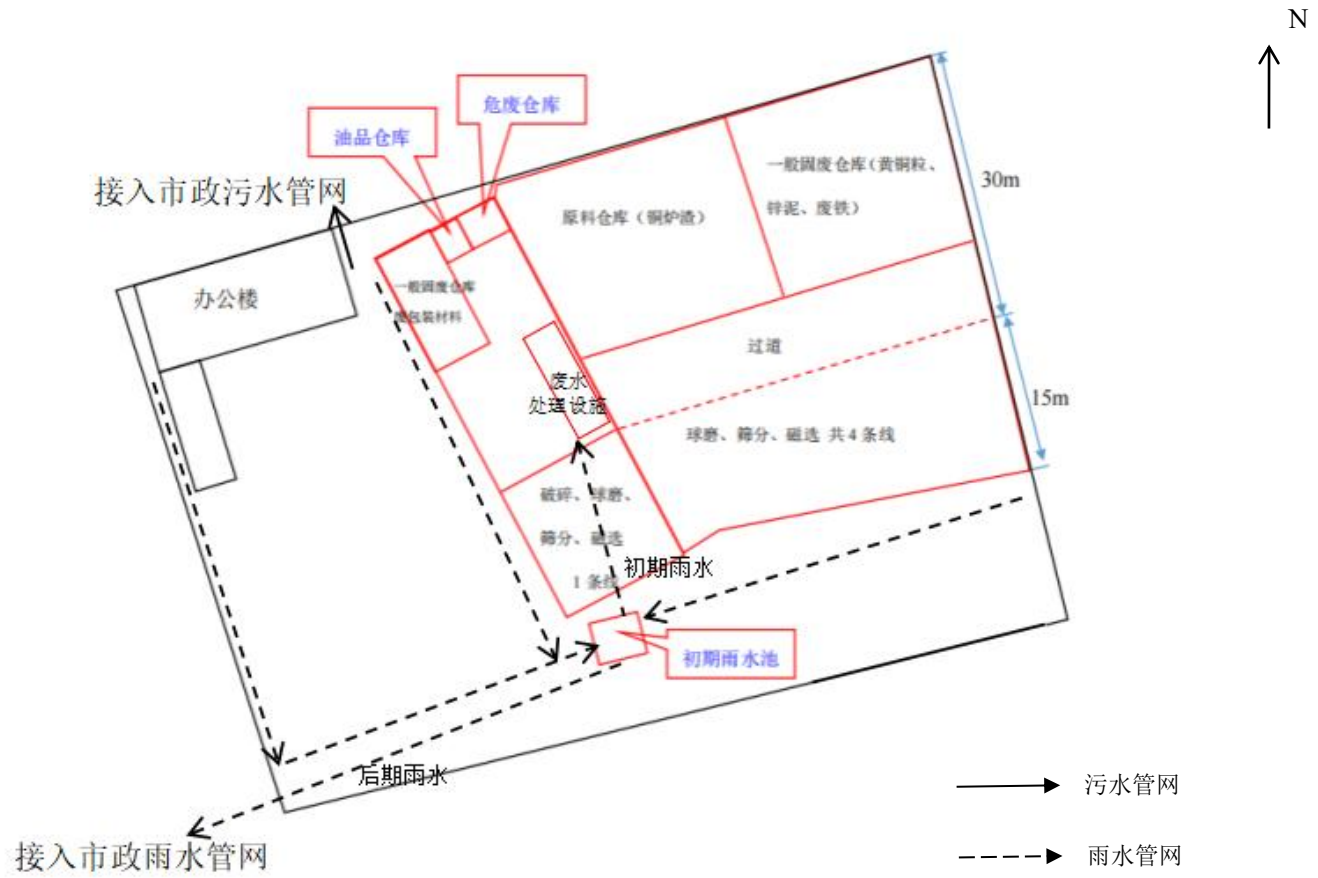
附图 2：项目周边环境概况图



附图 3：项目平面布置图



附图 4：雨污管网图



附图 5：现场照片





废水处理设施



一般固废堆场



危废堆场

附件 1：营业执照



附件 2：环评批复

台州市生态环境局文件

台环建（温）〔2025〕29 号

关于年加工处理 4000 吨铜炉渣技改项目 环境影响报告表的批复

全程科技（温岭）有限公司：

你公司报送的由浙江泰诚环境科技有限公司编制的《年加工处理 4000 吨铜炉渣技改项目环境影响报告表》收悉。根据《中华人民共和国环境影响评价法》第二十二条第一款和《浙江省建设项目环境保护管理办法》第八条等相关法律法规规定及该项目技术评估意见（台污防评估〔2025〕26 号），经研究，现批复如下：

一、该项目环境影响报告表编制规范，选用的评价标准准确，工程分析基本清楚，环境影响分析结论基本可信，提出的环境保

—1—

护对策和措施具有针对性。原则同意该项目环境影响报告表所列的建设项目性质、规模、工艺、地点和拟采取的环境保护措施。

二、建设项目位于温岭市城南镇白溪工业区（租赁温岭市盛广泰机械有限公司部分厂房），租赁面积 3087 平方米。项目内容为年加工处理 4000 吨铜炉渣。主要设备包括破碎球磨一体机 1 台、球磨机 4 台、水摇床 10 台及磁选机 10 台等。具体工艺及生产设备配置详见环评报告。

三、项目在设计、施工和运行时须严格落实环评报告中提出的污染防治措施和要求，着重做好以下工作：

1. 加强废水污染防治。优化设计污水收集净化系统，严格实施雨污分流制度。本项目生产废水及初期雨水回用于生产，不外排。项目生活污水经预处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 中的三级标准后一并纳入市政污水管网，由温岭市坞根污水处理厂统一处理；氨氮、总磷执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）相应限值。

2. 加强噪声污染防治。积极选用低噪设备，对高噪声设备采取室内布置、基础减振等降噪措施，切实落实环评中提出的隔声降噪措施，确保厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）相关标准。

3. 落实固废的规范堆放和安全处置。固体废物须分类收集、分质处理，实现资源化、减量化和无害化；废油桶和废润滑油等

所列
危险废物须交由有资质单位合理处置，并严格执行危险废物转移联单制度。设立规范的固废堆放场所，并做好防雨防渗措施，严防二次污染。

四、严格落实污染物排放总量控制措施及排污权交易制度。
本项目废水总量控制值为 $\text{COD}_{\text{Cr}} 0.019\text{t/a}$ 、 $\text{NH}_3\text{-N} 0.001\text{t/a}$ 。

五、严格执行环保“三同时”制度。在项目初步设计及施工图设计中认真落实各项环保要求，环保设施须委托有资质的单位设计。项目竣工后，应当按照规定的标准和程序对配套建设的环境保护设施进行验收，确保环保设施符合生态环境和安全生产要求，验收合格后方可投入生产。

六、严格落实环保设施安全生产工作要求，把环保设施安全落实到生产经营工作全过程各方面。项目污染防治设施及危废贮存场所等，须与主体工程一起委托有相应资质的设计单位按照安全生产要求设计，应纳入本项目安全预评价的，需经相关职能部门审批同意后方可实施。

七、该项目的实施还须符合其他相关法律、法规、政策、规划等规定和要求。如建设项目性质、规模、工艺、地点和拟采取的环境保护措施发生重大变化的，须重新报批该项目的环评报告表；如该项目自本批复之日起 5 年后方开工建设的，开工建设前环评报告表应当报我局重新审核。

八、项目建设和运行期间的环境现场监督管理工作由温岭市

生态环境保护行政执法队负责。



抄送：温岭市经信局、温岭市应急管理局、温岭市城南镇人民政府。

台州市生态环境局

2025年3月31日印发

—4—

附件 3：排污证



(二) 无组织排放许可条件

表 3 大气污染物无组织排放

序号	生产设施编号/无组织排放编号	产污环节	污染物种类	主要污染防治措施	国家或地方污染物排放标准		其他信息	年许可排放量限值 (t/a)					申请特殊时段许可排放量限值	
					名称	浓度限值		第一年	第二年	第三年	第四年	第五年		
1	厂界		颗粒物	加强设备	大气污染物综合	1.0mg/		/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3

2

序号	生产设施编号/无组织排放编号	产污环节	污染物种类	主要污染防治措施	国家或地方污染物排放标准		其他信息	年许可排放量限值 (t/a)					申请特殊时段许可排放量限值
					名称	浓度限值		第一年	第二年	第三年	第四年	第五年	
				密闭性	排放标准 GB 16297-1996	Nm3							
全厂无组织排放总计													
全厂无组织排放总计		颗粒物											
		SO2											
		NOx											
		VOCs											

附件 4：危废处置合同及资质

260641



危险废物委托收集协议

甲方：
乙方：温岭绿佳生态环境有限公司

为加强对危险废物的规范管理、收集和处置，根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《浙江省固体废物污染环境防治条例》及国家环保部《危险废物转移联单管理办法》、《温岭市小微企业单位危险废物集中收集贮存试点工作方案》等法律法规的规定和要求，双方经协商达成以下协议：

一、乙方负责收集的危险废物为《温岭市小微企业单位危险废物集中收集贮存试点工作方案》中规定的试点单位允许收集贮存危险废物类别。

二、甲方必须按环评材料里阐述的危险废物量（数）量或环保部门核定的数量（可填预估量，核算以实际产生为准）。合同期内甲方不得私自转移危险废物至第三方处理，否则甲方须承担相关的违反环保法规责任和经济责任。

三、甲方在转移危险废物前填写《温岭市小微企业危废需收集清单》以便乙方安排时间、车辆进行转移；甲方需要对不同特性的危险废物进行有效包装和贮存；甲方由于改变生产工艺和流程等处理方式，造成本协议中委托乙方收集的危险废物的形态、特征和化学成分等属性有重大变化时，甲方应及时书面通知乙方，以确保危险废物运输和贮存过程的安全。

四、乙方应严格按环保要求进行规范化、无害化回收和贮存甲方委托回收的危险废物。

五、乙方负责危险废物转移运输，在转移过程中必须按国家有关危险废物运输的规范和要求，采取防散落、防流失、防渗漏等防止污染环境和危及运输安全的措施，确保规范收集，安全运送。在甲方场地装卸时，双方应对危险废物进行安全接驳，避免造成环境污染。

六、危险废物从甲方向乙方转移时，甲方负责落实专人与乙方收集联络人员办理交接手续，甲方需在转移前完整操作浙江省固体废物监管信息系统管理计划、台账等数据，并确认数据有效；由甲方填写省内危废联单；甲方若需乙方帮助完成浙江省固体废物监管信息系统的操作，提前与乙方沟通并共同完成相关手续；乙方落实危废运输车辆，危废车辆报单、驾驶员，运输路线等工作。

七、经双方协商达成以下费用内容：

危废代码	危废名称	收集单价(元/吨)	预计产生量(吨)	备注
900-299-08	废油桶	3000	0.04	
900-297-08	废润滑油	4000	0.17	

1. 预收服务费 3000 元整(预收服务费只抵扣危废总量 0.3 吨的收集费和一次运输费，超出 0.3 吨部分，按实际收集单价另外结算)合同期内有效，超出合同期归乙方所有。注：收集单价由甲方付给乙方。

2. 第一次以后的运输费根据运输距离、危废状态另行收取运费。

3. 乙方不授权任何单位或个人向甲方收取现金。甲、乙双方共同指定资金往来的乙方唯一银行账户为：温岭绿佳生态环境有限公司，账号：550485443800015，行号：313345003056，开户银行：台州银行股份有限公司开发区支行。

4. 危险废物贮存包装容器根据实际所需甲方可向乙方进行购买，费用另外结算。

八、本合同如有争议，双方协商解决，协商不成的，双方可向温岭市人民法院诉讼解决。

九、本协议经甲、乙双方签字盖章后生效，一式贰份，双方各执壹份。

十、合同有效期自 2026 年 1 月 1 日至 2026 年 12 月 31 日止，协议中未尽事宜，在法律法规及有关规定的范围内由甲、乙双方协商解决，如遇国家出台新的政策、法规，甲、乙双方经协商后执行新的政策和规定。若乙方处置资格被环保部门取消，立即以书面方式告知甲方，本协议自动失效。

甲方：

单位名称（章）：

联系人：

地址：

电话：



2026 年 1 月 1 日

乙方：温岭绿佳生态环境有限公司

单位名称（章）：

联系人：邵琪

地址：温岭市石塘镇上马工业区奥科园林厂区内

电话：13505766685 0576-86785899

2026 年 1 月 1 日





经营许可证详情:			
企业名称:	温岭绿佳生态环境有限公司(温岭市小微企业危险废物集中转运中心)	经营许可证编号:	浙中危收集第00025号
发证日期:	2024年4月13日	有效期:	2024年4月13日
经营许可证文件:			
危废许可量详情:			
处置方式	危险大类	危险编码	许可量(吨)
收集、贮存	HW03 废药物、药品	900-002-03	10000
收集、贮存	HW06 废有机溶剂与含有有机溶剂废物	900-404-06, 900-402-06	
收集、贮存	HW08 废矿物油与含矿物油废物	900-199-08, 900-200-08, 900-201-08, 900-203-08, 900-204-08, 900-209-08, 900-210-08, 900-211-08, 900-213-08, 900-214-08, 900-216-08, 900-217-08, 900-218-08, 900-219-08, 900-220-08, 900-221-08, 900-249-08, 291-001-08	
收集、贮存	HW09 废水、浆液混合物或乳浊液	900-005-09, 900-006-09, 900-007-09	
收集、贮存	HW12 染料、涂料废物	900-250-12, 900-251-12, 900-252-12, 900-253-12, 900-254-12, 900-255-12, 900-256-12, 264-011-12, 264-012-12, 264-013-12, 900-299-12	
收集、贮存	HW13 有机树脂类废物	900-014-13, 900-015-13, 900-451-13, 265-101-13, 265-102-13	
收集、贮存	HW16 感光材料废物	900-019-16, 231-002-16	
收集、贮存	HW17 表面处理废物	336-054-17, 336-062-17, 336-063-17, 336-064-17, 336-066-17, 336-069-17, 336-100-17	
收集、贮存	HW29 含汞废物	900-023-29, 900-024-29	
收集、贮存	HW31 含铅废物	900-052-31	
收集、贮存	HW34 废酸	900-300-34, 900-301-34, 900-303-34, 900-307-34, 900-349-34	
收集、贮存	HW35 废碱	900-352-35, 900-353-35, 900-354-35, 900-399-35	
收集、贮存	HW36 石棉废物	900-030-36, 900-031-36, 900-032-36, 302-001-36, 308-001-36, 373-002-36	
收集、贮存	HW49 有色金属冶炼废物	321-024-48, 321-025-48, 321-026-48, 321-027-48, 321-028-48, 321-034-48, 321-024-48	
收集、贮存	HW49 其他废物	900-039-49, 900-040-49, 900-041-49, 900-044-49, 900-045-49, 900-046-49, 900-047-49, 772-006-49, 900-042-49	
收集、贮存	HW50 废催化剂	900-048-50, 900-049-50, 772-007-50	

附件 5：调试期间产品产量及原辅料消耗情况

全程科技（温岭）有限公司
调试期间产品产量及原辅料消耗情况

表 1 调试期间主导产品生产负荷情况表

主要产品名称	2026 年 1 月产量
铜炉渣	265 吨

注：2026 年 1 月 2 日-2026 年 1 月 31 日，工作天数 25 天。

表 2 调试期间物耗情况

名称	单位	2026 年 1 月消耗量
铜炉渣	吨	265
润滑油	吨	0.023

全程科技（温岭）有限公司
2026 年 2 月 2 日



附件 6：监测期间企业生产工况

全程科技（温岭）有限公司
监测期间产品产量及原辅料消耗情况

表 1 监测期间主导产品生产负荷情况表

主要产品名称		2026 年 1 月 6 日		2026 年 1 月 7 日	
		实际产量		实际产量	
铜炉渣		12.41 吨		12.85 吨	
主要设备名称		破碎球磨一体机	球磨机	水摇床	
监测期间 设主要备 运行台数	2026 年 1 月 6 日	1 台	4 台	10 台	
	2026 年 1 月 7 日	1 台	4 台	10 台	
设备总数		1 台	4 台	10 台	

表 2 监测期间物耗情况

原辅材料	2026 年 1 月 6 日		2026 年 1 月 7 日	
	实际使用量		实际使用量	
铜炉渣	12.41 吨		12.85 吨	

全程科技（温岭）有限公司
2026 年 2 月 2 日



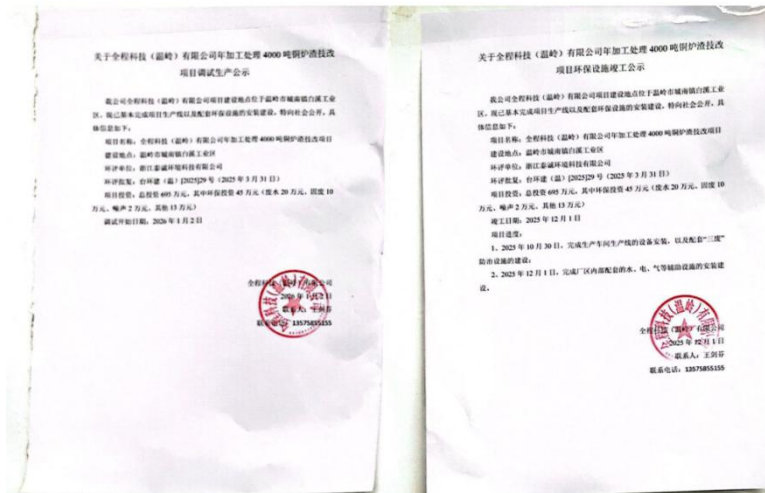
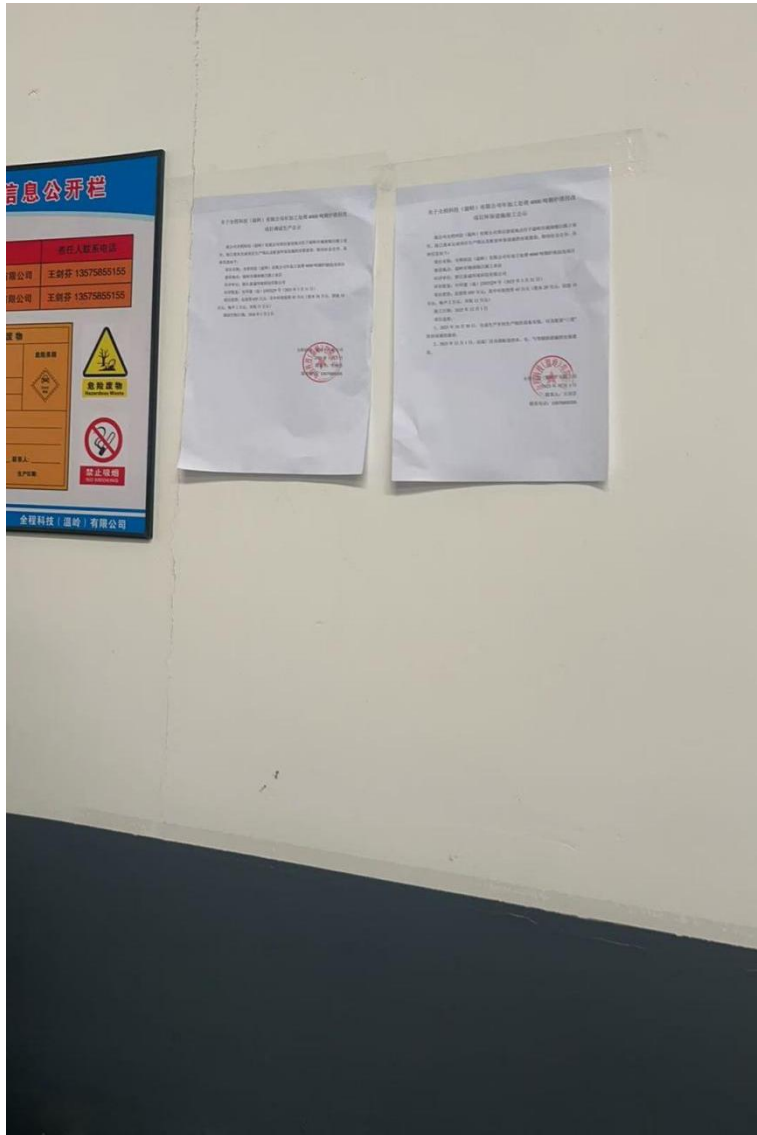
附件 7：用水量证明

全程科技（温岭）有限公司用水情况说明

根据我公司统计数据，2026 年 1 月，全厂自来水用水量为 827 吨，用于破碎筛分 716 吨，原料喷洒 66 吨。另初期雨水量为 32 吨。



附件 8：竣工公示、调试公示照片



调试公示、竣工公示照片

附件 10：废水处理设施设计方案（部分页）

全程科技（温岭）有限公司

工艺废水处理工程设计方案

（Q=100 吨/天循环回用）

设计 方案

台州市丹环环保有限公司

2025 年 9 月





1.工程概况

1.1 项目名称、地点

1.1.1 项目名称

全程科技（温岭）有限公司工艺废水处理工程设计方案

1.1.2 项目地点

浙江省台州市温岭市城南镇白溪工业区

1.2 设计单位

台州市丹环环保有限公司

1.3 项目形成

本项目选址位于温岭市城南镇白溪工业区，工艺废水设计规模按100 m³/d·套计，设废水处理站，处理工艺为：**预沉池+沉淀池+4+回用水池**，不外排回用生产。

受全程科技（温岭）有限公司的委托，我单位承担了该公司生产废水处理工程项目，根据企业提供的资料，结合以往对该类生产废水的治理经验，经反复论证提出本套设计方案，供该公司选择使用，并供各级领导、专家审定。

2. 污水处理站工程目标

2.1 污水处理站工程规模

表 2-1 项目产品规模

生产内容	设计规模	备注
工艺废水（循环回用）	100 吨/天	工艺废水循环回用处理站 1 套

2.2 废水处理站设计工艺

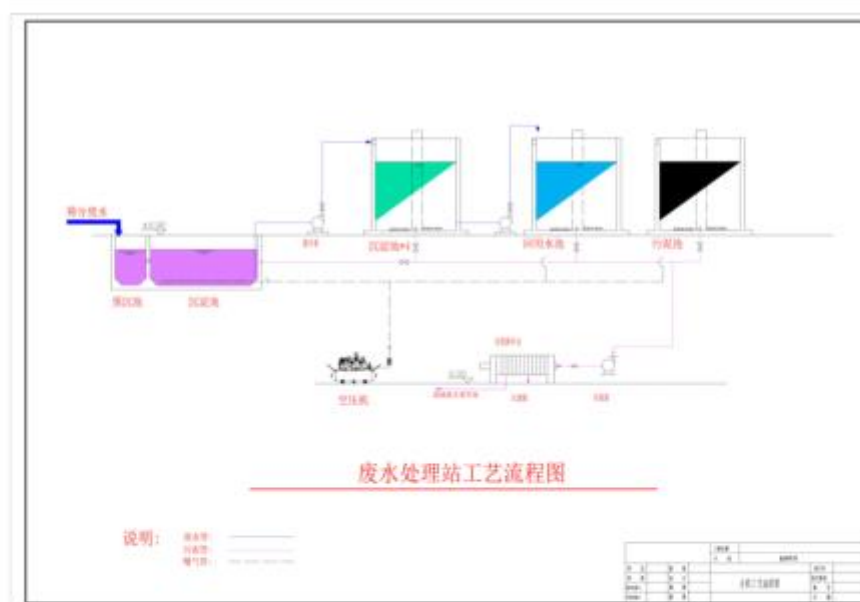


图 2-1 废水处理工艺流程图

工艺流程说明：

（1）预沉池

功能：去除废水中较大的悬浮物以保护后续水泵和管道不被堵塞。

关键设备：机械格栅或人工格栅。

（2）沉淀池

功能：汇集来水。由于废水来水不均匀（时多时少），集水池作为初步的汇集点，为后续水泵提供稳定的工作条件。本项目集水池兼沉淀池，避免大量砂石直接进入后续的污水处理系统较大泵及管道堵塞。

（3）沉淀池*4

功能：核心处理单元；不同时段来的废水浓度（在此混合均匀，到一定容积后曝气反应形成较大絮花，泥水分离，上清液到回用水池，回用水池回用生产，污泥到污泥池压滤。

关键设备：曝气器。

（4）回水池

功能：汇集回用水，为后续回用水泵提供稳定的工作条件。

关键设备：带压回用水泵。

（5）污泥池

功能：污泥收集处理：污泥泵至污泥处理系统压滤处置。

2.3 项目药剂使用情况说明

无药剂

附件 11：管理台账

编号： 废铁 - 2026 - 0101

一般工业固废管理台账

(工业企业)

单位名称： 全程科技（温岭）有限公司 (公章)



声明：我特此确认，本台账所填写的内容均为真实。本单位对本台账的真实性负责，并承担内容不实的后果。

单位负责人/法定代表人签名： 李君

编号： 黄铜粒 - 2026 - 0101

一般工业固废管理台账

(工业企业)

单位名称： 全程科技（温岭）有限公司 (公章)



声明：我特此确认，本台账所填写的内容均为真实。本单位对本台账的真实性负责，并承担内容不实的后果。

单位负责人/法定代表人签名： 李君

编号： 污泥 - 2026 - 0101

一般工业固废管理台帐

(工业企业)

单位名称： 全程科技（温岭）有限公司 (公章)



声明：我特此确认，本台帐所填写的内容均为真实。本单位对本台帐的真实性负责，并承担内容不实的后果。

单位负责人/法定代表人签名： 李君子

编号： 锌泥 - 2026 - 0101

一般工业固废管理台帐

(工业企业)

单位名称： 全程科技（温岭）有限公司 (公章)



声明：我特此确认，本台帐所填写的内容均为真实。本单位对本台帐的真实性负责，并承担内容不实的后果。

单位负责人/法定代表人签名： 李君子

编号： 废包装材料 - 2026 - 0101

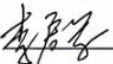
一般工业固废管理台帐

(工业企业)

单位名称： 全程科技（温岭）有限公司 （公章）



声明：我特此确认，本台帐所填写的内容均为真实。本单位对本台帐的真实性负责，并承担内容不实的后果。

单位负责人/法定代表人签名： 

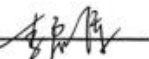
编号： 废水处理设施 - 2026 - 0101

废水处理设施运行管理台帐

单位名称： 全程科技（温岭）有限公司 （公章）



声明：我特此确认，本台帐所填写的内容均为真实。本单位对本台帐的真实性负责，并承担内容不实的后果。

单位负责人/法定代表人签名： 

说 明

- 一、本报告无签发人签名、或涂改、或未加盖本公司红色检验检测专用章及其骑缝章均无效；
- 二、本报告部分复制，或完整复制后未加盖本公司红色检验检测专用章均无效；
- 三、未经同意本报告不得用于广告宣传；
- 四、由委托方采样送检的样品，本报告只对来样负责；
- 五、委托方若对本报告有异议，请于收到报告之日起十五个工作日内向本公司提出。

浙江绿安检测技术有限公司

地址：浙江省台州市椒江区康乐小微企业创业园 6 幢 2 号

邮编：318010

电话：0576-88227075

传真：0576-88320496

样品类别 废水

检测类别 委托检测

委托方 全程科技（温岭）有限公司

委托方联系人信息 15157688881

委托日期 2025.07.09

采样方 浙江绿安检测技术有限公司

采样日期 2026.01.06-07

采样地点 全程科技（温岭）有限公司

接样日期 2026.01.06-07

分析地点 浙江绿安检测技术有限公司实验室及采样现场

检测日期 2026.01.06-12

检测方法依据

pH 值：水质 pH 值的测定 电极法 HJ 1147-2020；

水温：水质 水温的测定 温度计或颠倒温度计测定法 GB/T 13195-1991（温度计法）；

氨氮：水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009；

悬浮物：水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989；

石油类：水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018；

化学需氧量：水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017；

五日生化需氧量：水质 五日生化需氧量（BOD₅）的测定稀释与接种法 HJ 505-2009；

总氮：水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法 HJ 636-2012；

总磷：水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T 11893-1989。

主要检测仪器

pH 计 SX-620

生化培养箱 XPS-150B

紫外可见分光光度计 UV-8000

红外分光测油仪 JLBG-126

全程科技（温岭）有限公司年加工处理 4000 吨铜炉渣技改项目竣工环境保护验收监测报告表

浙江绿安检测技术有限公司检测报告

绿安检测（2026）综字第 337 号 正文第 2 页 共 9 页

检测结果

表 1 废水检测结果

单位：mg/L (除 pH 值无量纲和水温℃外)

采样日期	检测点位	样品编号	样品外观	pH 值	水温	化学需氧量	五日生化需氧量	氨氮	总氮	总磷	悬浮物	石油类
2026.01.06	生活污水排放口	水 260106010101	浅黄、略浑	7.9	7	477	270	30.7	44.7	7.76	64	1.01
		水 260106010102	浅黄、略浑	7.9	7	413	223	27.3	39.4	7.53	53	0.85
		水 260106010103	浅黄、略浑	7.9	7	460	254	31.7	46.0	7.64	69	0.90
		水 260106010104	浅黄、略浑	8.0	8	445	246	29.0	42.0	7.32	57	0.67
		平均值	/	/	/	449	248	29.7	43.0	7.56	61	0.86
2026.01.07	生活污水排放口	水 260107010101	浅黄、略浑	7.8	6	379	208	27.8	40.3	7.82	51	<0.06
		水 260107010102	浅黄、略浑	7.8	6	414	216	32.4	46.9	7.60	47	0.10
		水 260107010103	浅黄、略浑	7.8	6	392	200	26.6	38.4	7.48	40	0.24
		水 260107010104	浅黄、略浑	7.9	7	433	224	28.2	41.0	7.68	58	0.57
		平均值	/	/	/	404	212	28.8	41.6	7.64	49	0.235

样品类别 雨水 检测类别 委托检测
 委托方 全程科技（温岭）有限公司
 委托方联系人信息 15157688881 委托日期 2025.07.09
 采样方 浙江绿安检测技术有限公司 采样日期 2026.01.31
 采样地点 全程科技（温岭）有限公司 接样日期 2026.01.31
 分析地点 浙江绿安检测技术有限公司实验室及采样现场 检测日期 2026.01.31-02.01

检测方法依据

pH 值：水质 pH 值的测定 电极法 HJ 1147-2020；
水温：水质 水温的测定 温度计或颠倒温度计测定法 GB/T 13195-1991（温度计法）；
氨氮：水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009；
悬浮物：水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989；
石油类：水质 石油类的测定 紫外分光光度法（试行） HJ 970-2018；
化学需氧量：水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017。

主要检测仪器

pH 计 SX-620
紫外可见分光光度计 UV-8000

检测结果

表 2 雨水检测结果

单位：mg/L (除 pH 值无量纲和水温℃外)

检测点位	样品编号	样品外观	pH 值	水温	化学需氧量	氨氮	悬浮物	石油类
雨水排放口	水 260131120101	浅黄、略浑	7.0	5	11	1.06	11	<0.01
	水 260131120102	浅黄、略浑	7.0	5	16	0.892	14	<0.01
	平均值	/	/	/	14	0.976	12	<0.01

注：2026 年 01 月 31 日天气：雨。

样品类别 无组织废气、环境空气

检测类别 委托检测

委托方 全程科技（温岭）有限公司

委托方联系人信息 15157688881

委托日期 2025.07.09

采样方 浙江绿安检测技术有限公司

采样日期 2026.01.06-07

采样地点 全程科技（温岭）有限公司

接样日期 2026.01.06-07

分析地点 浙江绿安检测技术有限公司实验室

检测日期 2026.01.06-10

检测方法依据

总悬浮颗粒物：环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 HJ 1263-2022。

主要检测仪器

恒温恒湿称重系统 LB-350N

检测结果

表 3 样品性状

项目名称	总悬浮颗粒物
样品性状	玻璃纤维滤膜

表 4 无组织废气、环境空气采样期间现场气象状况

日期	天气状况	风向	风速 (m/s)	气温 (°C)	大气压 (KPa)
2026.01.06	晴	西风	1.6	10	102.2
2026.01.07	晴	西风	2.3	9	102.4

注：气象参数未获得能力评审，数据仅供参考。

表 5 厂界无组织废气、环境空气检测点位经纬度

点位	Q1 厂界西 (上风向)	Q2 厂界东北 (下风向)	Q3 厂界东 (下风向)	Q4 厂界东南 (下风向)	Q5 双联村北	Q6 双联村东
东经	121.490743	121.490652	121.490755	121.490861	121.349449	121.349834
北纬	28.516062	28.515963	28.515987	28.516027	28.324719	28.324540

表 6 厂界无组织废气检测结果

采样日期	检测项目	频次	厂界无组织废气检测结果			
			Q1 厂界西 (上风向)	Q2 厂界东北 (下风向)	Q3 厂界东 (下风向)	Q4 厂界东南 (下风向)
2026.01.06	总悬浮 颗粒物 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	1	176	198	217	209
		2	182	197	216	212
		3	177	203	222	208
2026.01.07	总悬浮 颗粒物 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	1	179	199	219	204
		2	182	198	225	211
		3	179	204	222	210

注：1.非甲烷总烃检测结果以碳计；
2.厂界无组织废气检测点位见附图。

表 7 环境空气检测结果

检测点位	检测项目	2026.01.06 (日均值)	2026.01.07 (日均值)
Q5 双联村北	总悬浮颗粒物 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	195	199
Q6 双联村东	总悬浮颗粒物 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	189	194

注：非甲烷总烃检测结果以碳计。

浙江绿安检测技术有限公司检测报告

绿安检测（2026）综字第 337 号 正文第 6 页 共 9 页

样品类别 噪声

检测类别 委托检测

委托方 全程科技（温岭）有限公司

委托方联系人信息 15157688881

委托日期 2025.07.09

检测地点 全程科技（温岭）有限公司厂界

检测日期 2026.01.06-07

检测方法依据

声环境质量噪声：声环境质量标准 GB 3096-2008；

工业企业厂界环境噪声：工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008。

主要检测仪器

多功能声级计 AWA6228

声校准器 AWA6021A

检测结果

表 8 噪声检测期间气象状况

日期	天气状况	风向	风速 (m/s)
2026.01.06	晴	西风	1.6
2026.01.07	晴	西风	2.3

注：气象参数未获得能力评审，数据仅供参考。

表 9 噪声检测点位经纬度

检测点位	厂界（1#）	厂界（2#）	厂界（3#）	厂界（4#）	双联村北（5#）	双联村东（6#）
东经	121.349612	121.349393	121.348798	121.349354	121.349449	121.349834
北纬	28.324268	28.323722	28.323915	28.324646	28.324719	28.324540

表 10 噪声检测结果

检测日期	测点编号	测量时间	昼间 L _{eq} 测量值 dB(A)
2026.01.06	厂界（1#）	13:50-13:52	55
	厂界（2#）	13:47-13:49	59
	厂界（3#）	13:42-13:44	64
	厂界（4#）	13:54-13:56	59
	双联村北（5#）	13:59-14:09	51
	双联村东（6#）	14:15-14:25	50
2026.01.07	厂界（1#）	09:42-09:44	54
	厂界（2#）	09:38-09:40	60
	厂界（3#）	09:35-09:37	63
	厂界（4#）	09:46-09:48	58
	双联村北（5#）	09:52-10:02	52
	双联村东（6#）	10:08-10:18	51

注：噪声检测点位见附图。

质控检测结果

表 11 噪声仪器校准结果

单位：dB（A）

项目名称	质控措施	校准仪器型号	校准日期	校准器声级值	测量前校准值	测量后校准值
噪声	仪器校准	AWA6021A	2026.01.06	94.0	93.8	93.7
			2026.01.07	94.0	93.8	93.6

表 12 水部分分析项目实验室平行样结果与评价

水实验室平行双样结果与评价（精密度）

序号	分析项目	样品总数	实验室平行样个数	实验室平行样 (%)	样品测定值 (mg/L)	平行样结果 (mg/L)	平行样相对偏差 (%)	要求 (%)	结果评价
1	氨氮	10	2	20.0	29.5	29.0	1.7	≤10	符合要求
					28.5				
					0.912	0.892	2.3	≤15	
					0.871				
2	化学需氧量	10	2	20.0	426	433	1.6	≤10	符合要求
					440				
					15	16	6.2	≤10	
					17				
3	五日生化需氧量	10	2	20.0	231	246	6.3	≤15	符合要求
					262				
					231	224	3.4	≤15	
					216				
4	总磷	8	2	25.0	7.41	7.32	1.3	≤5	符合要求
					7.22				
					7.77	7.68	1.1	≤5	
					7.60				
5	总氮	8	1	12.5	41.8	41.0	2.0	≤5	符合要求
					40.2				

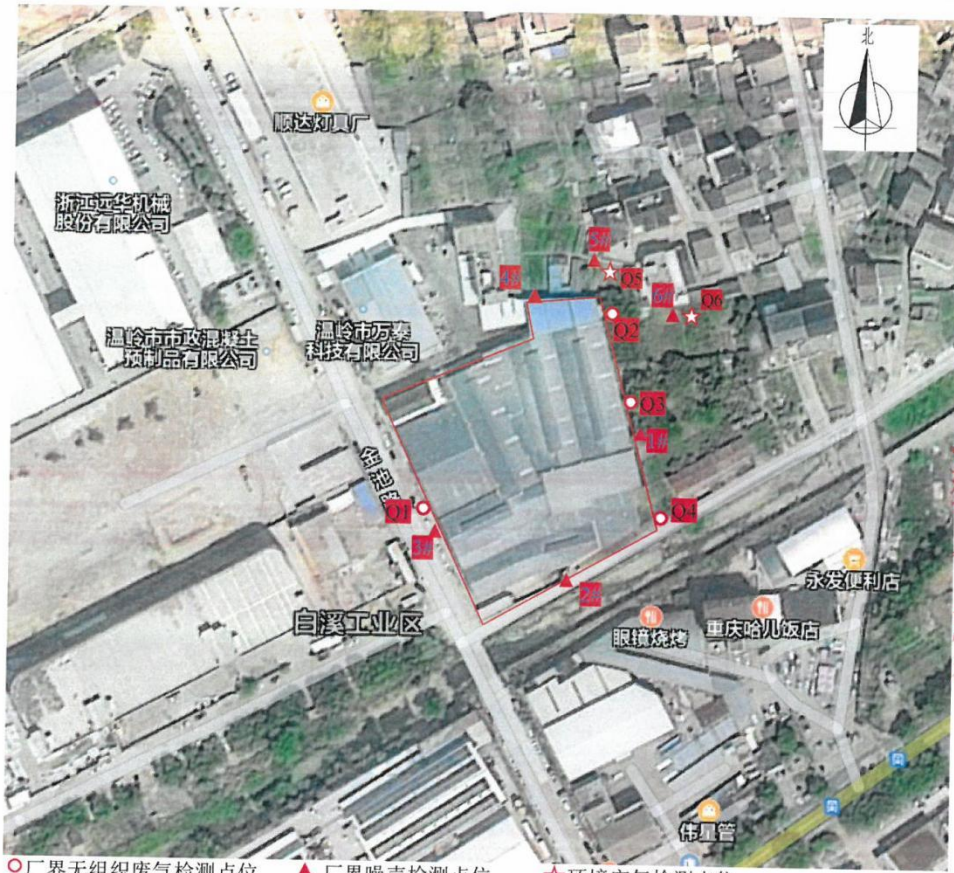
表 13 现场空白结果与评价

水现场空白样品检测结果					
分析项目	样品编号	检测结果 (mg/L)	分析项目	样品编号	检测结果 (mg/L)
化学需氧量	水 260106010100	<4	悬浮物	水 260106010100	<4
	水 260107010100	<4		水 260107010100	<4
	水 260131120100	<4		水 260131120100	<4
五日生化需氧量	水 260106010100	<0.5	总磷	水 260106010100	<0.01
	水 260107010100	<0.5		水 260107010100	<0.01
氨氮	水 260106010100	<0.025	石油类	水 260106010100	<0.06
	水 260107010100	<0.025		水 260107010100	<0.06
	水 260131120100	<0.025		水 260131120100	<0.01
总氮	水 260106010100	<0.05	/	/	/
	水 260107010100	<0.05	/	/	/

表 14 实验室质控样结果与评价

质控样结果与评价（正确度）							
序号	分析项目	样品总数	质控样个数	质控样标准值 (mg/L)	质控样定值范围 (mg/L)	测定结果 (mg/L)	结果评价
1	氨氮	10	2	3.50	3.36~3.64	3.45	符合要求
						3.48	符合要求
2	化学需氧量	10	2	143	136~150	146	符合要求
				143	135~151	139	符合要求
3	五日生化需氧量	8	2	115	107~123	117	符合要求
						118	符合要求
4	总磷	8	2	1.62	1.54~1.70	1.58	符合要求
						1.54	符合要求
废水加标回收率结果与评价							
序号	加标类型	加标物名称	加标量 (µg)	测定结果 (µg)	回收率 (%)	质控要求 (%)	结果评价
1	空白加标	石油类	500	455	91	78~103	符合要求
	空白加标	石油类	100	98	98	78~103	符合要求
2	基体加标	总氮	170	156	91.8	90~110	符合要求

注：本报告仅对本次检测负责。



○厂界无组织废气检测点位 ▲厂界噪声检测点位 ☆环境空气检测点位
厂界无组织废气、环境空气、厂界噪声检测点位图

结论： /

END

编制： 张明永

审核： 金 勇

签发（授权签字人）： 王 祝

日期： 2026.03.12



全程科技（温岭）有限公司年加工处理 4000 吨铜炉渣技改项目竣工环境保护验收监测报告表

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称	全程科技（温岭）有限公司年加工处理 4000 吨铜炉渣技改项目				项目代码	2408-331081-07-02-744598		建设地点	温岭市城南镇白溪工业区（温岭市盛广泰机械有限公司内）				
	行业类别（分类管理名录）	C4210 金属废料和碎屑加工处理				建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造		经纬度	E: 121 度 20 分 42.063 秒、N: 28 度 19 分 38.569 秒				
	设计生产能力	年加工处理 4000 吨铜炉渣				实际生产能力	年加工处理 4000 吨铜炉渣		环评单位	浙江泰诚环境科技有限公司				
	环评文件审批机关	台州市生态环境局温岭分局				审批文号	台环建（温）[2025]29 号		环评文件类型	报告表				
	开工日期	2025 年 4 月				竣工日期	2025 年 12 月 1 日		排污登记时间	2025 年 12 月 5 日				
	环保设施设计单位	台州市丹环环保有限公司				环保设施施工单位	台州市丹环环保有限公司		本工程排污证编号	91331081MADQDEDE57T001U				
	验收单位	浙江绿安检测技术有限公司				环保设施监测单位	浙江绿安检测技术有限公司		验收监测时工况					
	投资总概算（万元）	700				环保投资总概算（万元）	42		所占比例（%）	6.0				
	实际总投资（万元）	695				实际环保投资（万元）	45		所占比例（%）	6.5				
	废水治理（万元）	20	废气治理（万元）	-	噪声治理（万元）	2	固体废物治理（万元）	10	绿化及生态（万元）	-	其他（万元）	13		
	新增废水处理设施能力	100t/d				新增废气处理设施能力	/		年平均工作时间	2400h				
运营单位	全程科技（温岭）有限公司				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）	91331081MADQDEDE57T		验收时间						
污染物排放达与总量控制（工业建设项目详填）	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)	
	废水						581	638		581	638			
	化学需氧量			500			0.017	0.019		0.017	0.019			
	氨氮			35			8.72×10 ⁻⁴	0.001		8.72×10 ⁻⁴	0.001			
	废气													
	VOCs													
	颗粒物													
	工业固废													
与项目有关的其他特征														

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)。3、计量单位：废水排放量——吨/年；废气排放量——标立方米/年；水污染物排放浓度——毫克/升；固废——吨/年。

其他需要说明的事项

全程科技（温岭）有限公司年加工处理 4000 吨铜炉渣技改项目其他需要说明事项

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，“其他需要说明事项”中应如实记载的内容包括环境保护设施设计、施工和验收过程简况，环境影响登记表及其评审意见提出的除环境保护设施外的其他环境保护措施的实施情况以及整改工作情况等，现将本项目需要说明的具体内容和要求梳理如下：

1.环境保护设施设计、施工和验收过程简况

1.1 设计简况

全程科技（温岭）有限公司位于温岭市城南镇白溪工业区（温岭市盛广泰机械有限公司内），从事铜炉渣的加工处理。于 2025 年 3 月委托浙江泰诚环境科技有限公司编制了《全程科技（温岭）有限公司年加工处理 4000 吨铜炉渣技改项目环境影响报告表》，并于 2025 年 3 月 31 日获得台州市生态环境局温岭分局的批复-台环建（温）[2025]29 号。企业于 2025 年 12 月 5 日申领了排污证，编号为 91331081MADQDED57T001U。

1.2 施工简况

项目施工期主要为生产及配套设备的安装。生活污水经化粪池预处理后排入市政污水管网，最终进入温岭市坞根污水处理厂处理达标后排放。噪声防治为选用低噪声设备，合理布置厂区平面布置。固废防治：建设了一般固废堆场和危废堆场。

1.3 验收过程简况

截止 2025 年 12 月 1 日，项目主体工程及相应的环保设施已同步建成并正常运行，具备了建设项目竣工环保设施验收监测的条件。根据中华人民共和国国务院第 682 号令《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》等相关文件的要求，建设项目必须执行“三同时”制度，相应的环保设施须经验收合格后方可投入运行使用。受全程科技（温岭）有限公司委托，浙江绿安检测技术有限公司承担了全程科技（温岭）有限公司年加工处理 4000 吨铜炉渣技改项目竣工环境保护验收监测工作。我公司技术人员于 2026 年 1 月对该项目进行了现场勘查，核实环境保护设施的建设、运行及环境保护措施的落实情况，并编制完成了验收监测方案。我公司技术人员于 2026 年 1 月 6 日、2026 年 1 月 7 日进行现场监测、于 2026 年 1 月 31 日进行雨水监测，随后我单位报告编

制人员在认真研读并收集有关资料，仔细分析大量有关监测数据的基础上编写了此验收监测报告。

2026 年 3 月 日，全程科技（温岭）有限公司根据《全程科技（温岭）有限公司年加工处理 4000 吨铜炉渣技改项目竣工环境保护验收监测报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术指南、本项目环境影响评价登记表和审批部门审批决定等要求对本项目环境保护设施进行验收。

提出意见如下：

对监测单位的要求：

监测单位按照《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的要求进一步完善监测报告内容。

对建设单位的要求：

1、进一步规范固废管理，做好危废管理及台账记录，严格执行危险废物转移联单制度，杜绝二次污染；做好厂区雨污分流工作。

2、加强车间管理，完善厂容厂貌；做好设备的维护和隔声、减震措施，确保厂界噪声达标。进一步完善长效的环保管理机制，做好相关环保操作规程、管理制度上墙工作，完善相关标签、标识。完善风险防范措施，定期开展环境安全隐患排查，确保环境安全。

3、按相关规范将项目竣工环境保护验收材料和结论进行公开、公示。

1.4 公众反馈意见及处理情况

本项目环评编制期间，环保设施施工及验收期间均未收到公众投诉情况。

2.其他环境保护措施落实情况

2.1 制度措施落实情况

（1）环保组织机构及规章制度

公司建立了相关环保组织机构，明确相关环保负责人，建立了废水运行及日常维护等相关制度。

（2）环境风险防范措施

公司确立以公司法人作为总指挥，统领应急总指挥部，下设消防抢险组、治安保障组、后勤综合组和环境指挥组，负责向上级部门报告和请示，负责与应急部门和社区联络，负责协调应急期间各救援队伍的运作，统筹安排各项应急行动，保证应急工作快速、有序、有效地进行。

(3) 环境监测计划

根据企业排污证，本项目的监测计划建议如下表：

污染物	监控点	监测项目	频率	监测单位	执行标准
废水	雨水排放口	化学需氧量、悬浮物、石油类	1 次/日*	委托有资质的第三方检测机构	/
废气	各厂界	颗粒物	1 次/年		GB16297-1996
噪声	各厂界	LAeq	1 次/季度		GB12348-2008

注：①雨水排放口有流动水时开展监测。

2.2 配套措施落实情况

(1) 区域削减及淘汰落后产能

环评建议按照项目实施后的厂区污染物达标排放量作为本项目的主要污染物总量控制值，即 COD_{Cr} 0.019t/a、氨氮 0.001t/a。

根据相关文件，本项目仅外排生活污水，新增的 COD_{Cr}、氨氮无需进行区域替代削减。

(2) 防护距离控制及居民搬迁

距本项目最近的敏感点为距离厂界北 10m 处双联村北、距离厂界东北 30m 处双联村东。项目周边企业及敏感保护目标情况与环评一致。

2.3 其他措施落实情况。

本项目无相关内容。

3.整改工作落实情况

全程科技（温岭）有限公司年加工处理 4000 吨铜炉渣技改项目在建设过程中、竣工后、验收监测期间、提出验收意见后等环节采取了以下整改工作：

表 3-1 项目整改工作情况一览表

整改环节	整改内容
建设过程中	1.对生活污水配套了相关的处理设施，对生产废水配套了相关处理设施。2.建立较完善的环保管理制度。
竣工后	生活污水经化粪池预处理后纳管排放；生产废水及初期雨水经沉淀处理后回用于生产，不外排。
验收监测期间	确保雨、污分流。废水处理设施正常运行，固废按环评要求贮存及处置。
提出验收意见后	1.加强生活污水收集及处理设施的日常管理和维护工作；2.加强雨污分流工作；3.完善长效的环保管理机制，确保各类污染物长期稳定达标排放；完善风险防范措施，确保环境安全。

验收意见及修改单

全程科技（温岭）有限公司年加工处理 4000 吨铜炉渣技改项目竣工环境保护验收监测报告表

验收意见要求及修改单

序号	验收意见要求	修改情况
对监测单位的要求		
1	监测单位按照《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的要求进一步完善监测报告表内容。	已按照《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的要求完善监测报告，完善了现场照片等附图、附件。
对建设单位的要求		
2	进一步规范固废管理，做好危废管理及台账记录，严格执行危险废物转移联单制度，杜绝二次污染；做好厂区雨污分流工作。	已规范固废堆场的建设，严格执行转移联单制度，已完善标识标签，及时委托资质单位处置危废，杜绝二次污染。已落实厂区雨污分流工作。
3	加强车间管理，完善厂容厂貌；做好设备的维护和隔声、减震措施，确保厂界噪声达标。进一步完善长效的环保管理机制，做好相关环保操作规程、管理制度上墙工作，完善相关标签、标识。完善风险防范措施，定期开展环境安全隐患排查，确保环境安全。	已加强车间管理，完善厂容厂貌；做好设备的维护和隔声、减震措施，确保厂界噪声达标。已制定长效的环保管理机制，做好相关环保操作规程、管理制度上墙工作，完善相关标签、标识。已落实风险防范措施，定期开展环境安全隐患排查，确保环境安全。
4	按相关规范将项目竣工环境保护验收材料和结论进行公开、公示。	已按相关规范将项目竣工环境保护验收材料和结论进行公开、公示。